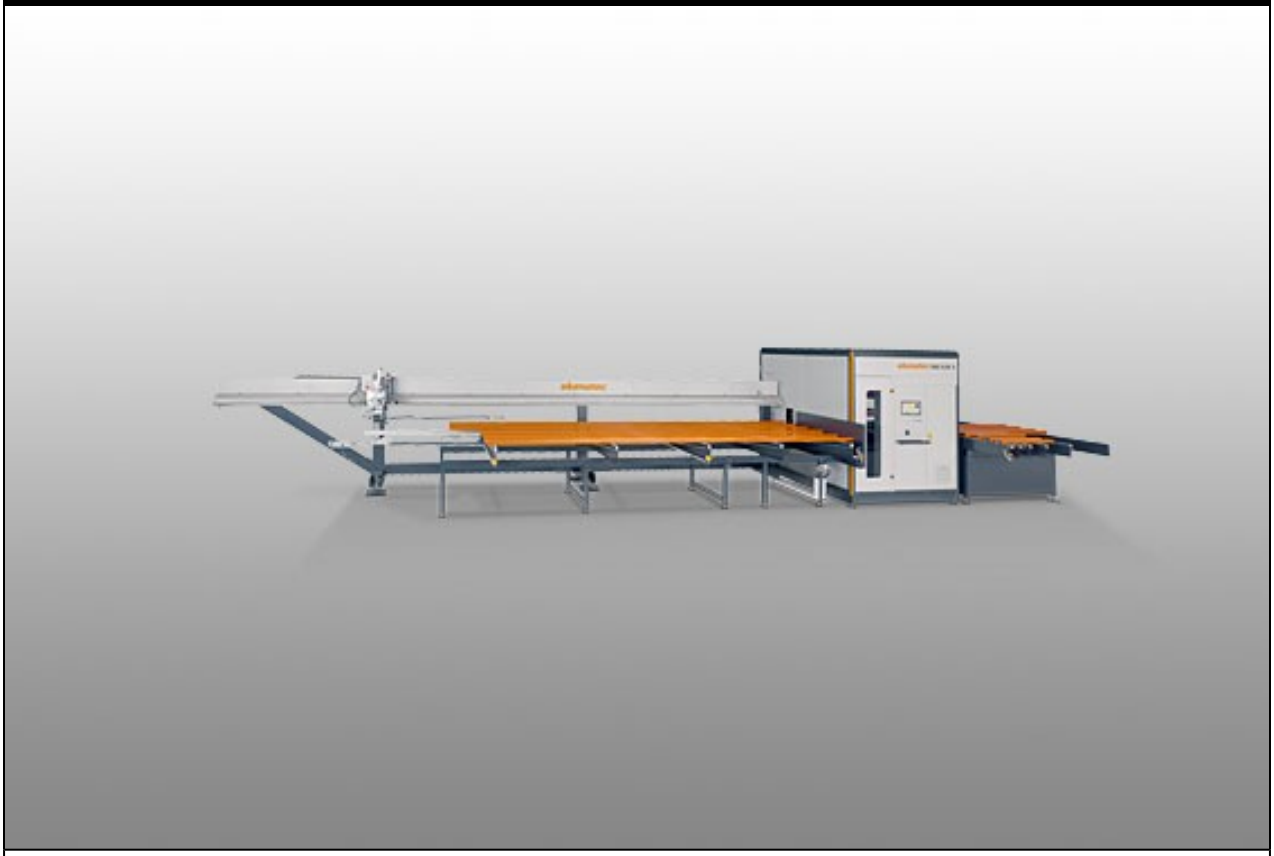
elumatec

a voilàp company

# SBZ 628 S

CENTROS DE PROCESAMIENTO DE PASO CONTINUO



La serie SBZ 628 ofrece la máxima flexibilidad en la mecanización y en el corte a medida de perfiles de aluminio. Se utiliza tanto en el sector de construcciones metálicas como en la industria. Ventajas como seguridad de producción, rapidez y rentabilidad así como la impresionante versatilidad hacen que este flexible centro de mecanizado de barras sea un centro perfectamente polivalente. Así, las hasta ocho unidades de fresadoras utilizables libremente sobre la sección del perfil en combinación con innovaciones –como dispositivos de fijación de marcha y pinzas orientables– permiten mecanizar los más diferentes tipos de perfil para ventanas, puertas o fachadas.

**SBZ 628 S: Equipo de paso para ventanas, puertas y fachadas**

- Cuatro husillos para fresar o taladrar
- Cortes de separación continuos de -45° a 90° (corte inicial) y de 90° a 45° (corte final)

**Equipamiento de la máquina**

- Cargador a la izquierda para el proceso de producción automática
- Motores portafresa colocados 360° de forma continua respecto a la barra perfilada para mecanizar perfiles en las más diferentes posiciones de sujeción
- La amplia cabina con aislamiento acústico así como los elementos de mando y de mantenimiento fácilmente

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

accesibles facilitan el trabajo
- Los perfiles mecanizados se ponen cuidadosamente en el depósito de descarga
- Pueden proyectarse tipos específicos para el cliente si se solicita

**Opciones**
- Longitudes de barra de hasta 10.500 mm
- Ampliaciones para transporte al exterior de hasta 6.000 mm/8.000 mm
- Correderas adicionales en el transportador introductor
- Pinza giratoria
- Impresora de etiquetas
- Aspiración de vapores
- Climatizador, armario de distribución para temperatura ambiente <35°C
- Herramientas
- Discos de corte

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Cargador de transportador introductor

El cargador del centro SBZ 628 S puede equiparse con entre cinco y diez perfiles con una longitud de 3.000 a 7.600 mm en dependencia de la sección del perfil. El centro SBZ 628 S está equipado de forma estándar con cinco correderas de soporte y cinco rodillos elevadores. Las correderas de soporte y los rodillos elevadores pueden ampliarse opcionalmente a nueve. El mecanizado de trozos residuales se hace colocándolos manualmente en la estación elevadora.



## Sistema de pinzas

El sistema de pinzas coloca en la posición exacta de mecanización incluso perfiles con las más complejas secciones en poquísimo tiempo utilizando un servoaccionamiento lineal. El sistema de pinzas gira y se alinea vertical y lateralmente automáticamente por motor a través de los parámetros específicos del perfil.



## Sujeción de perfiles

Las mordazas rodantes fijan automáticamente el perfil con fiabilidad. Pueden desplazarse por toda la longitud de la barra y pueden ajustarse durante el ciclo de mecanización. Con ello están en condiciones de compensar las tolerancias del perfil y de fijar y sujetar perfectamente los más diferentes perfiles, incluso con geometrías "complicadas".

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Módulo de mecanizado

Los cuatro husillos pueden utilizarse flexiblemente sobre la sección del perfil y pueden mecanizar perfiles con cualquier combinación de ángulos entre 0 y 360°. La versátil característica de fijación permite obtener un resultado de fresado óptimo de perfiles con los más diferentes requisitos. El área de mecanización fácilmente accesible y el alojamiento de útiles HSK-C 40 permiten un reequipamiento rápido de la máquina cuando sea necesario.



## Grupo de corte amedida

El grupo de sierra de 2 ejes con una potencia motriz de 5,5 kW tiene un campo de desplazamiento queposibilita cortar secciones máximas deperfil de 200 x 160 o de 160 x 200 mmy hacer cortes de separación de entre45° y 135°. Los dispositivos de fijaciónde placas sujetan para ello la pieza a mecanizar con absoluta fiabilidad. Los tableros de la mesa pueden descender garantizando un transporte de perfiles sin estorbos.



## Transporte de extracción de perfiles con depósito dedescarga

En todos los modelos se encarga una pinza exterior de colocar los perfiles mecanizados en la cinta transportadora de descarga sin dañar el material. El sistema de fijación pone las pinzas exteriores en posición ya durante el corte a medida asegurando así su entrega controlada y la extracción definida de piezas válidas incluso con la más corta longitud. Los rodillos guía del perfil y las placas de sujeción pueden adaptarse a perfiles con forma especial utilizando el sistema de cambio rápido. El modo de colocación manual permite mecanizar y cortar automáticamente y

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.