

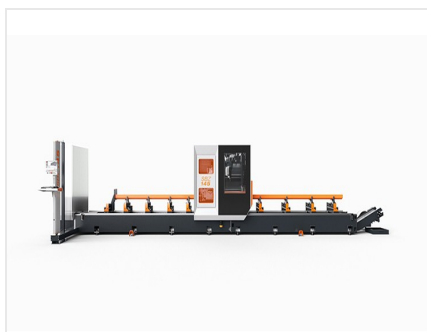


### **SBZ145**

Centri di lavoro CNC



Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).



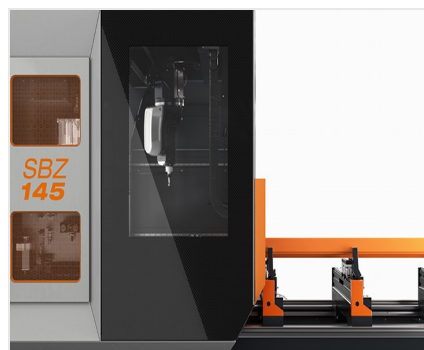
### Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



### Per la metallurgia e l'industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



### Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.



### Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata



### Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scantonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



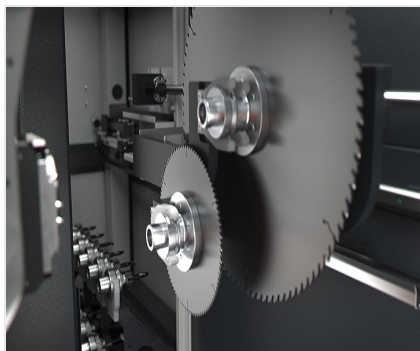
### Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



### Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati



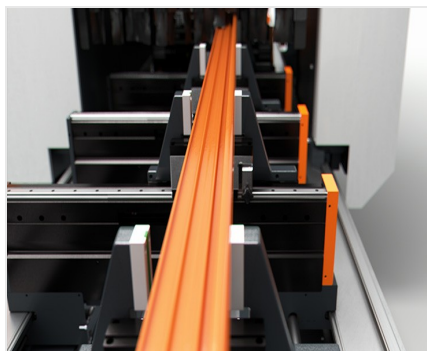
### Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



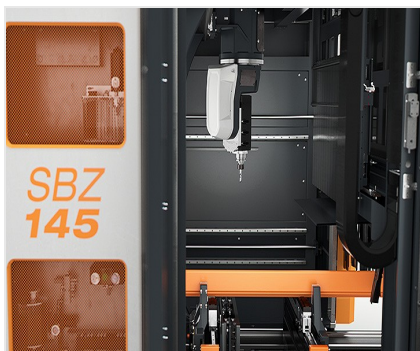
### Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l'assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l'impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



### Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione dei serrapezzi con l'asse V



### Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



### Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina



### SBZ 145 / CENTRI DI LAVORO CNC

#### LAYOUT



#### SBZ 145

Lunghezza totale (A) (mm)	12.060
Profondità (B) (mm)	4.587
Altezza (mm)	2.450
Peso (kg)	10.300

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

#### CORSE ASSI

ASSE X (mm)	7.500
ASSE Y (mm)	1.300
ASSE Z (mm)	730
ASSE A	-110° / +110°
ASSE C	-182° / +182°

#### PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (mm)	+/- 0,1
ASSE Y (mm)	+/- 0,1
ASSE Z (mm)	+/- 0,1
ASSE A	+/- 0,1°
ASSE C	+/- 0,1°



### VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	80
ASSE Y (m/min)	60
ASSE Z (m/min)	60
ASSE A (°/s)	120
ASSE C (°/s)	120
ASSE V (m/min)	40

### ACCELERAZIONE ASSI

ASSE X (m/s <sup>2</sup> )	4,0
ASSE Y (m/s <sup>2</sup> )	3,0
ASSE Z (m/s <sup>2</sup> )	3,0
ASSE V (m/s <sup>2</sup> )	3,0

### ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	11
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	11
Cono attacco utensile	HSK 63F
Raffreddamento ad acqua	●

### MODALITÀ OPERATIVA

Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra	<input type="radio"/>
Elaborazione per barre	<input type="radio"/>
Misurazione automatica della lunghezza su entrambi i lati	?
Misurazione automatica della lunghezza su entrambi i lati con corsa Z	?
Misurazione della lunghezza dell'utensile e controllo della rottura	?

### DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione)	●
Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser)	<input type="radio"/>
Dispositivo di protezione posteriore (recinzione)	<input type="radio"/>

### FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità)	5
Con testina angolare (inferiore)	1



### CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia

5F = Lavorazione di 5 facce



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	monopezzo	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	pendolare	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Dimensioni in mm

### MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a bordo carro	<input checked="" type="checkbox"/>
ASSE U (Cambio utensile)	<input checked="" type="checkbox"/>
Tipo di magazzino: cambio utensili lineare	<input checked="" type="checkbox"/>
Numero utensili magazzino utensili standard	18
Numero utensili speciali magazzino utensili: lame	2
Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm)	6
Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm	1
Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm	1
Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max	5
Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)	210
Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg)	8
Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio	<input type="checkbox"/>
Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm)	250

### BLOCCAGGIO PEZZO

ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa)	<input checked="" type="checkbox"/>
Numero di morse	8
Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima	2
Morse aggiuntive con corsa limitata	<input type="checkbox"/>



### POSIZIONAMENTO PROFILO

Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra)	2
Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa)	<input checked="" type="radio"/>

### EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

Convogliatore trucioli integrato nel basamento	<input type="radio"/>
Convogliatore a curva per trucioli	<input type="radio"/>

### ASPIRAZIONE

Estrattore fumi	<input type="radio"/>
-----------------	-----------------------

### COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione (bar)	6 - 7
Consumo medio di aria al minuto [l/min]	500

### UNITÀ DI CONTROLLO

Microsoft® Windows® 10 Embedded	<input checked="" type="radio"/>
Panel-PC 21,6" Processore i7	<input checked="" type="radio"/>
Porte USB e connessione di rete	<input checked="" type="radio"/>
UPS - Gruppo di continuità	<input checked="" type="radio"/>
Assistenza online	<input checked="" type="radio"/>
Letture di codici a barre	<input type="radio"/>
Comando manuale	<input checked="" type="radio"/>
Sonda radio 3D	<input type="radio"/>
Stampante per etichette	<input type="radio"/>

### SOFTWARE

Modulo eluCam	<input checked="" type="radio"/>
---------------	----------------------------------

Included ● Available ○