

25/11/2025

SBZ**122/73**

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Asse A posizionabile in continuo da -120° a +120°
- Posizione automatica delle morse
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- · Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Scambiatore di utensili automatico con dodici alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 4 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- · L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi principali
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- · Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5,connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



25/11/2025

- Mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua 7 kW S1
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza e secondo circuito di serraggio
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- · Lettore di codici a barre
- · Cabina di protezione fornibile completamente chiusa, con insonorizzazione supplementare
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Unità di serraggio ottimizzata per evitare collisioni
- Sensori



25/11/2025



Regolazione dell'angolo sull'asse A

Regolazione dell'angolo in continuo da -120° a +120°



Centro di lavoro SBZ 122/73

Base inclinata



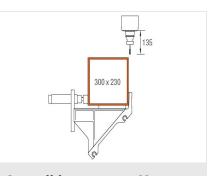
Magazzino utensili

Il magazzino utensili con scambiatore di utensili a 12 posizioni permette di attrezzare la macchina in breve tempo e in tutta semplicità e di ridurre al minimo i tempi di inattività.



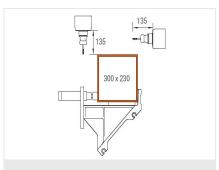
Centro di lavoro SBZ 122/73

Serraggio doppio



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto



Area di lavoro asse Y e asse Z

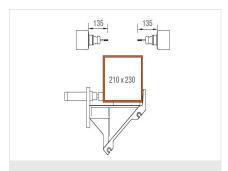
Lavorazione della barra dall'alto e da dietro

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





25/11/2025



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra da davanti e da dietro



25/11/2025

SBZ 122/73 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/73

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.050 mm

Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale

Percorso asse X Percorso asse Y Percorso asse Z Direzione di lavoro

Precisione di posizionamento +/- 0,1 mm

Regime massimo del mandrino della fresatrice Potenza del mandrino della fresatrice

Alloggiamento utensili HSK-F63

Cambio utensili Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico

Testa angolare

Diametro di fresatura a disco

Diametro della lama

Lunghezza massima dell'utensile (dal cono)

Regolazione dei serrapezzi

Serrapezzi Software

Attacco dell'aria compressa Collegamento elettrico Consumo d'aria al minuto

Lunghezza totale Profondità Altezza Peso

4.176 mm. Vmax 120 m/min.

1.040 mm, Vmax 60 m/min. 540 mm, Vmax 30 m/min. 3 (alto, posteriore, anteriore)

20.000 1/min.

7 kW, S1 (raffreddato ad acqua)

automatico 12 No 120 mm

150 mm automatica

Basic (con guide lineari)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A ca. 185 I con nebulizzazione

7.643 mm 2.171 mm 3.000 mm ca. 3.800 kg