

TS 161

SCIES À ONGLET UNE TÊTE



- Un travail précis grâce à une coupe de scie par en-dessous
- Grande zone de pivotement réglable de 45° maximum à gauche et de - 0° maximum à droite
- La mécanique de pivotement spécifique à table ronde intégrée permet de travailler par l'avant avec tous les réglages angulaires.
- Une butée de pièce déplaçable par l'arrière permet une utilisation optimale de la capacité de la lame de scie sur les profilés larges et plats.
- Avance de scie manuelle
- Dispositif de serrage manuel du matériau (vertical)
- De série avec lame de scie
- Appareil sur table

SCIE À TABLE TS 161/21

Voir TS 161/00, mais :

- Avec socle
- Dispositif de serrage pneumatique du matériau (vertical)
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Unité de maintenance

SCIE À TABLE TS 161/30

Voir TS 161/21, mais :

- Avance de scie pneumatique
- Capot de protection manuel
- Longueur 650 mm, profondeur 750 mm, hauteur 1 300 mm, poids 170 kg

Options

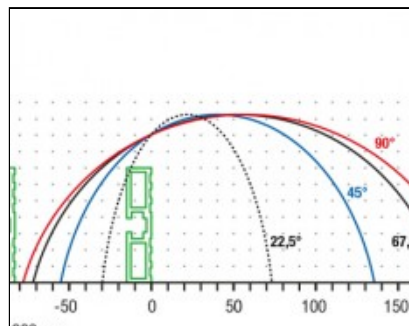
- Affichage numérique lors du pivotement
- Capot de protection manuel
- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



Scie à table TS 161/21



Scie à table TS 161



Scie à table TS 161

Diagramme de coupe TS 161



Scie à table TS 161/30



Scie à table TS 161/30



Scie à table TS 161/30



Scie à table TS 161/30



Scie à table TS 161/30



**Scie à table TS 161/21 +
MMS 200**



Scie à table TS 161