



SBZ631

Centres d'usinage CNC



- Centre d'usinage de barres à magasin de chargement et d'évacuation
- La construction modulaire du SBZ 630 permet de le concevoir comme une scie automatique SBZ 630/01 ou comme un centre d'usinage de barres complet SBZ 630/11
- Lors de sa création comme centre d'usinage des barres pour l'aluminium, les usinages sont réalisés dans une station d'usinage acceptant jusqu'à 30 unités d'usinage.
- Le sciage est alors réalisé à l'aide de la station de sciage 7 axes
- Pouvez déterminer le sens du cycle de travail - de gauche à droite ou de droite à gauche
- Station de grugeage en extrémités de pièces AM 631
- SBZ 630/11/L + accessoires spéciaux

Options

- Imprimante d'étiquettes
- Scanner de code-barres
- Magasin de chargement pour 10 barres de profilé pour les largeurs de profilé jusqu'à 130 mm
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



Centre d'usinage de
barres SBZ 631



Centre d'usinage de
barres SBZ 631



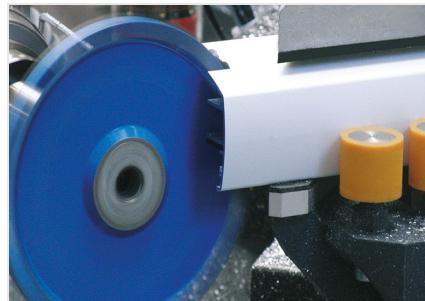
Centre d'usinage de
barres SBZ 631



Centre d'usinage de
barres SBZ 631



Centre d'usinage de
barres SBZ 631



Centre d'usinage de
barres SBZ 631

SBZ 631 / CENTRES D'USINAGE CNC

- Longueurs du profilé et restes réutilisables de 500 - 7 500 mm
- Magasin de chargement pour 7 barres de profilé pour les barres de profilé d'une largeur jusqu'à 250 mm
- Axes vertical, horizontal et de rotation (350°) automatiques de la prise de pince
- Réglage horizontal automatique (5 - 70 mm) des dispositifs de serrage verticaux
- Module d'usinage pour 30 unités de fraisage maximum
- Scie 1 lame de 7 kW pour des coupes de sciage variables en inclinaison ou en pivotement de 45° à 135°
- Evacuation du profilé par bande d'évacuation