

FICHE TECHNIQUE

25/11/2025

SBZ**141**

Centres d'usinage CNC



- Centre d'usinage de barres 4 axes
- · Pour l'usinage économique et rationnel de profilés en aluminium et de profilés en acier à parois fines
- Version standard à broche d'usinage refroidie par air (une version à broche d'usinage refroidie par eau est disponible en option)
- Toutes les opérations de travail telles que le fraisage, le forage et le taraudage sont réalisées avec une barre de profilé au repos, afin de ne pas endommager la surface du profilé
- Usinage progressif avec tous les outils entre -90° et +90°
- Positionnement autonome des dispositifs de serrage avec système de mesure absolue
- Le magasin d'outils embarqué autorise des temps de changement d'outils courts, de manière à optimiser les cycles d'usinage
- Le magasin peut être équipé de 8 outils standard
- Pour l'usinage de barres doubles et de face, jusqu'à deux têtes angulaires de rotation avec deux outils différents chacune sont disponibles (0° 90° 180° 270°) (option)
- Deux zones d'usinage séparées autorisent un usinage en mode pendulaire (option). La protection de la zone s'effectue avec un scanner laser du côté de l'opérateur pour une sécurité maximale.
- Commande 4 axes
- Écran couleur 18,5", ports USB et port réseau
- Système d'exploitation Windows
- eluCam

Longueurs d'usinage

SBZ 141 - 4.2 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 4.200 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 4.320 mm

SBZ 141 - 7,6 m

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 7.600 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 7.720 mm

SBZ 141 - 9,7 m



elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1





FICHE TECHNIQUE

25/11/2025

- Longueur d'usinage maximale avec usinage en extrémités 9.700 mm
- Longueur d'usinage maximale sans usinage en extrémités 9.820 mm

Options

- Usinage de couches doubles en mode pendulaire
- Mesure automatique de la longueur des deux côtés
- Dispositif de serrage pour l'usinage de barre double
- Scanner de code-barres
- Magasin d'outils fixes (16 emplacements)
- Changeur d'outil mobile pour tête angulaire ou tête de sciage
- Têtes de fraisage angulaire
- Tête de sciage
- Porte-outils
- Mandrin pour pince de serrage
- Pinces de serrage
- Outils
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)

elumatec

FICHE TECHNIQUE

25/11/2025



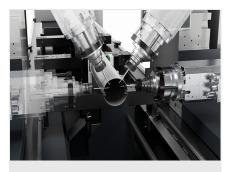
Centre d'usinage de barres SBZ 141



Centre d'usinage de barres SBZ 141



Centre d'usinage de barres SBZ 141



Centre d'usinage de barres SBZ 141



FICHE TECHNIQUE

25/11/2025

SBZ 141 / CENTRES D'USINAGE CNC

• SBZ 141:

Longueur d'usinage maximale avec usinages sans usinage frontal

Longueur d'usinage maximale avec usinages

avec usinage frontal

Course axe X

Course axe Y
Course axe Z

Zone de pivotement axe A

Vitesse de rotation de la broche d'usinage

Puissance de la broche d'usinage

Sens d'usinage

Précision du positionnement

Porte-outil

Changement d'outil

Emplacements de rangement des outils

dans le magasin automatique

Tête angulaire

Diamètre de fraise du disque Diamètre de la lame de la scie

Déplacement du dispositif de serrage

Dispositif de serrage

Logiciel

Raccord d'air comprimé Branchement électrique

Consommation d'air par minute

Longueur totale Profondeur Hauteur Poids 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm

4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm

(autres longueurs sur demande), Vmax. 63 m/min.

845 mm, Vmax. 60 m/min. 620 mm, Vmax. 60 m/min.

-90° 0° +90°

max. 24 000 tr./min.

11 kW S1

haut / avant / arrière / (gauche / droite)

0,1 mm/m HSK-63F

Changeur d'outils 8 outils, autres emplacements d'outils

sur demande

8

max. 2 (option)

120 mm 180 mm autonome

4 / 8 / 12 (max. 16)

eluCam > 7 bars

400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

env. 180 l/min. avec pulvérisation env. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm

env. 3.400 mm env. 2.950 mm

env. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg