RMZ

CENTRES D'ASSEMBLAGE

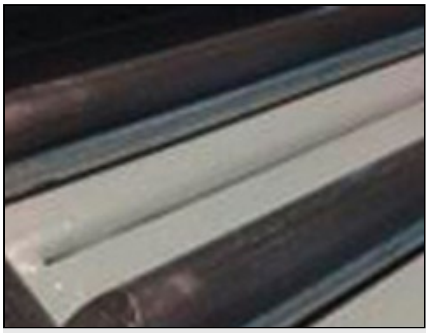


Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour cadre à palier d'angle à ciseau. Un travail rapide et précis - cette machine contribué à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres. La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers d'angle à ciseau. Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit. L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux. Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires. L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers d'angle à ciseau sur les cadres fermés. L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table. Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm. 2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révolver pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

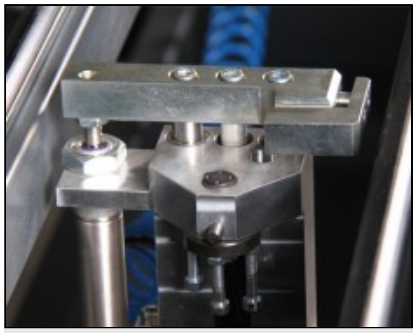
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



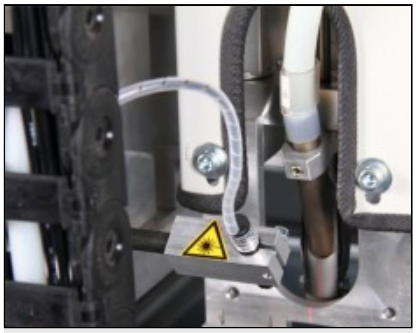
Supports

Support de table à glissières PVC



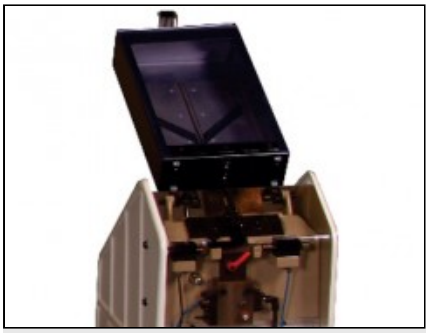
Butées de pliage

2 butées de pliage abaissables pneumatiques à révolver pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles



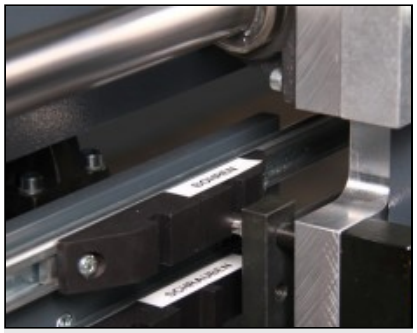
Unités de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis autoperforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RMZ / CENTRES D'ASSEMBLAGE

MODÈLES

RMZ 4000



DIMENSIONS ET POIDS

Longueur totale (mm)	4.220
Largeur totale (mm)	2.010
Hauteur (mm)	1.720
Poids (kg)	650

SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	4.040
Largeur de la table (mm)	1.700
Hauteur de la table réglable (mm)	950 ÷ 1.000
Dimensions minimales du châssis (mm)	560 x 200
Dimensions maximales du châssis (mm)	3.800 x 1.700
Hauteur minimale du profil (mm)	54
Hauteur maximale du profil (mm)	110

DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diamètre de la tige (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longueur env. (mm)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÉ DE PERÇAGE (optionnels)

Tête à 6 broches	○
Tête à 2 broches	○

CONSOMMATION D'AIR

Unité de vissage env. (l/min.)	250
Étau env. (l/min.)	40

CONNEXION PNEUMATIQUE

Pression air de service (bar)	7

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Puissance de connexion env. (à 2 825 tours/min) (kW)	1,1

Inclus ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.