elumatec

a voilàp company

FAZ

CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

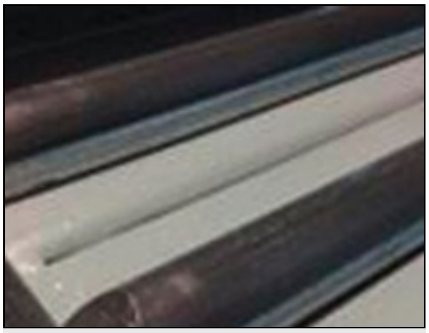


Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC e alluminio. Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi. Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica. Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un’unica postazione. Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente. Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente. Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze. Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Dispositivo di avanzamento viti. Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC.
FAZ 2800: Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti. Arresto di profondità automatico.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

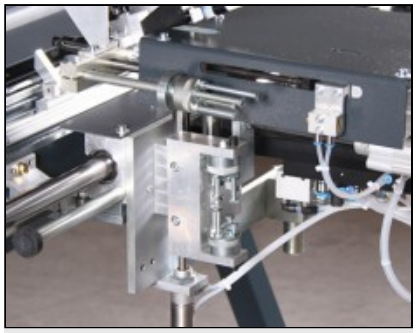
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



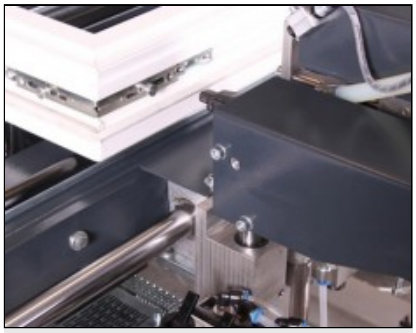
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



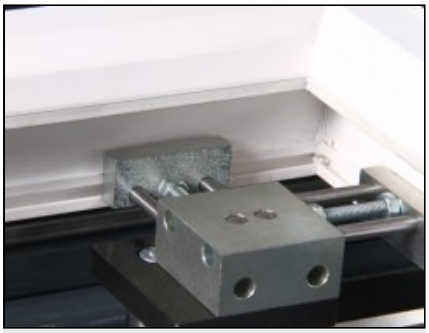
Unità avvitatrice FAZ 2800

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica
Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti
Arresto di profondità automatico



Unità avvitatrice FAZ 2800/60

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica



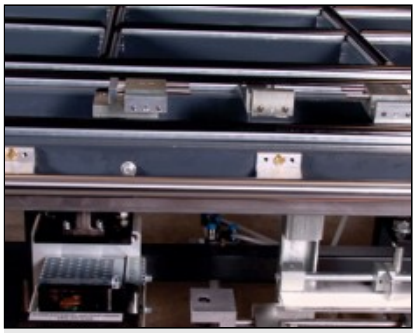
Blocco di battuta FAZ 2800

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante



Punzone da ferramenta FAZ 2800

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



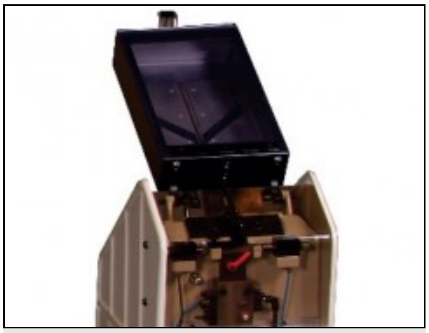
Punzone da ferramenta FAZ 2800/60

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

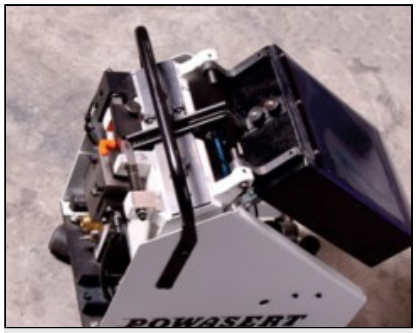
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Dispositivo di avanzamento viti FAZ 2800

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



Dispositivo di avanzamento viti FAZ 2800/60

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / CENTRI DI ASSEMBLAGGIO

MODELLI

FAZ 2800

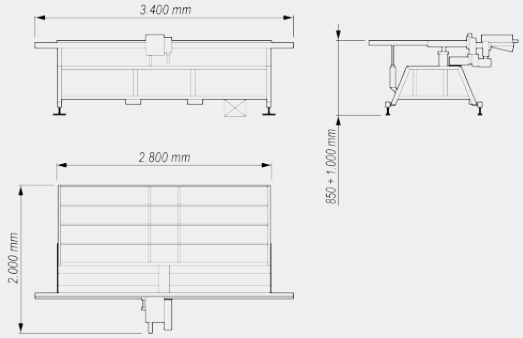


FAZ 2800/60

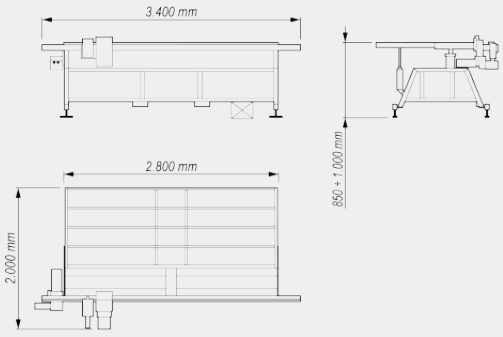


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

DIMENSIONE E PESO

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIONE E PESO

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Lunghezza totale (mm)	3.400
Larghezza totale (mm)	2.000
Peso (kg)	450 / 400

SUPERFICIE DI APPOGGIO

Lunghezza del tavolo (mm)	2.800
Larghezza del tavolo (mm)	1.400
Altezza del tavolo regolabile (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinazione del tavolo (°)	15
Dimensioni interne dell'anta (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONI DELLA VITE

Diametri della testa (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diametri del gambo (mm)	3,5 ÷ 4,5
Lunghezza appross. (mm)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSORI

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Battute per diverse larghezze di anta (coppia, il numero dipende dal profilo)	○
Unità di foratura ad angolo con testa di foratura a 1 mandrino, avanzamento pneumatico (incl. foratrice con mandrino da 0,8 mm a 10 mm, senza punta a forare) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 1 mandrino, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno	○
Unità di foratura ad angolo con regol. testa di foratura a 2 mandrini (incl. foratrice con testa a 2 mandrini regolabile 17-113 mm, senza punta a forare con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno	○
Laser per la marcatura della posizione della vite	○
Utensile di punzonatura con perforazione sovrapprezzo (sono necessarie informazioni da parte del produttore della ferramenta)	○
Piano di appoggio con listelli a spazzola	○

FAZ 2800

Regolazione dell'altezza su 8 livelli per diverse altezze di vite	○
Guida di battuta con fermi incernierati per una posizione fissa della maniglia	○
Unità di foratura fori maniglia per PVC e acciaio (sono necessarie info sulla sede del foro (dimensione della cupola)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	○
Unità di foratura fissa per fori maniglia con avanzamento idropneumatico delle punte, unità di bloccaggio e testa di foratura a 3 mandrini. Direzione di lavorazione verticale dal basso verso l'alto (*)	○
Unità di fresatura per scatole di serrature (incl. fresa standard D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W con FU Umax.=17000 1/min	○
Unità di fresatura mobile manuale per scatole di serrature con battuta per la contornitura delle scatole di serrature. Direzione di lavorazione orizzontale dall'esterno verso l'interno	○
Regolazione pneumatica dell'altezza per scatole di serrature (composta da cilindro con valvola e interruttore a levetta)	○
2° punzone per ferramenta per sede maniglia centrale + dispositivo di abbassamento pneumatico (**)	○
Utensile per punzonatura taglio dritto a sinistra (sono necessarie informazioni da parte del produttore della ferramenta, vedi utensili)	○
Prolunga per il dispositivo di bloccaggio anta da 2400-3000 mm	○
Unità di avanzamento a vite per vite aggiuntiva (2° alimentatore per viti con interruttore)	○
Dispositivo di centraggio e bloccaggio, abbassabile, utilizzabile solo senza unità di foratura per fori maniglia (***)	○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSORI

FAZ 2800/60

Regolazione in altezza a 8 livelli per viti (Revolver)	○
Utensile per punzonatura a taglio diritto-a sinistra (sono necessarie informazioni da parte del produttore della ferramenta, vedi specifiche)	○
Imboccatura con inserimento manuale per 2a lunghezza della vite	○

(*) Attenzione:
- non utilizzabile se si seleziona il 2° punzone per ferramenta (TC)
- non può essere utilizzato se si seleziona un'unità di centraggio e bloccaggio abbassabile

(**) Attenzione:
- non utilizzabile se è stata selezionata l'unità di foratura per fori maniglia
- non utilizzabile se si seleziona un'unità di centraggio e bloccaggio abbassabile

(***) Attenzione:
- non utilizzabile se è stata selezionata l'unità di foratura per fori maniglia
- non utilizzabile se si seleziona il 2° punzone per ferramenta (TC)

ACCESSORI AGGIUNTIVI

BR 36 – scaffale ferramenta	○
BR 40 – scaffale ferramenta	○

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione aria d'esercizio (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10

CONSUMO ARIA

Unità di avvitatura ca. (l/min.)	250
Unità di bloccaggio ca. (l/min.)	35

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.