SBZ 118

CENTRI DI LAVORO CABINATI



SBZ 118 è un centro di lavoro a 3 assi che prevede un asse aggiuntivo per la rotazione degli aggregati; può eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e filettatura dei profili in alluminio, PVC e acciaio a parete sottile.
Dotata di aggregati (opzionali), può lavorare su 5 lati.
Il posizionamento delle morse avviene tramite movimento della trave principale.
Grazie all'elettromandrino da 5 KW in S1 raffreddato ad aria e al magazzino da 5 postazioni a bordo carro, il cambio utensile avviene in tempi brevi ottimizzando le cicliche di lavorazione.
SBZ 118 può prevedere il doppio magazzino (opzionale) per gli aggregati aggiuntivi. L'apertura laterale permette di lavorare profili oltre 3 metri.
Di serie la macchina prevede un monitor da 15,6 Processore I3. Il quadro comandi, ergonomico e regolabile in altezza e angolazione, permette di controllare la macchina in tutte le sue fasi di lavorazione e di avere sempre la macchina sotto controllo. In opzionale è possibile avere dei pannelli di controllo da 18,5 Processore I5 o 21,6 Processore I7 e di scanner di codici a barre.
L'interfacciabilità con Elucloud soddisfa i requisiti di Industry 4.0

- Progettato per la lavorazione economica ed efficiente di profili in alluminio, PVC e acciaio a parete sottile
- Tutte le lavorazioni vengono eseguite mentre il profilo è saldamente bloccato con le morse ad alta capacità di bloccaggio

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Posizionamento veloce dell‘unità di lavorazione fino a 60 m/min grazie ai servo azionamenti dinamici
- Maschiatura rigida su elettromandrino
- Cambio utensile automatico a bordo carro con 5 posizioni
- Controllo a 3 assi all‘avanguardia
- Funzionamento ergonomico e grande stabilità grazie alla trave inclinata
- Il riconoscimento e il posizionamento automatico delle morse previene le collisioni
- Il motore con controllo della coppia di potenza e della velocità consente brevi tempi di avvio e di frenata del mandrino
- Basso consumo energetico grazie alla tecnologia di controllo intelligente
- Accoppiamento del circuito intermedio negli azionamenti degli assi per una maggiore efficienza energetica
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- PC con pannello da 15,6“, processore i3, porte USB e connessione di rete
- Inserimento del programma semplice e senza stress con eluCam sul pannello operativo, anche durante il funzionamento
- eluCloud ready
- Manutenzione online a distanza

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Magazzino utensili

Brevi tempi di cambio grazie al magazzino utensili a bordo con cinque utensili per la lavorazione dall'alto. Due magazzini opzionali per due aggregati angolari rotanti (con due utensili) permettono di espandere la macchina per la lavorazione su 5 lati.



Piano inclinato e grande area di lavoro

L'unità di lavorazione (asse X-Y-Z) si muove su un piano inclinato in modo intelligente, offrendo un'eccellente ergonomia. La pulizia è molto più facile grazie all'inclinazione di 45 gradi, che fa cadere i trucioli verso il basso, e l'operatore può stare vicino alla tavola della macchina quando inserisce il profilo per facilitare il suo lavoro. La macchina combina inoltre un'ampia area di lavoro con un'ottima stabilità di lavorazione in uno spazio compatto.



Arresto del materiale, morse automatiche, profili più lunghi

Risultati di lavorazione ottimali su profili lunghi fino a 3.000 millimetri grazie alla battuta del materiale a sinistra e a quattro morsetti compatti in acciaio antivibrante in un design sottile ma altamente rigido. I singoli pezzi di serraggio e i blocchi di supporto sono facili da aggiungere e utilizzare, mentre le guide lineari consentono una precisa regolazione automatica del sistema di serraggio. SBZ 118 può essere equipaggiato con due morsetti aggiuntivi e un arresto del profilo a destra. I passaggi di materiale nella cabina di protezione e una battuta di

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



HMI e controllo della macchina

SBZ 118 è la soluzione più semplice per entrare nel mondo CNC: funziona su Windows, è controllato tramite la collaudata interfaccia utente ECI della serie SBZ 1xx e utilizza la più recente tecnologia hardware e di controllo. Tramite eluCad è possibile controllare un'ampia gamma di programmi e sono disponibili tutte le funzionalità di un modulo CADCAM del settore industriale. Come i centri CNC più grandi dielumatec, anche il compatto SBZ 118 èpronto per eluCloud per soddisfare irequisiti di Industry 4.0: i dati dellamacchina e del processo possono essereregistrati e opzionalmente valutati,consentendo di



Unità di lavorazione

Cambio di lavorazione veloce e lavorazione flessibile su 5 lati: l'unità di lavorazione ha un mandrino di fresatura da 5,0 kW e un aggregato angolare rotante HSK-F63 opzionale per due utensili, un cambio utensili automatico e aggregati angolari opzionali.

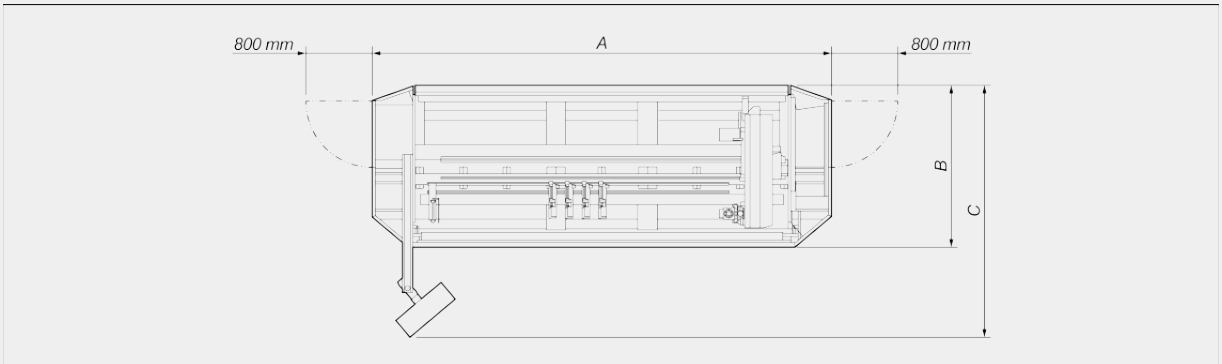
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 118 / CENTRI DI LAVORO CABINATI

LAYOUT



SBZ 118	
Lunghezza totale (A) (mm)	5.520
Profondità senza pannello di controllo (B) (mm)	1.955
Profondità totale con pannello di controllo (C) (mm)	~ 3.025
Altezza (mm)	~ 2.490
Peso (kg)	~ 3.220

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

CORSE ASSI

ASSE X (mm)	3.595
ASSE Y (mm)	945
ASSE Z (mm)	374

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (mm)	+/- 0,1
ASSE Y (mm)	+/- 0,1
ASSE Z (mm)	+/- 0,1

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	60
ASSE Y (m/min)	30
ASSE Z (m/min)	30

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCELERAZIONE ASSI

ASSE X (m/s²)	2,5
ASSE Y (m/s²)	2,5
ASSE Z (m/s²)	2,5

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	5
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	4
Cono attacco utensile	HSK 63F
Raffreddamento ad aria	●

MODALITÀ OPERATIVA

Misura della lunghezza su entrambi i lati	○
Lavorazione di profili più lunghi di 3 m	○

DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

Cabina di protezione integrale della macchina	●
Tunnel laterali	○

LUBRIFICAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (superiore)	1
Con testina angolare (frontale/posteriore, estremità)	2 + 2

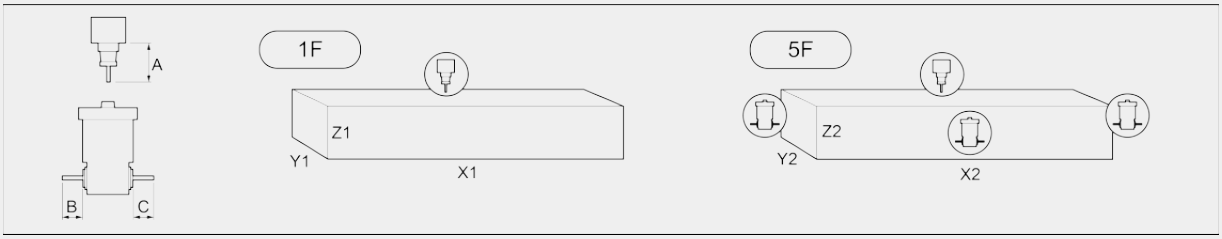
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



	A	B	C	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 118	185	50 / 80	50 / 80	3200	230	230	3000	175	210

Dimensioni in mm

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a bordo carro	●
Numero massimo utensili magazzino	5
Diametro massimo fresa a disco (mm)	100
Diametro massimo fresa (mm)	16
Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)	185
Diametro massimo della punta (mm)	10

MAGAZZINO AUTOMATICO PER TESTE ANGOLARI (OPZIONALE)

Numero di posti per utensili	2
Cambio testa angolare 1 a bordo carro (contiene il dispositivo di rotazione sul mandrino 4x90°)	○
Cambio di testa angolare 2 a bordo carro	○
Testina angolare 90°	○
Testina angolare regolabile da 90° a 180°	○

BLOCCAGGIO PEZZO

Regolazione rapida	●
Numero standard morse	4
Numero massimo morse	6
Posizionamento automatico delle morse	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSIZIONAMENTO PROFILO

Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra)	1
Numero di battute opzionali (posizione di bloccaggio a destra)	1

CAPACITÁ DI LAVORO (alluminio)

Foratura massima fino a 2xD di profondità (mm)	10
Foratura massima fino a 10 mm di profondità (mm)	10
Foratura massima fino a 20 mm di profondità (mm)	10
Fresatura fino a 3 mm di spessore per operazione	●
Diametro massimo fresatura fino a 3 mm di spessore con WFK (mm)	8
Diametro massimo fresatura fino a 5 mm di spessore con fresa e supporto di lunghezza totale 140 mm (mm)	16
Filettatura massima di profondità 2xD	M8
Filettatura massima di forma di profondità 2xD	M6
Fresatura del filetto	●
Fresatura massima di fori con mandrino principale con fresa in alluminio (solo dall'alto)	M8
Diametro massimo fresa a disco (mm)	100

CAPACITÁ DI LAVORO (acciaio Fino A 3 Mm)

Foratura massima fino a 2xD di profondità (mm)	6
Diametro massimo fresatura fino a 3 mm di spessore con fresa per sgrossatura fine (mm)	6
Fresatura con WFK fino a 3 mm di spessore con fresa per sgrossatura fine	○
Filettatura massima di forma di profondità 1xD	M5

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Potenza di collegamento (kW)	12

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione (bar)	7
Consumo medio di aria al minuto [l/min]	~ 185

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÀ DI CONTROLLO

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel PC 15,6" Processore i3	●
Pannello PC 18,5" Processore i5	○
Panel PC 21,5" Processore i7	○
Porte USB e connessione di rete	●
UPS - Gruppo di continuità	●
Calibro di profondità	●
Comando manuale	○
Lettore di codici a barre	○

SOFTWARE

Modulo Cad 2d/3d eluCam	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.