



### SBZ628 XXL

Profielbewerkingscentra



De serie SBZ 628 biedt maximale flexibiliteit bij de bewerking en het zagen van aluminium profielen. De machines worden ingezet in de zowel de gevelbouw als in de industrie. De voordelen voor productieveiligheid, snelheid en rendabiliteit alsmede de indrukwekkende veelzijdigheid maken het flexibele profielbewerkingscentrum tot een perfecte allrounder. Met maximaal 8 freesaggregaten, in combinatie met innovaties zoals het combi-spansysteem, verplaatsbare spanners en een draaibare griptang, kunnen de meest uiteenlopende profielen voor bijvoorbeeld ramen, deuren- en gevels maar ook de industrie perfect worden bewerkt combi-spansysteem, verplaatsbare spanners en zwenkbare grijpers, de meest uiteenlopende profieltypes, bijvoorbeeld voor vensters, deuren en gevels, volautomatisch worden bewerkt.

#### SBZ 628 XXL: Doorloopmachine voor aluminium profielen

- Maximaal 8 freesspindels mogelijk
- Verschillende zaagstrategieën van 22,5° tot 157,5° (zwenken)
- Aanvullend zaagaggregaat van 45° tot 135° (neigen)
- Gecombineerde uithoeken (ravelingen)
- Snelwisselsysteem voor de spanrollen en platen, speciaal voor afwijkende profielen
- Modus voor het handmatig inleggen en opspannen van instabiele profielen

#### Machine-uitrusting

- Aanvoermagazijn links of rechts voor de profielen
- De maximaal 8 freesspindels zijn 360° vrij positioneerbaar, voor het rondom bewerken van de profielen onder iedere gewenste hoek
- Ruime, geluidswerende cabine plus de gemakkelijk toegankelijke bedienings- en onderhoudselementen vereenvoudigen het werken met de machine.
- Bewerkte profielen worden behoedzaam naar het afvoermagazijn getransporteerd
- Klantspecifieke uitvoeringen zijn op aanvraag mogelijk

#### Opties



- Profiellengtes tot 10.500 mm
- Verlengstukken voor het afvoermagazijn tot 6.000 mm/8.000 mm
- Afvoermagazijn voor "volledig profiel"
- Afvoerband voor korte delen > 150 mm
- Cycli korte delen (bij bewerking afzonderlijk profiel) > 50 mm > 150 mm
- Bewerking van ronde buizen
- Extra banden voor het aanvoermagazijn
- Etikettenprinter
- Dampafzuiging
- Airconditioning, schakelkast voor omgevingstemperatuur < 35 °C
- Gereedschappen
- Zaagbladen



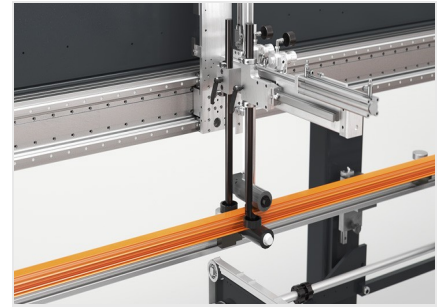
### Profielinvoer en aanvoermagazijn

Bij het model SBZ 628 XXL kunnen vijf tot tien profielen met een lengte van 1.500 - 7.600 mm afhankelijk van de profielwarsdoorsnede op het aanvoermagazijn worden gelegd. De SBZ 628 XXL is standaard met vijf aanvoerbanden ter ondersteuning en acht hefrollen uitgerust. Bij alle modellen kunnen de aanvoerbanden en hefrollen ter ondersteuning optioneel tot negen worden uitgebreid. De reststukverwerking wordt bij de SBZ 628 XXL volautomatisch via het laadmazijn en gebruik van de reststukmeting (optie) uitgevoerd.



### Grijpersysteem

Het grijpersysteem maakt het mogelijk om zelfs de meest complex gevormde profielen d.m.v. de lineaire servo-aandrijving snel en nauwkeurig in de bewerkingsunit te positioneren. Bij de SBZ 628 XXL wordt het in hoogte en zijwaarts verstelbare grijpersysteem via de profielspecifieke parameters automatisch uitgelijnd. Het grijpersysteem beschikt bovendien over een traploze 360° draaifunctie.



### Profielopspanning

De opspanrollen fixeren het profiel betrouwbaar en volautomatisch. Ze zijn over de volledige profiellengte verplaatsbaar en kunnen tijdens de bewerkingscyclus nog worden aangepast. Hierdoor kunnen profiel toleranties worden gecompenseerd en verschillende profielen, ook met „moeilijke“ geometrieën, perfect worden opgespannen.



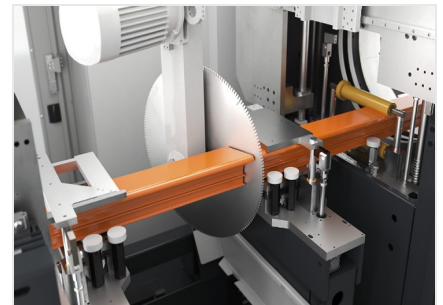
### Bewerkingskrans

De maximaal acht inzetbare freesspindels kunnen profielen in elke willekeurige hoekcombinatie tussen 0° en 360° bewerken. Omdat de doorvoer, maar ook de X- en Y-as bereiken van de servo-as groot zijn, kunnen ook groot gedimensioneerde profielen flexibel worden bewerkt. De bewerking wordt naar keuze „vliegend“ met de Pusher-X-as of stationair met tweede X-as, bijvoorbeeld bij grote dikwandige profielen, uitgevoerd. Hierbij wordt het profiel via de Pusher-X as gepositioneerd en met opspanplaten van het combi spansysteem gefixeerd. Voor een perfect freesresultaat reduceert de opspanrol de klemafstanden van het profiel. Het vanaf de voorzijde eenvoudig toegankelijke freesaggregaat en de HSK-C 40 gereedschaphouders zorgen ervoor dat de machine eenvoudig en snel om te stellen is.



### Profiel uitvoertransport en afvoermagazijn

Bij alle modellen legt een transportgrijper de bewerkte profielen behoedzaam en onbeschadigd op de afvoerbaan. Het opspanstelsel dat de transportgrijper al voor het zagen positioneert, is een maatvast overname van het gezaagde deel, dit is zelfs bij zeer korte delen gegarandeerd. Indien nodig kunnen de profielgeleiderollen en spanplaten via een snelwisselsysteem aan speciale profielvormen worden aangepast. Via de modus handmatig inleggen, kunnen zelfs complexe profielen individueel volledig automatisch worden bewerkt en gezaagd.



### Zaagaggregaat

Een tweede zaagaggregaat breidt de installatie uit en maakt neigend zagen tussen 45° en 135° en verdere horizontale zaagstrategieën mogelijk.





### SBZ 628 XXL / PROFIELBEWERKINGSCENTRA

#### SBZ 628 XXL

Max. profieldoorsnede (bxh)	320 x 160 / 160 x 320 mm
Min. profieldoorsnede (afhankelijk van de grijperpositie)	30 x 10 mm
Lengte profiel	7.600 mm
Lengte bewerkte delen	350 - 7.600 mm
Korte delen (50-150 / 150-350)	Optioneel

#### Aanvoermagazijn

Kortste lengte profiel	1.500 mm
Aantal aanvoerbanden	5 (optioneel 9)
Oplegplaatsen	10 (meer dan 120 mm 3-5)

#### Profielinvoer

Servoaandrijving	lineair
Grijpverstelling elektrisch	Y/Z
Grijperdraaiing	Standaard
Reststukmeting	Optioneel
Reststukverwerking	volautomatisch

#### Bewerkingsstation

Assen	5
Freesspindels	4 - 8 (bestuurd)

#### Zaag

Assen	3 + 3
Zaagblad (doorsnede)	2x 550mm, optioneel 650 mm + 550 mm
Zaaghoek	22,5° - 157,5° (zwenken) 45° - 135° (neigen)
Uithoekingen	Standaard (boven en onder)

#### Uitvoer bewerkte delen

Assen	1
Stappenbedrijf (korte delen)	Optioneel

#### Afvoermagazijn

Hefstation	Ja
Aantal afvoerbanden	8
Breedte afvoermagazijn	4.000 mm (optioneel verlengbaar)