



### AF222

#### Fraiseuses en bout



- Pour le fraisage de profilés de traverses et de porte en aluminium et en PVC
- Avance manuelle du groupe de fraisage
- Grande zone de fraisage jusqu'à 400 mm
- Réglage de la hauteur de table sur réglelet
- Outils utilisables jusqu'à 280 mm de diamètre
- La butée de matériel peut pivoter jusqu'à 60° à droite et à gauche. Evidements jusqu'à 30° (angles aigus gauche et droite). Enclenchement à 90° avec tige index.
- Deux positions de montage pour butée de matériel
- Avec système de remplacement d'outil rapide et " Spindle lock " pour changement d'outil simple
- Guidages à recirculation de billes précis, libres et à usure réduite
- Flexible grâce au serrage pneumatique du matériel horizontal et vertical
- Butée de profondeur pour quatre profondeurs d'évidement différentes
- Tubulure intégrée à tuyau d'aspiration pour le raccordement à un dispositif d'aspiration
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Rideau de sécurité automatique

#### Options

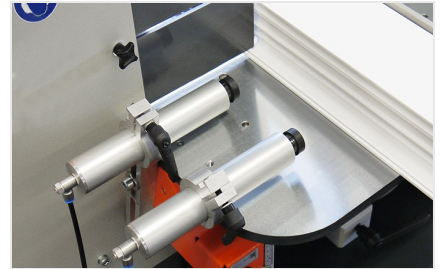
- Dispositif d'aspiration
- Butée revolver quadruple pour hauteur de table
- Affichage numérique
- Fraise
- Liquide de coupe haute performance



**Fraiseuse en bout AF  
222/02**



**Fraiseuse en bout AF  
222/02**



**Fraiseuse en bout AF  
222/02**





### AF 222 / FRAISEUSES EN BOUT

---

#### AF 222/02

- Diamètre maximum de fraise 280 mm
- Perçage de la fraise 40 mm
- Hauteur maximale du profilé 165 mm
- Hauteur de fraisage 145 mm
- Profondeur de fraisage 110 mm
- Longueur de fraisage 400 mm
- Vitesse de rotation de la broche d'usinage 2 800 tr./min.
- Course 550 mm
- Puissance 2,5 kW à 400 V / 50 Hz
- Raccord d'air comprimé 7 bars
- Puissance fournie 2 kW
- Consommation d'air 10 l par cycle de travail, avec lubrification minimum 20 l
- Longueur 1 540 mm, profondeur 905 mm, hauteur 1 000 mm, poids 248 kg