



### **SBZ122/70 Plus**

Profielbewerkingscentra



- Voor economische en efficiënte bewerking van aluminium, kunststof en dunwandige stalen profielen
- Alle bewerkingen, zoals frezen, boren en draad tappen vinden plaats op een stationair opgespannen profiel
- Werkresultaten worden door intelligente regeltechniek verbeterd
- Snelle positionering van de bewerkingsunit met een snelheid tot 60 m/min door dynamische servoaandrijvingen mogelijk
- Draad tappen zonder compensatieklauwplaat
- Automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Automatische gereedschapwisselaar met vier gereedschapstafelplaatsen (zonder gereedschap)
- Moderne 3-assen-besturing
- Ergonomisch werken dankzij modern schuin bed
- Geen referentierit van de assen vereist door gebruik van absolute draaigeverssystemen
- Vermijding van botsingen door automatische materiaalklempositieherkenning en -positionering
- Power-Torque-freemotor met gesloten toerentalregeling voor korte start- en remtijden van de spindel
- Gecertificeerde, arbeidsgeïntegreerde veiligheidsfuncties
- Gering stroomverbruik door intelligente regeltechniek
- Energie-efficiënter door tussenkringkoppeling van de asaandrijvingen
- Onderbrekingsvrije stroomvoorziening (USV)
- Windows-besturingssysteem
- Paneel-PC 15,6", processor i3, USB-aansluitingen en netwerkaansluiting
- Eenvoudige en comfortabele programmainvoer door eluCam op de bedieningsterminal ook tijdens de bewerkingsprocedure
- Onderhoud op afstand via internet

#### **Machine-uitrusting**

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

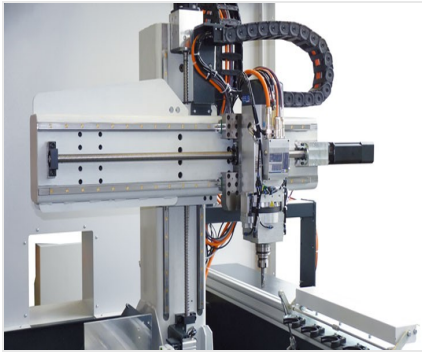
The right to make technical alterations is reserved.



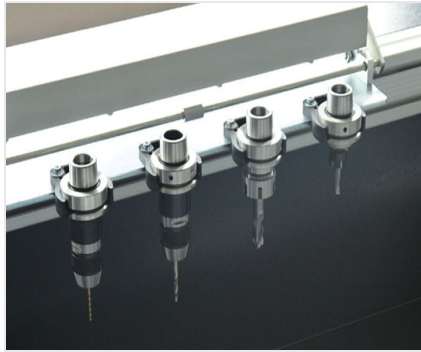
- Luchtgekoelde freesspindel 8 kW, S1
- Cabine ter bescherming van de operator
- Vier horizontale pneumatische spaninrichtingen
- Een materiaalaanslag, links
- Gereedschaphouder HSK-F63
- Minimale smering
- High performance koel-smeermiddel
- Handbedieningstoestel
- Dieptemaat

### Opties

- Gereedschappen
- Gereedschaphouders
- Automatische gereedschapwisselaar voor max. vier standaard gereedschappen
- Automatische gereedschapwisselaar voor haakse kop
- Draaibare haakse freeskop HSK-F63 voor twee gereedschappen
- Green-Line koeltoestel voor de schakelkast met gereduceerd energieverbruik
- Barcodescanner
- Beschermingscabine naar keuze rondom gesloten
- Standaard vier materiaalklemmen. Uit te breiden tot maximaal acht materiaalklemmen
- Rechter materiaalreferentieaanslag voor het aanleggen van de werkstukken overlengtebewerking
- Extra aanslag voor overlengtebewerking links
- Lengemeting aan beide zijden
- Dubbele opspanning alsmede extra toebehoren op aanvraag
- Paneel-PC 18,5", processor i5
- Paneel-PC 21,6", processor i7
- Notitiehouder
- Geluidsisolerende kap
- Afvoer van spanen via spaankuipen

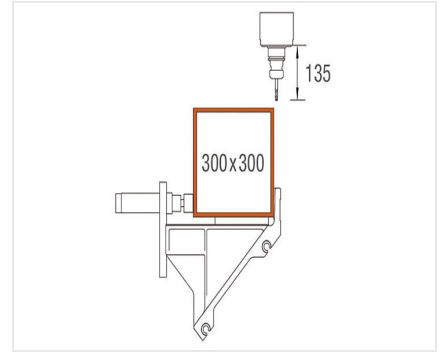


### Profielbewerkingscentrum SBZ 122/70 plus



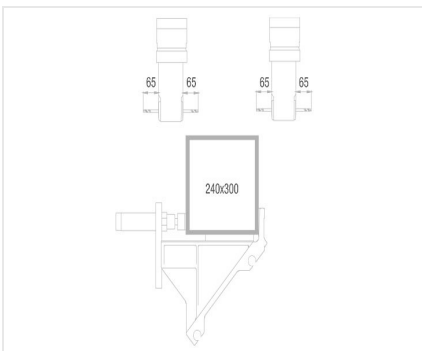
### Gereedschapmagazijn

De SBZ 122-modellen met vier meter bewerkingslengte worden standaard met een stationair gereedschapmagazijn met vier plaatsen geleverd. Indien nodig kunnen aanvullende gereedschapmagazijnen langs de X-as worden aangebracht. (16 standaard gereedschappen en twee haakse koppen)



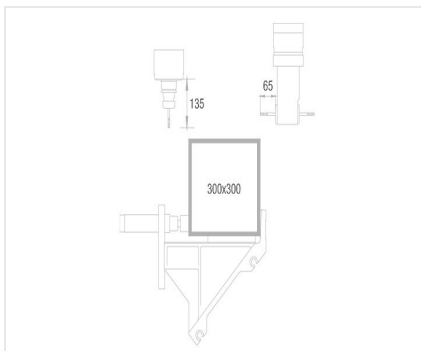
### Bewerkingsbereik Y- en Z- as

Profielbewerking bovenzijde



### Bewerkingsbereik Y- en Z- as

Profielbewerking voorzijde en achterzijde (optioneel)



### Bewerkingsbereik Y- en Z- as

Profielbewerking bovenzijde en achterzijde (optioneel)





### SBZ 122/70 PLUS / PROFIELBEWERKINGSCENTRA

#### SBZ 122/70 Plus

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Max. bewerkingslengte zonder kopse bewerking           | 4.150 mm                             |
| Max. bewerkingslengte met kopse bewerking              | 4.000 mm (optioneel)                 |
| Positioneerweg X-as                                    | 4.295 mm, Vmax. 60 m/min.            |
| Positioneerweg Y-as                                    | 910 mm, Vmax. 45 m/min.              |
| Positioneerweg Z-as                                    | 475 mm, Vmax. 45 m/min.              |
| Bewerkingsrichting                                     | 1 (boven), (5 optioneel)             |
| Positioneernauwkeurigheid                              | +/- 0,1 mm                           |
| Toerental freesspindel                                 | max. 24.000 1/min.                   |
| Freesspindelvermogen                                   | 8 kW, S1 met feedback (luchtgekoeld) |
| Gereedschaphouder                                      | HSK-F63                              |
| Gereedschapswissel                                     | automatisch                          |
| Gereedschapstafelplaatsen in het automatische magazijn | 4 (max. 16)                          |
| Haakse kop   | Optioneel                            |
| Schijffreesdiameter                                    | 100 mm                               |
| Zaagbladdiameter                                       | -                                    |
| Gereedschaplengte (vanaf kegelmaat)                    | max. 150 mm                          |
| Klemverstelling  | automatisch                          |
| Materiaalklemmen                                       | Basic (met cilindergeleiding)        |
| Software   | eluCam                               |
| Persluchtaansluiting                                   | >7 bar                               |
| Elektrische aansluiting                                | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A               |
| Luchtverbruik per minuut                               | ca. 185 l met sproeien               |
| Totale lengte  | 6.592 mm                             |
| Diepte   | 2.171 mm                             |
| Hoogte   | 3.000 mm                             |
| Gewicht  | ca. 2.900 kg                         |