



### MGS142/11

Scies à onglets



- Scie à onglets idéale pour la production en série à usage industriel
- Capot de protection à ouverture automatique
- De série avec des tubulures d'aspiration sur les butées de la pièce
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Guidage du profilé à gauche et butée à droite
- De série avec lame de scie

#### Options

- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositifs de serrage du matériau horizontal
- Dispositif d'aspiration
- Systèmes de butée et de mesure
- Réglage de l'angle intermédiaire avec un volant manuel et avec affichage numérique E 111 (pas pour MGS 142/31)
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance
- Moteur avec puissance fournie 5,5 kW

#### Scie à onglet MGS 142/21

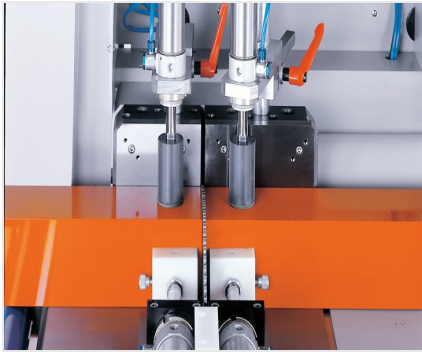
Voir MGS 142 /11, mais :

- Guidage du profilé sur la droite et butée à gauche

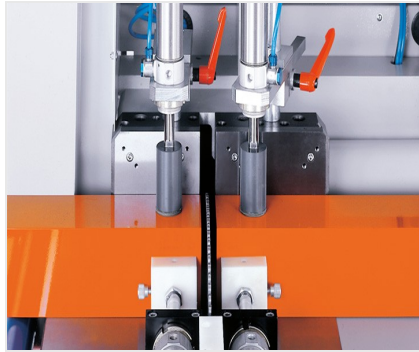
#### Scie à onglet MGS 142/31

Voir MGS 142/11, mais :

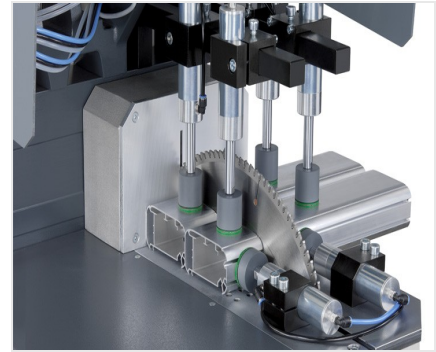
- Ouverture du trait de coupe pour obtenir une qualité de coupe supérieure. Aucun resciage de la lame de scie.
- Zone d'inclinaison 90° fixe
- Longueur 910 mm, profondeur 1 335 mm, hauteur 1 840 mm, poids 580 kg



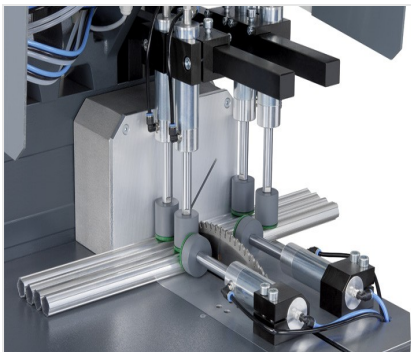
**a-Scie à onglets MGS  
142/31**



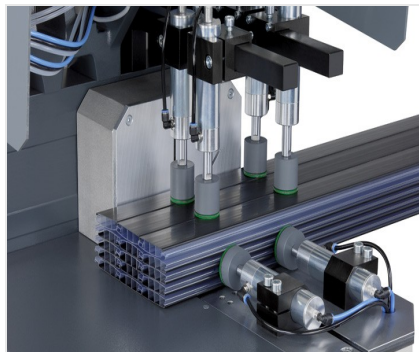
**a-Scie à onglets MGS  
142/31**



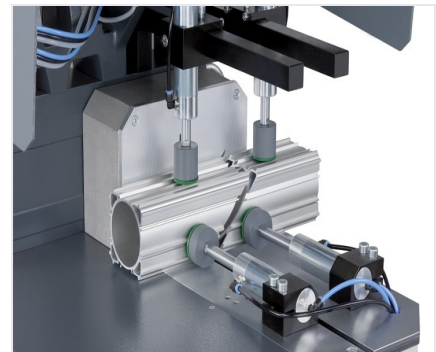
**Scie à onglets MGS 142/11**



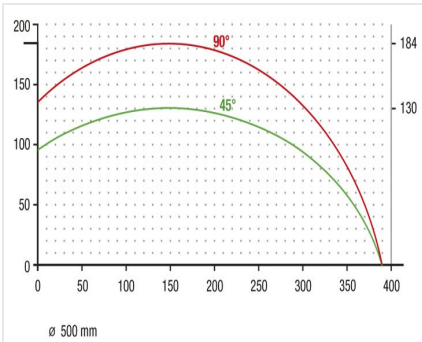
**Scie à onglets MGS 142/11**



**Scie à onglets MGS 142/11**



**Scie à onglets MGS 142/11**



### Scie à onglets MGS 142/31

Diagramme de coupe MGS 142



### MGS 142/11 / SCIES À ONGLETS

---

- Zone d'inclinaison pneumatique de 90° à 45° (angle intermédiaire optionnel)
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 500 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 20 l sans pulvérisation, 32 l avec pulvérisation
- Longueur 910 mm, profondeur 1 335 mm, hauteur 1 840 mm, poids 580 kg