

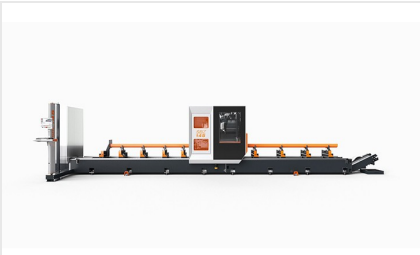


SBZ145

Centres d'usinage CNC



Conçu pour répondre aux exigences de la construction métallique et de l'industrie, le SBZ 145 offre, avec ses 5 axes d'usinage, une plage d'usinage de 560 mm x 350 mm x 7 500 mm. Équipé d'un axe de serrage autonome et d'un grand magasin d'outils pour les fraises, les forets, les tarauds et les lames de scie. Le SBZ 145 dispose de nombreuses possibilités d'usinage et de découpe dans la barre profilée ou d'usinage de pièces individuelles pré-découpées en mode pendulaire (2x 3,250mm) en option.



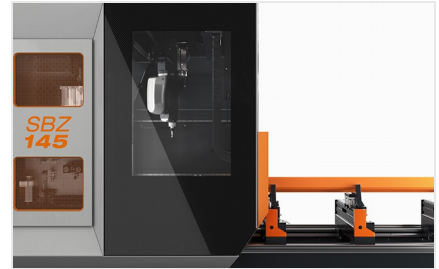
Deux zones d'usinage séparées

Au choix, pour un mode pendulaire ou pour l'usinage de barres



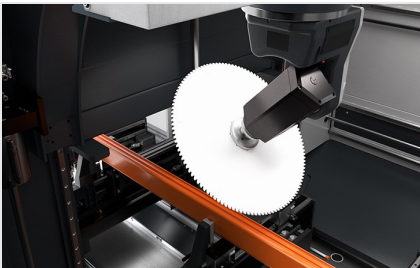
Pour la construction métallique et l'industrie

Centre d'usinage de barres 5 axes avec option d'usinage 6 faces par le bas avec tête angulaire



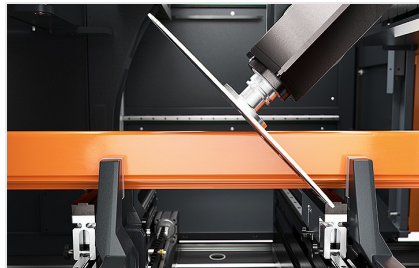
Hublot

La fenêtre d'inspection de grande taille à l'avant du portique offre une visibilité optimale de la zone de traitement et permet un accès facile pour les opérations de maintenance et de nettoyage



Préservation de la surface du profil

Toutes les opérations telles que le fraisage, le perçage, le taraudage, le fraisage de filets, le grugeage et le sciage ont lieu lorsque la barre de profilé est au repos



Usinage des barres

Fabrication des pièces individuelles à partir de la barre pleine. Pour les usinages frontaux ou les grugeages, les pièces individuelles sont automatiquement séparées



Changeur d'outil

Assure des temps de changement d'outils réduits : Le changeur d'outils horizontal embarqué intégré avec 18 emplacements d'outils (3 rangées de 6 outils)





Une construction en portique robuste et stable dans un design moderne

Grande précision de positionnement grâce à un bâti de machine stable et un portique monté sur roulements des deux côtés



Lames de scie

Le changeur d'outils embarqué peut accueillir jusqu'à deux lames de scie d'un diamètre de 254 à 500 mm



Des cycles d'usinage optimisés

La plus grande flexibilité : L'affectation des outils, la détection des collisions et le réglage du serrage sont automatiques



Positionnement rapide et facile du dispositif de serrage

Dispositif de serrage à déplacement autonome avec réglage rapide / déplacement du dispositif de serrage avec axe V



Faible hauteur de la machine

Encombrement réduit grâce à l'axe Z interne et à la chaîne de traction



Une solution propre et efficace pour les déchets

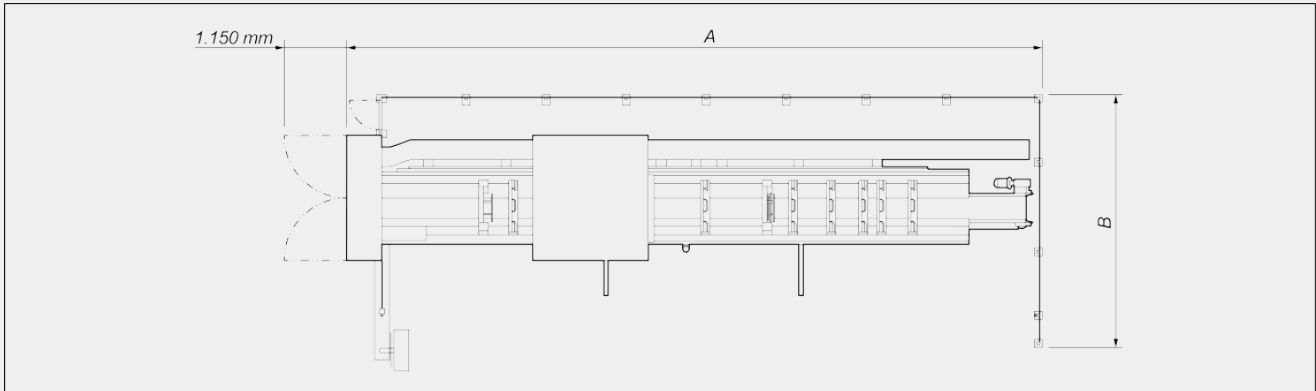
Le convoyeur de copeaux est intégré au banc de la machine





SBZ 145 / CENTRES D'USINAGE CNC

DISPOSITION



SBZ 145

Longueur totale (A) (mm)	12.060
Profondeur (B) (mm)	4.587
Hauteur (mm)	2.450
Poids (kg)	10.300

Les dimensions totales et le poids peuvent varier en fonction de la configuration du produit

COURSES DES AXES

AXE X (mm)	7.500
AXE Y (mm)	1.300
AXE Z (mm)	730
AXE A	-110° / +110°
AXE C	-182° / +182°

PRÉCISION DU POSITIONNEMENT

AXE X (mm)	+/- 0,1
AXE Y (mm)	+/- 0,1
AXE Z (mm)	+/- 0,1
AXE A	+/- 0,1°
AXE C	+/- 0,1°



VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	80
AXE Y (m/min)	60
AXE Z (m/min)	60
AXE A (°/s)	120
AXE C (°/s)	120
AXE V (m/min)	40

ACCÉLÉRATION DE L'AXE

AXE X (m/s ²)	4,0
AXE Y (m/s ²)	3,0
AXE Z (m/s ²)	3,0
AXE V (m/s ²)	3,0

BROCHE DE FRAISAGE

Puissance max. sur S1 (kW)	11
Vitesse de rotation max. (tr/min)	24.000
Couple max. (Nm)	11
Cône porte-outil	HSK 63F
Refroidissement par eau	●

MODE DE SERVICE

Mode pendulaire avec 2 x butée gauche	<input type="radio"/>
Gamme de barres	<input type="radio"/>
Mesure automatique de la longueur des deux côtés	?
Mesure automatique de la longueur des deux côtés avec course en Z	?
Mesure de la longueur des outils et contrôle de casse outil	?

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET PROTECTIONS

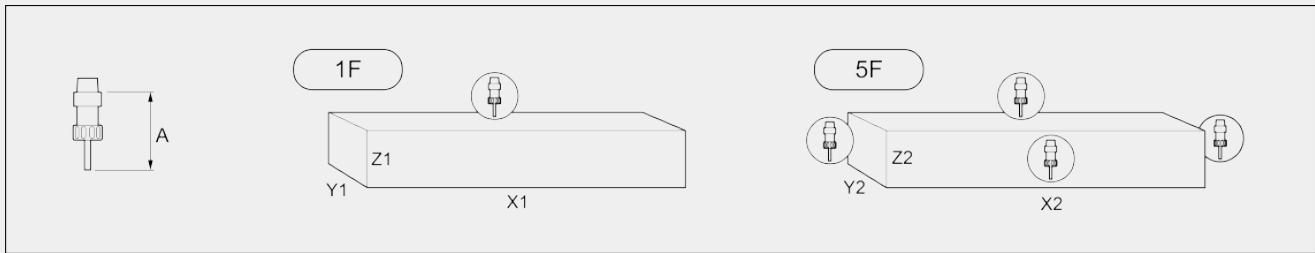
Protection d'accès latérale (clôture / panneau de protection)	●
Protection de l'accès frontal (Barrière immatérielle / laser)	<input type="radio"/>
Dispositif de protection à l'arrière (clôture)	<input type="radio"/>

CÔTÉS À USINER

Directement avec l'outil (avant/haut/arrière, extrémités)	5
Avec unité d'angle (inférieure)	1

ZONE DE TRAVAIL

1F = usinage sur 1 côté 5F = usinage sur 5 côtés



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pièce unique	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	mode pendulaire	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Dimensions en mm

MAGASIN AUTOMATIQUE D'OUTILS

Magasin d'outils en déplacement	●
AXE U (changeur d'outils)	●
Type de magasin : changeur linéaire	●
Nombre d'outils dans le magasin d'outils standard	18
Nombre d'outils spéciaux dans le magasin d'outils : lames de scie	2
Emplacement d'outil niveau 1 (jusqu'à D=100mm et L=210mm)	6
Emplacement d'outil niveau 2 (jusqu'à D=63mm et L=210mm)	6
Emplacement d'outil niveau 3 (jusqu'à D=63mm et L=145mm)	6
Outil spécial 1 : lame de scie jusqu'à D=500 mm	1
Outil spécial 2 : lame de scie jusqu'à D=250 mm	1
Outils spéciaux jusqu'à D=100 mm max.	5
Longueur max. de l'outil (à partir de la base du mandrin) (mm)	210
Poids max. de l'outil avec support (kg)	8
Jeu de porte-outils HSK63 + pinces de serrage	○
Fraises du disque max. (au lieu de la lame de scie 2) (mm)	250

SERRAGE DE PIÈCES

Axe V (déplacement du dispositif de serrage autonome)	●
Nombre de dispositifs de serrage	8
Nombre max. Dispositif de serrage supplémentaire avec course max.	2
Autres dispositifs de serrage supplémentaires à déplacement limité	○



POSITIONNEMENT DU PROFIL

Nombre de butées de matériel (position de serrage à gauche)	2
Arrêt du matériel en position 2 (est attaché au dispositif de serrage)	●

ÉVACUATION DES COPEAUX ET DES DÉCHETS

Convoyeur de copeaux intégré au bâti	○
Convoyeur à coude pour copeaux	○

ASPIRATION

Aspiration des buées	○
----------------------	---

CONNEXION PNEUMATIQUE

Pression (bar)	6 - 7
Consommation d'air moyenne par minute [l/min]	500

UNITE DE COMMANDE

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Processeur i7	●
Ports USB et connexion réseau	●
UPS - Alimentation sans interruption	●
Assistance en ligne	●
Lecteur de code-barres	○
Commande manuelle	●
Sonde radio 3D	○
Imprimante d'étiquettes	○

LOGICIEL

Module eluCam 2d/3d Cad	●
-------------------------	---

Inclus ● Disponible ○