

SCHEDA TECNICA

25/11/2025

SBZ**122/74**

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Asse A posizionabile in continuo da -120° a +120°
- Posizionamento autonomo delle morse
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- · Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi
- Scambiatore di utensili automatico con dodici alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 4 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi principali
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5, connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



SCHEDA TECNICA

25/11/2025

- Mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua 7 kW S1
- Regolazione autonoma del serrapezzi
- Riconoscimento automatico del serrapezzi
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Misurazione della lunghezza su due lati
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- · Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- · Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Unità di serraggio ottimizzata per evitare collisioni

elumatec

SCHEDA TECNICA

25/11/2025



Centro di lavoro per profili SBZ 122/74



Centro di lavoro per profili SBZ 122/74

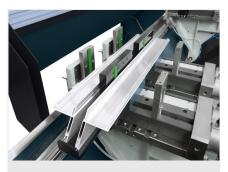


Centro di lavoro per profili SBZ 122/74

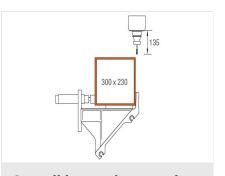


Magazzino utensili

Il magazzino utensili a 12 posizioni con cambio utensili consente un'impostazione rapida e semplice e un tempo secondario minimo.



Doppio serraggio



Area di lavorazione, assi Y e Z

Lavorazione del profilo dall'alto

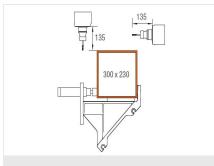
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

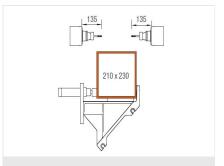
SCHEDA TECNICA

25/11/2025



Area di lavorazione, assi Y e Z

Lavorazione di profili dall'alto e dal retro



Area di lavorazione, assi Y e Z

Lavorazione di profili da davanti e da dietro



SCHEDA TECNICA

25/11/2025

SBZ 122/74 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/74

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.050 mm

Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale

Percorso asse X Percorso asse Y Percorso asse Z Direzione di lavoro

Precisione di posizionamento

Regime massimo del mandrino della fresatrice

Potenza del mandrino della fresatrice

Alloggiamento utensili Cambio utensili

Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico

Testa angolare

Diametro di fresatura a disco

Diametro della lama

Lunghezza massima dell'utensile (dal cono)

Regolazione dei serrapezzi

Serrapezzi Software

Peso

Attacco dell'aria compressa Collegamento elettrico Consumo d'aria al minuto

Lunghezza totale Profondità Altezza

4.176 mm. Vmax 120 m/min. 1.040 mm, Vmax 60 m/min. 540 mm, Vmax 30 m/min. 3 (alto, posteriore, anteriore)

+/- 0,1 mm 20.000 1/min.

7 kW, S1 (raffreddato ad acqua)

automatico 12 No

HSK-F63

120 mm

150 mm

autonoma

Premium (con guida lineare)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A ca. 185 I con nebulizzazione

7.643 mm 2.171 mm 3.000 mm ca. 3.800 kg