



### RMZ4000

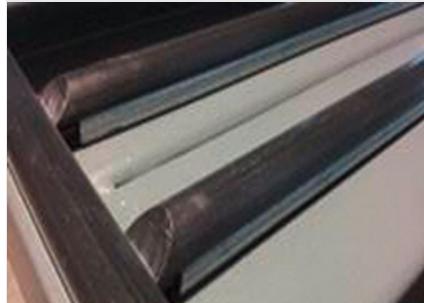
Stazioni di montaggio dei telai



- La stazione di foratura e avvitatura di ferramenta, innovativa e di elevata efficienza, per telai di angoli e supporti forbici
- Lavorazione rapida ed esatta: questa macchina permette un sorprendente salto di produttività nella produzione di finestre
- Grazie alla praticità d'uso e al processo ergonomico, la foratura, il fissaggio e l'avvitatura dei supporti di angoli e forbici può essere gestita da un solo dipendente
- Il sistema di battuta traslavile permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina
- Per lavorare telai a più ante, è possibile ruotare l'unità di 90°
- Il dispositivo di regolazione è posizionabile in direzione Y per effettuare i fori dei perni portanti su telai a più ante tramite una griglia
- Con l'unità di avanzamento viti verticale e spostabile manualmente su carrelli scorrevoli si avvitano i supporti di angoli e forbici sul telaio chiuso
- L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico
- Dispositivo di posizionamento e di serraggio del telaio pneumatico spostabile sul centro del tavolo
- Dimensioni interne del telaio possibili da 360 a 3.400 mm
- Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio
- Dispositivo laser per visualizzare la posizione della vite

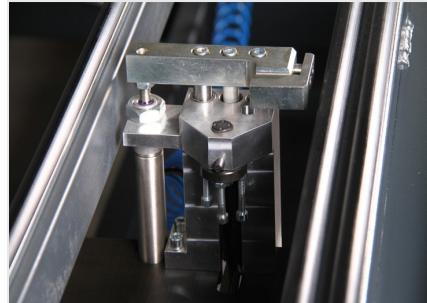


### Stazione di montaggio telaio RMZ 4000



### Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



### Battute

Due battute abbassabili pneumaticamente con revolver per un massimo di quattro profondità di costruzione del telaio



### Unità avvitatrice

L'unità è dotata di un avanzamento viti automatico, di una turbina avvitatrice per avvitare le viti autofilettanti e di un arresto di profondità della vite pneumatico. Dispositivo laser per la visualizzazione del punto di avvitatura



### Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



### Sistema di battuta

Il sistema di battuta traslabilmente permette di evitare la faticosa realizzazione dei fori di attacco e di avvitatura tramite mascherina

**Testa di foratrice**

Dotabile di testa di foratrice a 2 o a 6 mandrini

**RMZ 4000 / STAZIONI DI MONTAGGIO DEI TELAI**

- Lunghezza del tavolo 4.040 mm
- Larghezza del tavolo 1.700 mm
- Lunghezza totale 4.220 mm
- Larghezza totale 2.010 mm
- Altezza 1.720 mm
- Altezza del tavolo regolabile 950 a 1.050 mm
- Dimensione minima del telaio 560 x 200 mm
- Dimensione massima del telaio 3.800 x 1.700 mm
- Altezza del profilo 54 mm
- Altezza massima del profilo 110 mm
- Peso 650 kg
- Attacco dell'aria compressa 7 bar

## Consumo d'aria:

- Avvitatrice ca. 250 l/min
- Dispositivo di serraggio ca. 40 l/min
- Dimensioni viti:
  - Diametro testa ca 5,0 a 9,0 mm
  - Diametro stelo ca. 3,5 a 4,5 mm
  - Lunghezza ca. 10,0 a 35,0 mm
- Collegamento elettrico 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potenza motore 1,1 kW a 2.825 1/min.