



### DG104

#### Doubles scies à onglets



- Double scie à onglets optimale pour la production en série et les constructions spéciales
- Le pivotement et l'inclinaison universels des groupes de sciage permet de scier des profilés hauts et larges ainsi que tous les types de coupes biaisés. Ceci permet de couper de nombreux profilés sans cales.
- Coupe sur cotes extérieures possible avec toutes les variantes de coupe. Ceci évite les calculs de longueurs complexes. L'avantage est net pour les angles spéciaux.
- Zones de pivotement à affichage numérique des angles
- Capots de protection
- De série avec des lames de scie
- Modèles avec commande E390 ou E590
- Dispositif de pulvérisation avec dosage

#### Variantes de longueur de coupe

- 3 000 mm
- 4 500 mm
- 6 000 mm

#### Options

- DG 104 M, bâti de la machine en tôle d'acier (longueur de coupe, 4 500 mm, 6 000 mm)
- Barres de levage de profilé
- Logiciel pour E 590, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur
- Supports de pièce mobiles ou pivotables automatiquement
- Dispositifs de serrage du matériau
- Butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte
- Imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 390 et E 590
- Tubulures d'aspiration, dispositifs d'aspiration
- Dispositif d'avance cadencée
- Convoyeurs à rouleaux
- Lames de scie
- Liquide de coupe haute performance



**Variantes de commande**

- Commande de positionnement E 390
- Commande PC E 590





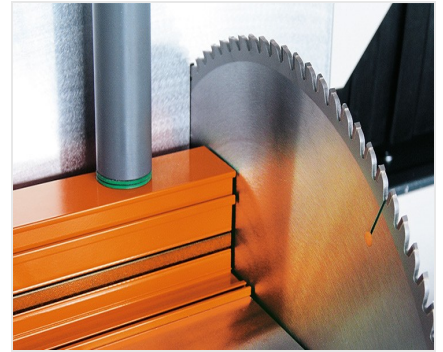
### Double scie à onglets DG 104

DG 104 + accessoires spéciaux



### Double scie à onglets DG 104 + E 590

DG 104 + E 590 + accessoires spéciaux



### Double scie à onglets DG 104



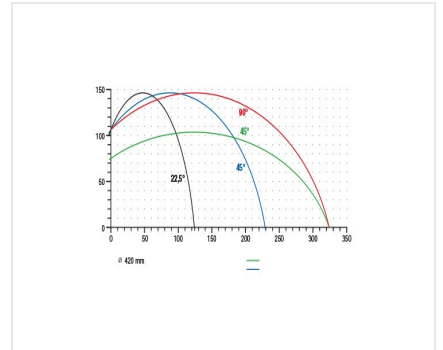
### Double scie à onglets DG 104

135°



### Double scie à onglets DG 104

Butée de cote courte



### Double scie à onglets DG 104

Diagramme de coupe DG 104





**Imprimeur**





### DG 104 / DOUBLES SCIES À ONGLETS

---

- Plus petite longueur de coupe à 90° 350 mm
- Plus petite longueur de coupe à 45° 350 mm
- Zone de pivotement à l'intérieur 90° - 45° (jusqu'à 22,5° manuel à affichage numérique)
- Zone d'inclinaison à l'intérieur pneumatique 90° - 45°
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Diamètre de la lame de la scie 420 mm
- Vitesse de rotation de la lame de la scie 2 800 tr./min.
- Branchement électrique 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Puissance fournie par moteur 4 kW
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Consommation d'air par cycle de travail 40 l sans pulvérisation, 64 l avec pulvérisation