

SCHEDA TECNICA

25/11/2025

SBZ**141**

Centri di lavoro CNC



- Centro di lavoro a 4 assi
- · Per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio e in acciaio sottili
- Configurazione standard con mandrino della fresatrice raffreddato ad aria (disponibile in opzione la configurazione con mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua)
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Lavorazione in continuo con tutti gli utensili da -90° a +90°
- Posizionamento autonomo del serrapezzi con sistema di misurazione assoluta
- · Il magazzino utensili collegato permette brevi tempi di cambio utensili e di conseguenza cicli di lavoro ottimali
- Il magazzino può essere dotato di otto utensili
- Per la lavorazione della doppia barra e della testa sono disponibili fino a due teste angolari di rotazione, ciascuna delle quali con due diversi utensili (0° 90° 180° 270°) (opzione)
- Due zone di lavoro separate permettono di lavorare in modalità a pendolo (opzione). Protezione dell'area realizzata con un laser scanner sul lato operatore per la massima sicurezza.
- Comando a 4 assi
- Schermo a colori 18,5", connettori USB e connettore di rete
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Lunghezze di lavoro

SBZ 141 - 4,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 4.200 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.320 mm

SBZ 141 - 7,6 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 7.600 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 7.720 mm

SBZ 141 - 9,7 m

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1

elumatec

SCHEDA TECNICA

25/11/2025

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 9.700 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 9.820 mm

Opzioni

- Lavorazioni su 2 piani per modalità a pendolo
- Misurazione automatica della lunghezza su due lati
- Dispositivo di serraggio per la lavorazione di barre doppie
- Lettore di codici a barre
- Magazzino portautensili fisso (16 scomparti)
- Scambiatore di utensili collegato per testa angolare o testa della troncatrice
- Teste di fresatura angolari
- Testa della troncatrice
- Alloggiamenti utensili
- Mandrino della pinza di serraggio
- Pinze di serraggio
- Utensili
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)

elumatec

SCHEDA TECNICA

25/11/2025



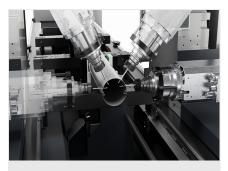
Centro di lavoro SBZ 141



Centro di lavoro SBZ 141



Centro di lavoro SBZ 141



Centro di lavoro SBZ 141



SCHEDA TECNICA

25/11/2025

SBZ 141 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 141

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale Percorso asse X

Percorso asse Y Percorso asse Z

Intervallo di orientamento asse A Velocità di rotazione del mandrino

Potenza del mandrino Direzione di lavoro

Precisione di posizionamento Alloggiamento utensili

Cambio utensili

Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico

Testa angolare

Diametro di fresatura a disco

Diametro della lama Regolazione dei serrapezzi

Serrapezzi Software

Attacco dell'aria compressa Collegamento elettrico Consumo d'aria al minuto

Lunghezza totale Profondità Altezza

Peso

4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm

4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

(altre lunghezze su richiesta), Vmax. 63 m/min.

845 mm, Vmax 60 m/min. 620 mm, Vmax 60 m/min.

-90° 0° +90° 24.000 1/min. 11 kW S1

dall'alto / da davanti / da dietro / (sinistra/destra)

0,1 mm/m HSK-63F

Scambiatore di utensili con otto utensili, altre posizioni

utensili su richiesta

8

max. 2 (in opzione)

120 mm 180 mm autonoma

4 / 8 / 12 (max. 16)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

ca. 180 l/min. con nebulizzazione ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm

ca. 3.400 mm ca. 2.950 mm

ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg