

### **SCHEDA TECNICA**

25/11/2025

# FAZ**2800**

Centri per ante



Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC e alluminio

- Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi
- · Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica
- Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione
- Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente
- Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente
- Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante
- Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze
- Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica
- Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti
- Arresto di profondità automatico
- Dispositivo di avanzamento viti
- Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



## **SCHEDA TECNICA**

25/11/2025



Centro di assemblaggio ante FAZ 2800



**Superficie di appoggio** Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti Arresto di profondità automatico



Blocco di battuta

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante



Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



### Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico

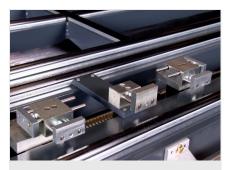


Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

# elumatec

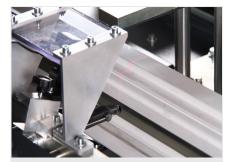
## **SCHEDA TECNICA**

25/11/2025



Blocco di battuta

Blocco di battuta per altre larghezze di anta



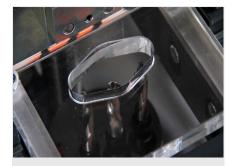
Unità laser

Laser per la posizione della vite



# Unità di foratura a nastro angolare

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra



# Unità foratrice per cremonesi

Unità foratrice per cremonesi fissa con avanzamento della foratrice automatico e unità di serraggio, testa di foratrice a 3 mandrini



# Unità fresatrice di scatole di serrature

Unità di fresatura manuale mobile con battuta per fresare scatole di serrature. Diametro di fresatura 12 mm



Regolazione pneumatica dell'altezza per scatole di serrature



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

# elumatec

## **SCHEDA TECNICA**

25/11/2025



### Regolazione dell'altezza su 8 posizioni

Regolazione dell'altezza su 8 posizioni per viti di diversa altezza



### **Battute a scomparsa**

Binario di battuta con 14 battute a scomparsa per una stabilità di presa costante (7x a sinistra, 7x a destra)



Supporto del tavolo listello a spazzola



### Scaffale ferramenta

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



### **SCHEDA TECNICA**

25/11/2025

### FAZ 2800 / CENTRI PER ANTE

- Lunghezza del tavolo 2.800 mm
- Larghezza del tavolo 1.400 mm
- Lunghezza totale 3.400 mm
- Larghezza totale 2.000 mm
- Peso 450 kg
- Altezza del tavolo regolabile 850 a 1.000 mm
- Inclinazione del tavolo ca. 15°
- Dimensioni interne dell'anta ca. 280 a 2.300 mm
- Attacco dell'aria compressa 7 bar

### Consumo d'aria:

- Avvitatrice ca. 250 l/min
- -Dispositivo di serraggio ca. 35 l/min

### Dimensioni viti:

- Diametro testa ca 5,0 a 9,0 mm
- Diametro stelo ca. 3,5 a 4,5 mm
- Lunghezza ca. 10,0 a 35,0 mm
- Collegamento elettrico 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Potenza del collegamento elettrico ca. 3 kW