



### FAZ2800

#### Centres de ferrage

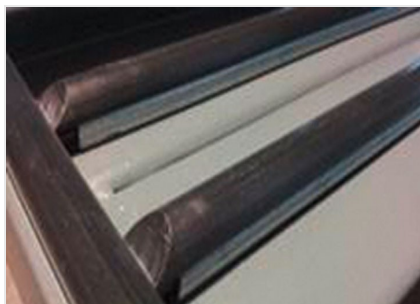


Centre de ferrage pour le montage des ferrures sur les vantaux de fenêtre en PVC et en aluminium

- Vissage ergonomique très rapide des ferrures
- Table de ferrage pour la mesure et la découpe des éléments de ferrures.
- Optimisation de l'usinage des vantaux grâce au regroupement de différentes opérations sur un poste de travail
- Table d'assemblage à inclinaison pneumatique
- Dispositif de centrage et de mesure du vantail déplaçable pneumatiquement
- Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant
- Deux blocs de butée pour différentes largeurs de vantail
- Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur.
- Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis
- Déclenchement automatique en profondeur
- Outil d'avancée des vis
- Support de table à glissières PVC

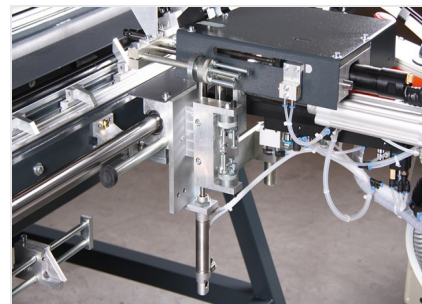


### Centre de ferrage FAZ 2800



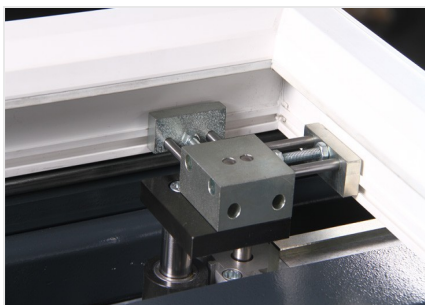
### Supports

Support de table à glissières PVC



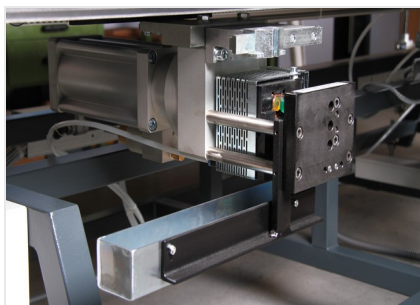
### Unité de vissage

Unité de vissage mobile à réglage pneumatique de la hauteur. Trémie d'alimentation manuelle pour la deuxième longueur de vis. Déclenchement automatique en profondeur



### Bloc de butée

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail



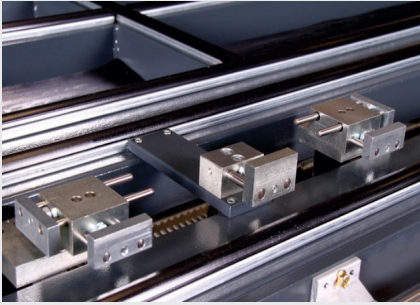
### Poinçon de ferrures

Poinçon de ferrures avec des butées pour le siège de poignée central et constant.  
Poinçon de ferrures à outil de coupe ouvert



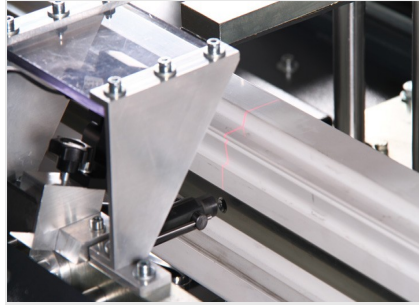
### Outil d'avancée des vis

Visseuse à avance automatique des vis



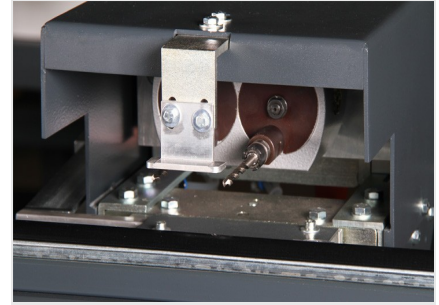
### Bloc de butée

2 blocs de butée pour 2 largeurs de vantail



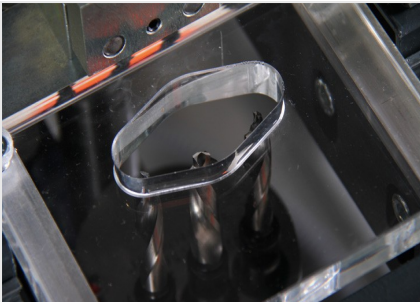
### Unité laser

Laser pour position de vissage



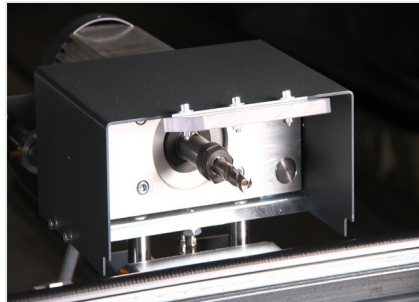
### Unité de perçage des pivots d'angles

Unité de perçage de bande de coin à tête de broche double réglable, réglage pneumatique de la hauteur, à butées pour les positions de perçage gauche et droite



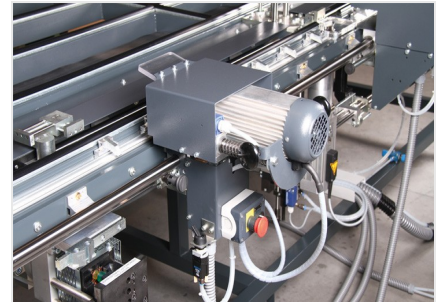
### Unité de perçage crémone

Unité de perçage crémone stationnaire à avance de perçage et unité de serrage hydropneumatique et à tête de perçage à 3 broches

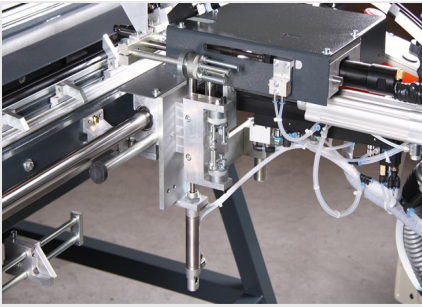


### Unité de fraisage du boîtier

Unité de fraisage déplaçable manuellement avec butée pour le fraisage du coffre. Diamètre de la fraise 12 mm

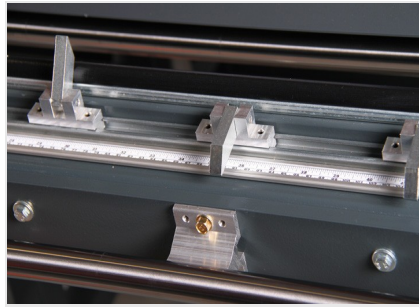


### Réglage pneumatique en hauteur pour les boîtiers



### Réglage de la hauteur à 8 positions

Réglage de la hauteur à 8 positions pour différentes hauteurs de vis



### Butées escamotables

Rails de butée à 14 butées de volet pour siège de poignée constant (7x gauche, 7x droite)



### Support de table barre à brosses



### Etagère à ferrures

Pour le stockage clair des ferrures sur l'emplacement de montage du vantail





### FAZ 2800 / CENTRES DE FERRAGE

---

- Longueur de la table 2 800 mm
- Largeur de la table 1 400 mm
- Longueur totale 3 400 mm
- Largeur hors tout 2 000 mm
- Poids 450 kg
- Hauteur de table réglable 850 - 1 000 mm
- Inclinaison de table env. 15°
- Dimensions intérieures du vantail env. 280 - 2 300 mm
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air :
  - Visseuse env. 250 l/min.
  - Dispositif de serrage env. 35 l/min.
- Dimensions des vis :
  - Diamètre de la tête env. 5,0 - 9,0 mm
  - Diamètre de l'arbre env. 3,5 - 4,5 mm
  - Longueur env. 10,0 - 35,0 mm
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance d'alimentation électrique env. 3 kW