



FAZ

Centra montażowe do skrzydeł



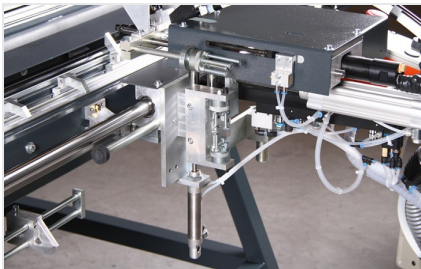
Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.

FAZ 2800: Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości.



Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



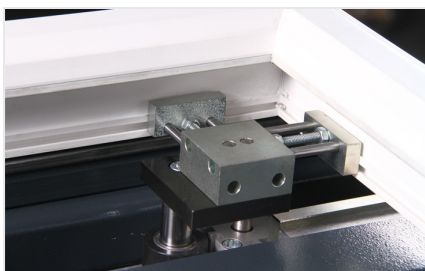
Jednostka wkrętarska FAZ 2800

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



Jednostka wkrętarska FAZ 2800/60

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.



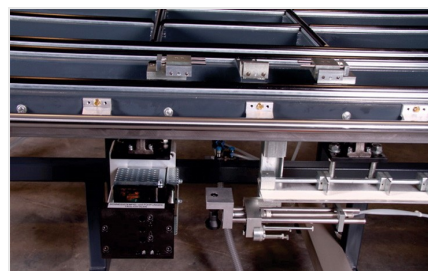
Kłoczek oporowy FAZ 2800

Dwa kłociki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



Gilotyna do cięcia okuć FAZ 2800/60

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



Podajnik wkrętów FAZ 2800

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



Podajnik wkrętów FAZ 2800/60

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



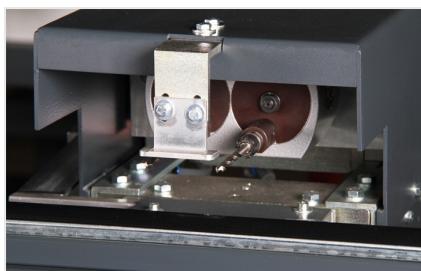
Klocek oporowy

Klocek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



Jednostka laserowa (opcja)

Laser do pozycji śruby



Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę FAZ 2800

Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa

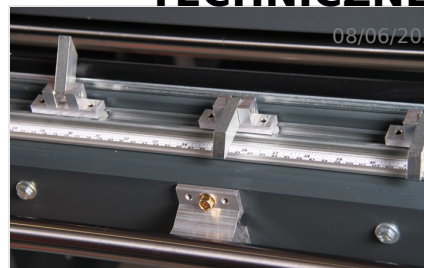


Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka FAZ 2800

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakiem do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm



Pneumatyczna regulacja wysokości do wkładek zamka FAZ 2800



Zderzaki składane FAZ 2800

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia kłamki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



Listwy szczotkowe FAZ 2800

Powierzchnia robocza: listwy szczotkowe



Wkrętarka z zasobnikiem FAZ 2800/60

Wkrętak z zasobnikiem do drugiej długości śrub



Ośmiopoziomowa regulacja wysokości FAZ 2800/60

Ośmiopoziomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śrub



Regał na okucia

Do przejrzystego przechowywania okuć
w miejscu montażu skrzydeł



MODELE

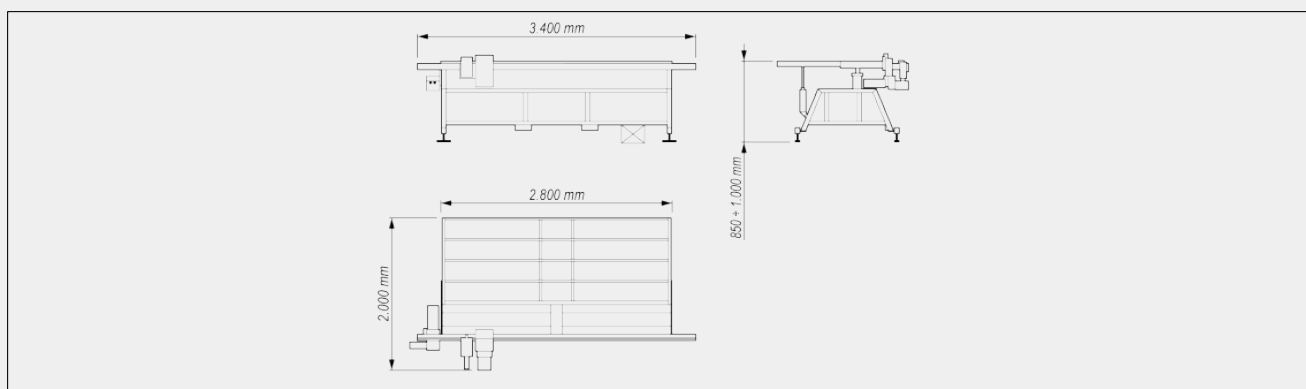
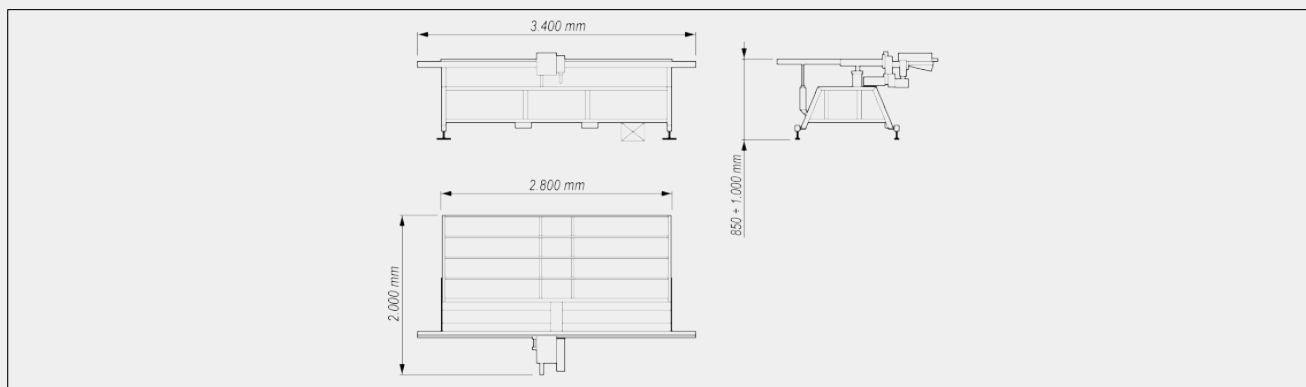
FAZ 2800

FAZ 2800/60



YERLEŞİM PLANI

FAZ 2800



Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.



WYMIAR I WAGA

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	450 / 400

POWIERZCHNIA PODPOROWA

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 ÷ 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 ÷ 2.300

WYMIARY ŚRUBY

Średnica łba (mm)	5,0 ÷ 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 ÷ 4,5
Długość około (mm)	10,0 ÷ 35,0



AKCESORIÓW

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Ograniczniki dla różnych szerokości skrzydeł (para, liczba zależy od profilu)
- Jednostka do wiercenia, kątowna, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, posuwem pneumatycznym (w tym wiertarka z wrzecionem o zakresie od 0,8 mm do 10 mm, bez wiertła) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min
- Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z głowicą wierzącą z 1 wrzecionem, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz
- Jednostka do wiercenia, kątowna, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami (w tym wiertarka z regulowaną głowicą z 2 wrzecionami, o zakresie 17-113 mm, bez wiertła, z zaciskiem ER11) - 1N/230 V 50 Hz, 850 1/min
- Jednostka do wiercenia z taśmą kątowną, z regulowaną głowicą wierzącą z 2 wrzecionami, pneumatyczną regulacją wysokości, z ogranicznikami do pozycjonowania otworów po prawej i lewej stronie. Kierunek obróbki poziomy od zewnątrz do wewnątrz
- Laser do oznaczania położenia śruby
- Narzędzie do wykrawania z funkcją perforacji, za dopłatą (wymagane informacje od producenta okuć)
- Błat z listwami szczotkowymi

FAZ 2800

- Regulacja wysokości na 8 poziomach dla różnych długości śrub
- Prowadnica z ogranicznikami na zawiasach w celu zapewnienia stałej pozycji klamki
- Jednostka wierząca otwory pod klamki z PVC i stali (wymagana informacja o położeniu otworu (rozmiar kopułki)) - 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=740 W
- Stała jednostka wierząca otwory pod klamki z hydropneumatycznym posuwem wiertła, jednostką zaciskową i 3-wrzecionową głowicą wierzącą. Pionowy kierunek pracy od dołu do góry (*)
- Jednostka frezująca do obudowy zamka (w zestawie frez standardowy D=12 mm x 26 mm) - 3/PEN 230/400 V 50 Hz, P=1500 W z siłą roboczą Umaks.=17 000 1/min
- Ręczna mobilna jednostka frezująca do obudowy zamka z ogranicznikiem do obróbki konturowej obudowy zamka. Kierunek obróbki poziomy, od zewnątrz do wewnątrz
- Pneumatyczna regulacja wysokości obudowy zamka (składająca się z siłownika z zaworem i przełącznika dźwigniowego)
- Drugi stempel do okuć w miejscu klamki środkowej + urządzenie do opuszczania pneumatycznego (***)
- Narzędzie do wykrawania - cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: narzędzia)
- Przedłużenie do urządzenia blokującego skrzydło - od 2400 do 3000 mm
- Jednostka do posuwu śrubowego dla dodatkowej śruby (drugi podajnik śrub z wyłącznikiem)
- Urządzenie centrujące i blokujące, opuszczane, używane tylko bez jednostki do wiercenia otworów pod klamkę (***)



AKCESORIÓW

FAZ 2800/60

Regulacja wysokości śrub na 8 poziomach (Rewolwer)

Narzędzie do wykrawania – cięcie proste z lewej strony (wymagane informacje od producenta okuć, patrz: specyfikacje)

Otwór wlotowy z ręcznym podawaniem dla 2. długości śruby

(*) Uwaga:

- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(**) Uwaga:

- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod kłamkę
- nie można używać w przypadku wyboru opuszczanej jednostki centrującej i blokującej

(***) Uwaga:

- nie można używać, jeśli została wybrana jednostka do wiercenia otworów pod kłamkę
- nie można używać w przypadku wyboru drugiego stempla do okuć (TC)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

BR 36 – półka na okucia

BR 40 – półka na okucia

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie powietrza roboczego (bar) 7

Podłączenie giętkiego przewodu rurowego DN10

ZUŻYCIE POWIETRZA

Jednostka wkręcająca około (l/min) 250

Zacisk około (l/min) 35

Included ● Available ○