



### RMZ

#### Stations de montage de cadres

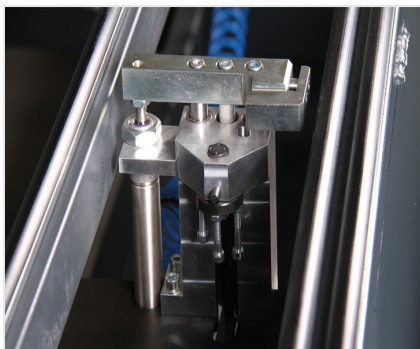


Station de perçage de ferrures et de vissage innovante et extrêmement performante pour cadre à palier d'angle à ciseau. Un travail rapide et précis - cette machine contribue à une amélioration surprenante de la productivité dans la fabrication de fenêtres. La manipulation simple et le processus ergonomique permettent à un seul opérateur d'exécuter le perçage la mise en place et le vissage des paliers d'angle à ciseau. Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit. L'unité peut pivoter de 90° pour l'usinage des cadres à plusieurs vantaux. Le dispositif de réglage peut être positionné sur l'axe Y en direction du perçage des trous sur les cadres à plusieurs vantaux au-delà des dimensions modulaires. L'unité d'avance de vissage à déplacement vertical et à déplacement manuel sur rails coulissants permet de visser les paliers d'angle à ciseau sur les cadres fermés. L'unité est équipée d'une alimentation automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif à cadre, de serrage et de positionnement automatique déplaçable sur le centre de la table. Dimensions intérieure du cadre possibles entre 360 et 3 400 mm. 2 butées de pliage abaissables pneumatiques à revolver pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage.



### Supports

Support de table à glissières PVC



### Butées de pliage

2 butées de pliage abaissables pneumatiques à revolver pour jusqu'à 4 profondeurs de cadre possibles



### Unités de vissage

L'unité est équipée d'une avance automatique des vis, d'une turbine de vissage pour le vissage des vis auto-perforantes et d'un arrêt pneumatique de la profondeur de vissage. Dispositif laser d'affichage de la position de vissage



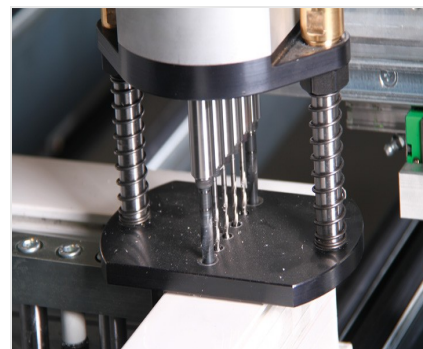
### Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



### Système de butée

Le système de butée déplaçable évite l'opération lourde de perçage des trous de logement et de vissage avec un gabarit



### Tête de perçage

Équipement possible avec tête de perçage à 2 ou 6 broches



### MODÈLES

RMZ 4000



### DIMENSIONS ET POIDS

Longueur totale (mm)	<input type="text"/>
Largeur totale (mm)	<input type="text"/>
Hauteur (mm)	<input type="text"/>
Poids (kg)	<input type="text"/>

### SURFACE D'APPUI

Longueur de la table (mm)	<input type="text"/>
Largeur de la table (mm)	<input type="text"/>
Hauteur de la table réglable (mm)	<input type="text"/>
Dimensions minimales du châssis (mm)	<input type="text"/>
Dimensions maximales du châssis (mm)	<input type="text"/>
Hauteur minimale du profil (mm)	<input type="text"/>
Hauteur maximale du profil (mm)	<input type="text"/>

### DIMENSIONS DE LA VIS

Diamètre de la tête (mm)	<input type="text"/>
Diamètre de la tige (mm)	<input type="text"/>
Longueur env. (mm)	<input type="text"/>



**UNITÉ DE PERÇAGE (optionnels)**

- Tête à 6 broches
- Tête à 2 broches

**CONSOMMATION D'AIR**

- Unité de vissage env. (l/min.)
- Étau env. (l/min.)

Inclus ● Disponible ○