elumatec

a voilàp company

# RMZ

CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

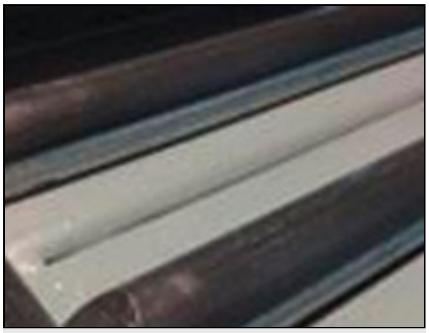


La stazione di foratura e avvitatura di ferramenta, innovativa e di elevata efficienza, per telai di angoli e supporti forbici. Lavorazione rapida ed esatta: questa macchina permette un sorprendente salto di produttività nella produzione di finestre. Grazie alla praticità d'uso e al processo ergonomico, la foratura, il fissaggio e l'avvitatura dei supporti di angoli e forbici può essere gestita da un solo dipendente. Il sistema di battuta traslabile permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina. Per poter lavorare telai a più ante, è possibile ruotare l'unità di 90°. Il dispositivo di regolazione è posizionabile in direzione Y per effettuare i fori dei perni portanti su telai a più ante tramite una griglia. Con l'unità di avanzamento viti verticale e spostabile manualmente su carrelli scorrevoli si avvitano i supporti di angoli e forbici sul telaio chiuso. L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico. Dispositivo di posizionamento e di serraggio del telaio pneumatico spostabile sul centro del tavolo. Dimensioni interne del telaio possibili da 360 a 3.400 mm. Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio. Dispositivo laser per visualizzare la posizione della vite.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

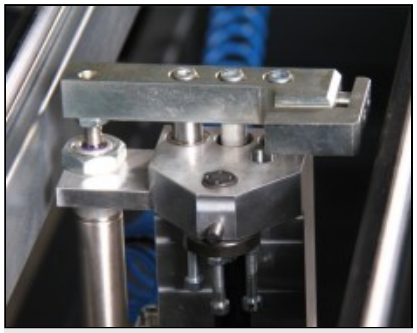
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



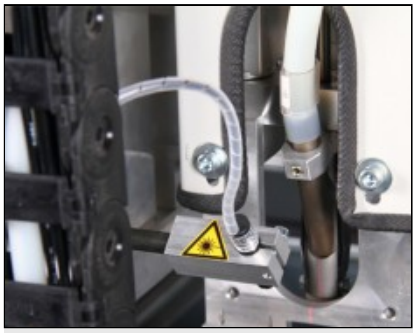
## Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



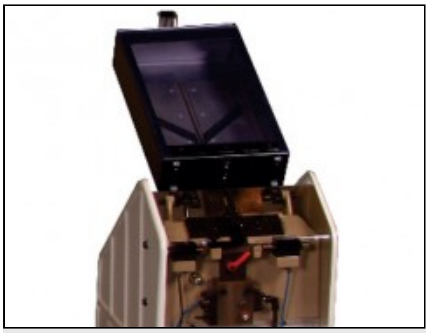
## Battute

Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio



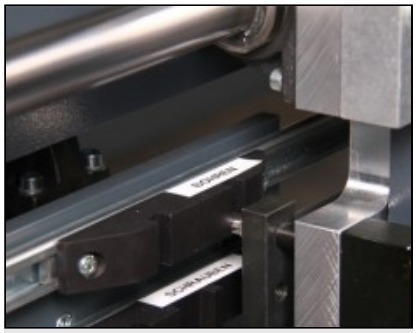
## Unità avvitatrice

L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico. Dispositivo laser per la visualizzazione del punto di avvitatura



## Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



## Sistema di battuta

Il sistema di battuta traslabile permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

# **RMZ** / CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

## MODELLI

RMZ 4000



## DIMENSIONE E PESO

| | |
|---|---|
| Lunghezza totale (mm) | 4.220 |
| Larghezza totale (mm) | 2.010 |
| Altezza (mm) | 1.720 |
| Peso (kg) | 650 |

## SUPERFICIE DI APPOGGIO

| | |
|---|---|
| Lunghezza del tavolo (mm) | 4.040 |
| Larghezza del tavolo (mm) | 1.700 |
| Altezza del tavolo regolabile (mm) | 950 ÷ 1.000 |
| Dimensioni minime del telaio (mm) | 560 x 200 |
| Dimensioni massime del telaio (mm) | 3.800 x 1.700 |
| Altezza minima del profilo (mm) | 54 |
| Altezza massima del profilo (mm) | 110 |

## DIMENSIONI DELLA VITE

| | |
|---|---|
| Diametri della testa (mm) | 5,0 ÷ 9,0 |
| Diametri del gambo (mm) | 3,5 ÷ 4,5 |
| Lunghezza appross. (mm) | 10,0 ÷ 35,0 |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## UNITÀ DI FORATURA (opzionale)

| | |
|---|---|
| Testa a 6 mandrini | ○ |
| Testa a 2 mandrini | ○ |

## CONSUMO ARIA

| | |
|---|---|
| Unità di avvitatura ca. (l/min.) | 250 |
| Unità di bloccaggio ca. (l/min.) | 40 |

## COLLEGAMENTO PNEUMATICO

| | |
|---|---|
| Pressione aria d’esercizio (bar) | 7 |

## COLLEGAMENTO ELETTRICO

| | |
|---|---|
| Potenza di collegamento appros. (a 2.825 giri/min) (kW) | 1,1 |

Included ● Available ○

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.