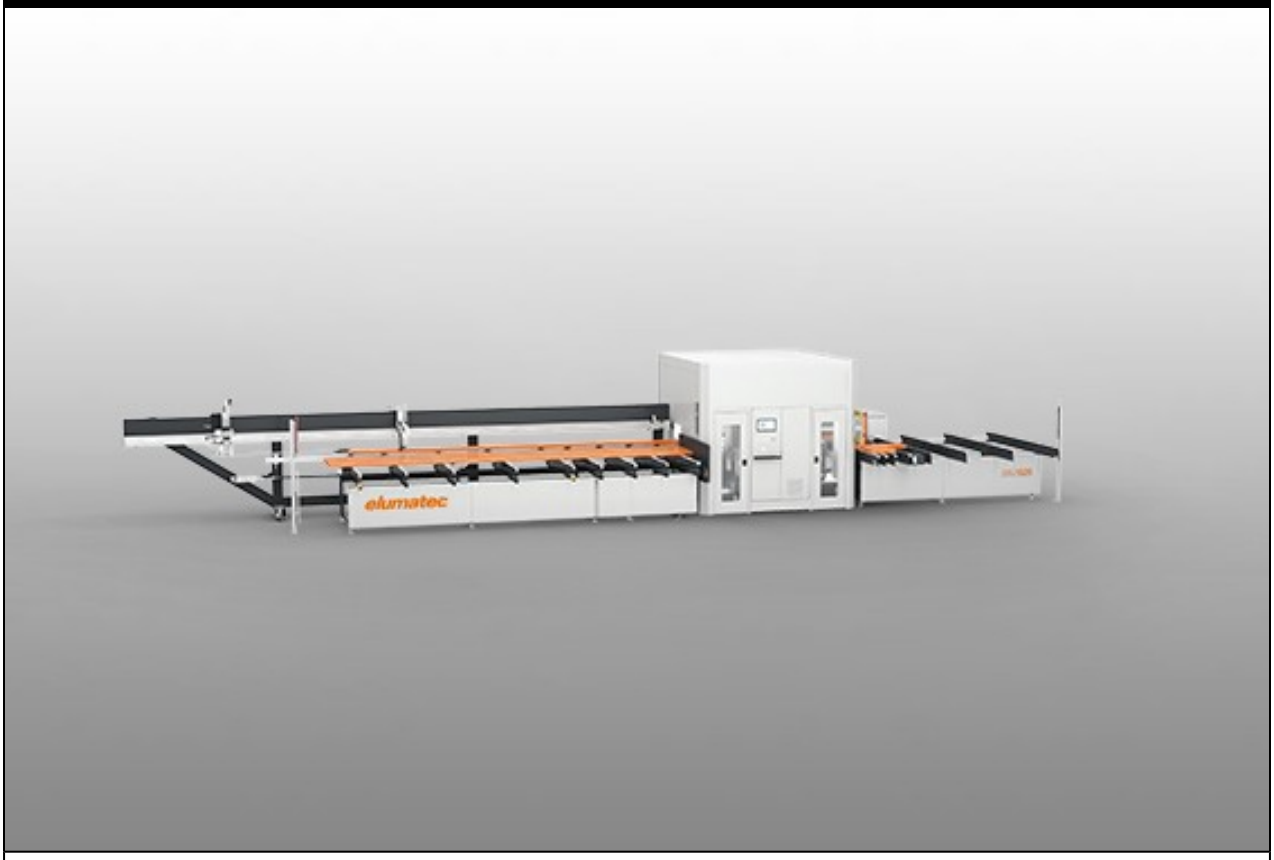
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

CENTRI DI PROCESSO A BARRA MOBILE



I centri di lavoro SBZ 628 sono progettati per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e taglio di profilati in alluminio e leghe leggere. Grazie alla loro affidabilità, velocità e versatilità, i centri SBZ 628 sono adatti a lavorare vari tipi di profili del settore serramento, come finestre, porte, facciate continue e profili del settore industriale, utilizzando fino a otto unità di fresatura che possono operare liberamente sui 360° gradi del profilo in coordinamento con innovazioni brevettate come i sistemi di serraggio combinati, le pinze mobili e le pinze girevoli.

SBZ 628 XL

- Fino a 8 mandrini per la fresatura o la foratura
- Strategie di taglio separato da 22,5° a 157,5° e lama girevole
- Sistemi di cambio rapido dei rulli di bloccaggio e delle piastre di serraggio per profili

Equipaggiamento macchina

- Magazzino di carico sinistro per processi di produzione automatici
- I mandrini di fresatura possono essere posizionati in modo continuo su 360° sulla barra dei profili e l'angolo di taglio può essere regolato in modo continuo per la lavorazione di profili in diverse situazioni di bloccaggio
- Grazie alle sue ampie dimensioni, la cabina insonorizzata consente un facile accesso al personale e semplifica

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

le operazioni di manutenzione

- I profili lavorati vengono appoggiati delicatamente sul magazzino di scarico
- Su richiesta, è possibile progettare versioni personalizzate per soddisfare le esigenze specifiche dei clienti.

Opzioni

- Lunghezza barre fino a 10.500 mm
- Magazzino di scarico dei pezzi in uscita fino a 6.000 mm/8.000 mm
- Uscita a barra intera
- Uscita di pezzi corti >150 mm
- Ciclica (modalità a barra singola) pezzi corti >50 mm <150 mm
- Lavorazione di tubi tondi
- Sostegni supporto profilo aggiuntivi sul caricatore
- Stampante di etichette
- Sistema di aspirazione fumi
- Condizionatore d'aria, armadio di controllo per temperatura ambiente <35 °C
- Utensili
- Lame

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

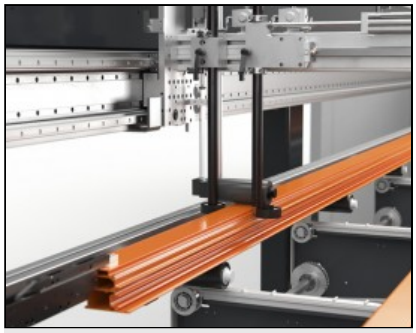
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



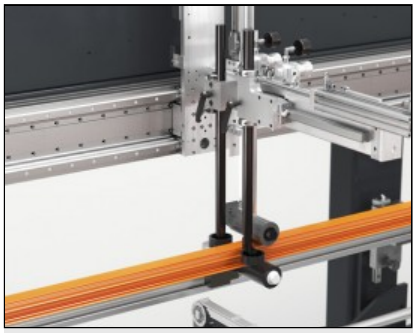
Trasporto in entrata magazzino di carico

Nel modello SBZ 628 XL è possibile appoggiare da cinque a dieci profili, in funzione della sezione del profilo. I profili possono essere lunghi da 1.500 a 7.600 mm. L'SBZ 628 XL è dotato a livello standard di cinque bracci d'appoggio e di otto rulli di sollevamento. Su tutti i modelli, in opzione è possibile estendere a nove i bracci d'appoggio e i rulli di sollevamento. La lavorazione dei residui nell'SBZ 628 XL è completamente automatica e avviene tramite il magazzino di carico e la funzione di misurazione dei residui (opzione).



Sistema di aggancio

Il sistema di aggancio porta autonomamente nell’esatta posizione di lavoro sezioni di profilo complesse in tempi brevissimi tramite un servozionamento lineare. Sulla base di parametri specifici del profilo, il sistema di aggancio dell'SBZ 628 XL, dotato di regolamento motorizzato sia in altezza che in larghezza, si posiziona automaticamente. L'SBZ 628 XL comprende inoltre una funzione di rotazione a 360° in continuo.



Serraggio del profilo

Le chiavi a rullino fissano il profilo in modo affidabile e completamente automatico. Sono traslabili lungo l’intera lunghezza della barra e regolabili anche durante il ciclo di lavoro. In questo modo possono compensare le tolleranze del profilo, serrando e tenendo perfettamente premuti i profili più diversi, anche quelli dalle geometrie “difficili”.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

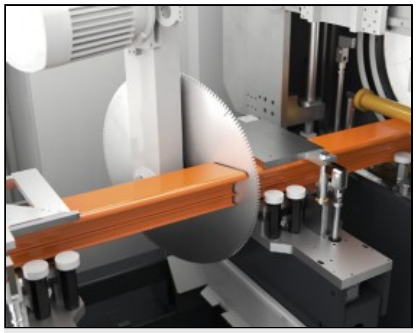
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Modulo di lavoro

Gli otto mandrini, utilizzabili in modo flessibile sulla sezione del profilo, possono lavorare in ogni combinazione angolare desiderata compresa tra 0° e 360°. Poiché il flusso massimo e le areedi scorrimento del servoasse sono dimensionati su valori elevati, è possibile lavorare in modo flessibile anche sezioni di grandi dimensioni. La lavorazione può avvenire in modalità “volante” tramiteun asse X spintore o in modo fisso, conun secondo asse X, per esempio in casodi pareti di grosso spessore. In questocaso il profilo viene posizionato tramitel'asse X spintore e fissato mediante ilserrapezzi a piastra del sistema diserraggio combinato. Per un risultato difresatura perfetto, la chiave a rullinoriduce le



Unità di taglio

L’unità di taglio a 4 assi con una potenza di azionamento di 5,5 kW dispone di un’area di lavoro di 1.050 x 720 x 400 mm e permette tagli tra 22,5° e 127,5°. È inoltre possibile eseguire tagli inclinabili in continuo tra 0° e 360°. I gradi di libertà offerti da questo macchinario consentono di applicare sul profilo da tre lati diverse strategie di intestature e di taglio. Durante tali operazioni i serrapezzi a piastra fissano il pezzo in modo assolutamente affidabile, poiché la loro struttura sottile permette di ridurre al massimo la distanza di serraggio regolabile in continuo tramite servoasse. La possibilità di abbassare le piastre del banco garantisce la facilità



Evacuazione del profilo con magazzino di scarico

Su tutti i modelli, una benna esterna appoggia i profili lavorati sul nastro di evacuazione senza danneggiare il materiale. Portando la benna esterna in posizione già in fase di ritaglio, il sistema di serraggio assicura un passaggio sicuro e l’estrazione definita dei pezzi buoni anche se sono di lunghezza ridottissima. All’occorrenza è possibile adattare i rulli di guida dei profili e le piastre di serraggio a forme speciali tramite un sistema di sostituzione rapido. In modalità di inserimento manuale, è possibile lavorare e ritagliare in modo

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.