



RMZ4000

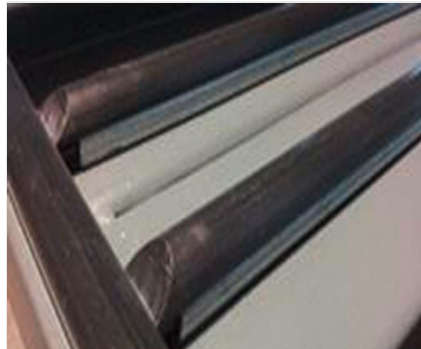
Stazioni di montaggio dei telai



- La stazione di foratura e avvitatura di ferramenta, innovativa e di elevata efficienza, per telai di angoli e supporti forbici
- Lavorazione rapida ed esatta: questa macchina permette un sorprendente salto di produttività nella produzione di finestre
- Grazie alla praticità d'uso e al processo ergonomico, la foratura, il fissaggio e l'avvitatura dei supporti di angoli e forbici può essere gestita da un solo dipendente
- Il sistema di battuta traslabile permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina
- Per lavorare telai a più ante, è possibile ruotare l'unità di 90°
- Il dispositivo di regolazione è posizionabile in direzione Y per effettuare i fori dei perni portanti su telai a più ante tramite una griglia
- Con l'unità di avanzamento viti verticale e spostabile manualmente su carrelli scorrevoli si avvitano i supporti di angoli e forbici sul telaio chiuso
- L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico
- Dispositivo di posizionamento e di serraggio del telaio pneumatico spostabile sul centro del tavolo
- Dimensioni interne del telaio possibili da 360 a 3.400 mm
- Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio
- Dispositivo laser per visualizzare la posizione della vite

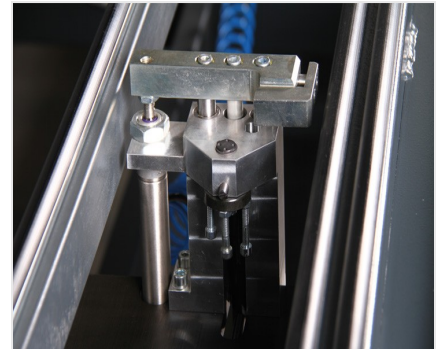


Stazione di montaggio telaio RMZ 4000



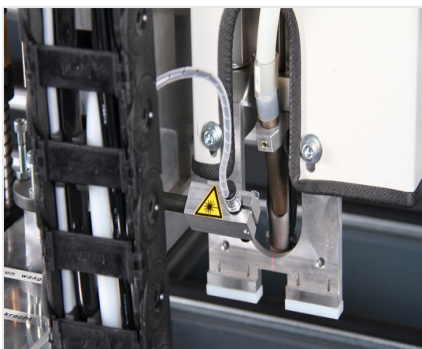
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



Battute

Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio



Unità avvitatrice

L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico. Dispositivo laser per la visualizzazione del punto di avvitatura



Dispositivo di avanzamento viti

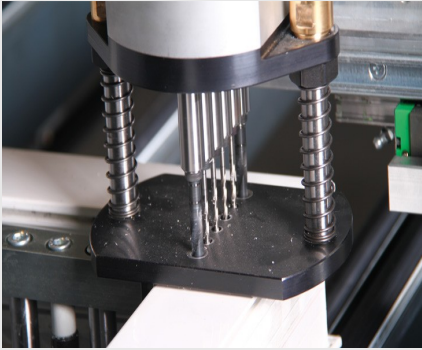
Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



Sistema di battuta

Il sistema di battuta traslabile permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina





Testa di foratrice

Dotabile di testa di foratrice a 2 o a 6 mandrini





RMZ 4000 / STAZIONI DI MONTAGGIO DEI TELAI

- Lunghezza del tavolo 4.040 mm
- Larghezza del tavolo 1.700 mm
- Lunghezza totale 4.220 mm
- Larghezza totale 2.010 mm
- Altezza 1.720 mm
- Altezza del tavolo regolabile 950 a 1.050 mm
- Dimensione minima del telaio 560 x 200 mm
- Dimensione massima del telaio 3.800 x 1.700 mm
- Altezza del profilo 54 mm
- Altezza massima del profilo 110 mm
- Peso 650 kg
- Attacco dell'aria compressa 7 bar

Consumo d'aria:

- Avvitatrice ca. 250 l/min
- Dispositivo di serraggio ca. 40 l/min
- Dimensioni viti:
 - Diametro testa ca 5,0 a 9,0 mm
 - Diametro stelo ca. 3,5 a 4,5 mm
 - Lunghezza ca. 10,0 a 35,0 mm
- Collegamento elettrico 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potenza motore 1,1 kW a 2.825 1/min.