elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE



Conçu pour répondre aux exigences de la construction métallique et de l'industrie, le SBZ 145 offre, avec ses 5 axes d'usinage, une plage d'usinage de 560 mm x 350 mm x 7 500 mm. Équipé d'un axe de serrage autonome et d'un grand magasin d'outils pour les fraises, les forets, les tarauds et les lames de scie. Le SBZ 145 dispose de nombreuses possibilités d'usinage et de découpe dans la barre profilée ou d'usinage de pièces individuelles pré-découpées en mode pendulaire (2x 3,250mm) en option.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

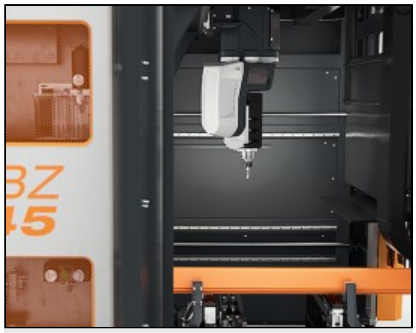
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Deux zones d’usinage séparées

Au choix, pour un mode pendulaire ou pour l'usinage de barres



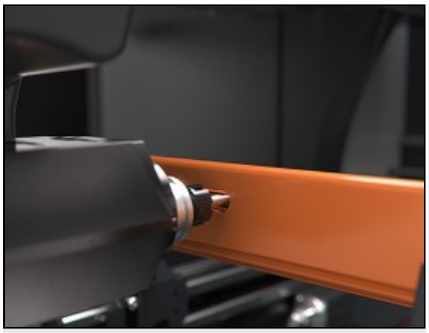
Faible hauteur de la machine

Encombrement réduit grâce à l'axe Z interne et à la chaîne de traction



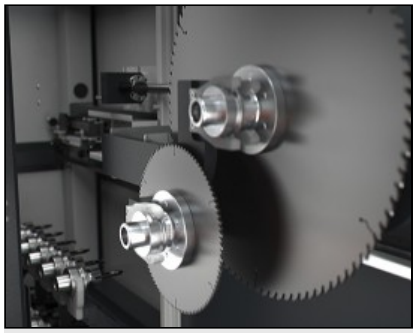
Positionnement rapide et facile du dispositif de serrage

Dispositif de serrage à déplacement autonome avec réglage rapide / déplacement du dispositif de serrage avec axe V



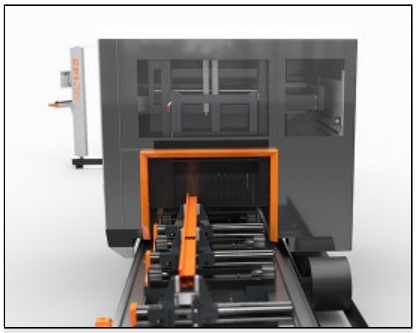
Des cycles d’usinage optimisés

La plus grande flexibilité : L'affectation des outils, la détection des collisions et le réglage du serrage sont automatiques



Lames de scie

Le changeur d'outils embarqué peut accueillir jusqu'à deux lames de scie d'un diamètre de 254 à 500 mm



Une construction en portique robuste et stable dans un design moderne

Grande précision de positionnement grâce à un bâti de machine stable et un portique monté sur roulements des deux côtés

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Changeur d’outil

Assure des temps de changement d'outils réduits : Le changeur d'outils horizontal embarqué intégré avec 18 emplacements d'outils (3 rangées de 6 outils)



Usinage des barres

Fabrication des pièces individuelles à partir de la barre pleine. Pour les usinages frontaux ou les grugeages, les pièces individuelles sont automatiquement séparées



Préservation de la surface du profil

Toutes les opérations telles que le fraisage, le perçage, le taraudage, le fraisage de filets, le grugeage et le sciage ont lieu lorsque la barre de profilé est au repos



Hublot

La fenêtre d'inspection de grande taille à l'avant du portique offre une visibilité optimale de la zone de traitement et permet un accès facile pour les opérations de maintenance et de nettoyage



Pour la construction métallique et l’industrie

Centre d'usinage de barres 5 axes avec option d'usinage 6 faces par le bas avec tête angulaire



Une solution propre et efficace pour les déchets

Le convoyeur de copeaux est intégré au banc de la machine

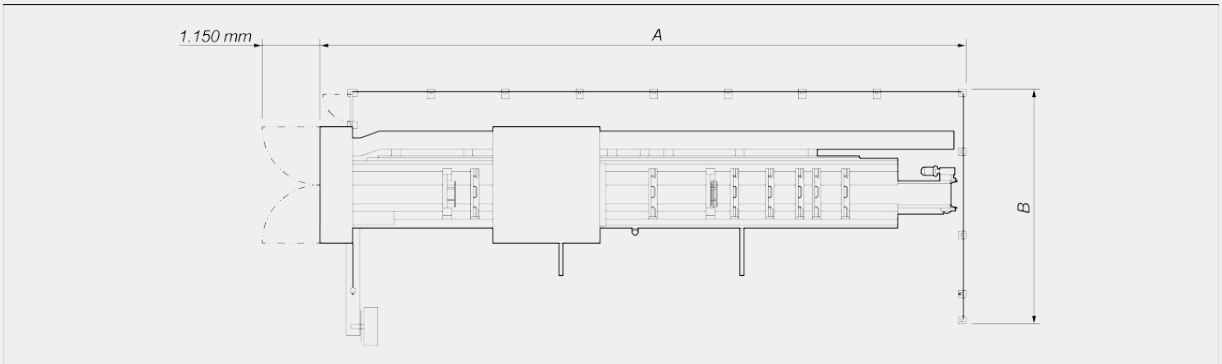
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE

DISPOSITION



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Longueur totale (A) (mm)	12.060	15.330
Profondeur (B) (mm)	4.587	4.587
Hauteur (mm)	2.450	2.450
Poids (kg)	10.300	13.000

Les dimensions totales et le poids peuvent varier en fonction de la configuration du produit

COURSES DES AXES

AXE X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
AXE Y (mm)	1.300
AXE Z (mm)	730
AXE A	-110° / +110°
AXE C	-182° / +182°

PRÉCISION DU POSITIONNEMENT

AXE X (mm)	± 0,1
AXE Y (mm)	± 0,1
AXE Z (mm)	± 0,1
AXE A	± 0,1°
AXE C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	80
AXE Y (m/min)	60
AXE Z (m/min)	60
AXE A (°/s)	120
AXE C (°/s)	120
AXE V (m/min)	40

ACCÉLÉRATION DE L'AXE

AXE X (m/s²)	4,0
AXE Y (m/s²)	3,0
AXE Z (m/s²)	3,0
AXE V (m/s²)	3,0

BROCHE DE FRAISAGE

Puissance max. sur S1 (kW)	11
Vitesse de rotation max. (tr/min)	24.000
Couple max. (Nm)	11
Cône porte-outil	HSK F63
Refroidissement par eau	●

MODE DE SERVICE

Mode pendulaire avec 2 x butée gauche	●
Gamme de barres	●

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET PROTECTIONS

Protection d'accès latérale (clôture / panneau de protection)	●
Protection de l'accès frontal (Barrière immatérielle / laser)	●
Dispositif de protection à l'arrière (clôture)	○

CÔTÉS À USINER

Directement avec l’outil (avant/haut/arrière, extrémités)	3 + 2

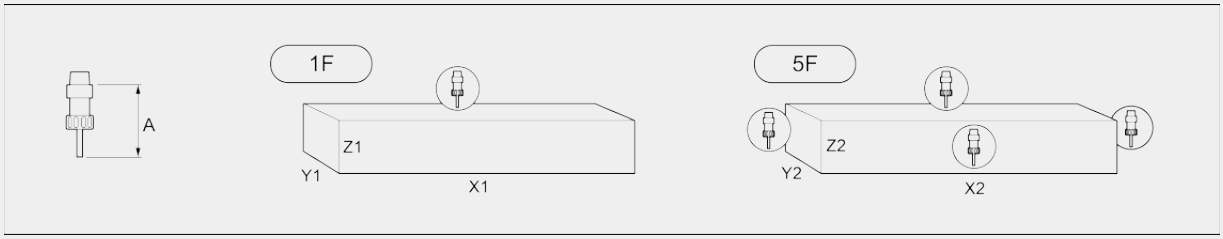
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ZONE DE TRAVAIL

1F = usinage sur 1 côté **5F = usinage sur 5 côtés**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pièce unique	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	mode pendulaire	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	pièce unique	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	mode pendulaire	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Dimensions en mm

MAGASIN AUTOMATIQUE D'OUTILS

Magasin d’outils en déplacement	●
AXE U (changeur d'outils)	●
Type de magasin : changeur linéaire	●
Nombre d'outils dans le magasin	18
Nombre d'outils spéciaux dans le magasin d'outils : lames de scie	2
Emplacement d'outil niveau 1 (jusqu'à D=100mm et L=210mm)	6
Emplacement d'outil niveau 2 (jusqu'à D=63mm et L=210mm)	6
Emplacement d'outil niveau 3 (jusqu'à D=63mm et L=145mm)	6
Outil spécial 1 : lame de scie jusqu’à D=500 mm	1
Outil spécial 2 : lame de scie jusqu’à D=250 mm	1
Outils spéciaux jusqu'à D=100 mm max.	5
Longueur max. de l’outil (à partir de la base du mandrin) (mm)	210
Fraises du disque max. (au lieu de la lame de scie 2) (mm)	250
Poids max. de l'outil avec support (kg)	8
Jeu de porte-outils HSK63 + pinces de serrage	○

SERRAGE DE PIÈCES

Axe V (déplacement du dispositif de serrage autonome)	●
Nombre de dispositifs de serrage - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Nombre max. Dispositif de serrage supplémentaire avec course max.	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONNEMENT DU PROFIL

Nombre de butées de matériel (position de serrage à gauche)	2
Arrêt du matériel en position 2 (est attaché au dispositif de serrage)	●

ÉVACUATION DES COPEAUX ET DES DÉCHETS

Convoyeur de copeaux intégré au bâti	●

ASPIRATION

Aspiration des buées	●

CONNEXION PNEUMATIQUE

Pression (bar)	7
Consommation d’air (Nl/min)	500

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Branchement électrique standard	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

UNITE DE COMMANDE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Ports USB et connexion réseau	●
UPS - Alimentation sans interruption	●
Lecteur de code-barres	●
Commande manuelle	●
Imprimante d'étiquettes d'une vitesse de 150 mm/s	○

LOGICIEL

Module eluCam 2d/3d Cad	●

Inclus ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.