elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO



Diseñada para las exigencias de la construcción metálica y el uso industrial, la SBZ 145 con sus 5 ejes de mecanizado ofrece un área de mecanizado de 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Está equipada con un eje de mordazas autónomo y un cambiador de herramienta generosamente dimensionado para fresas, brocas, machos de roscar y discos de corte. La SBZ 145 dispone de numerosas opciones de mecanizado para procesar y cortar desde la barra perfilada o procesar piezas individuales precortadas en el modo pendular opcional (2x 3250 mm).

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

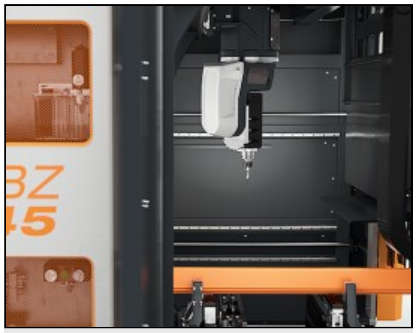
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Dos zonas de mecanizado separadas

Para modo pendular o para mecanizado de barras a elegir



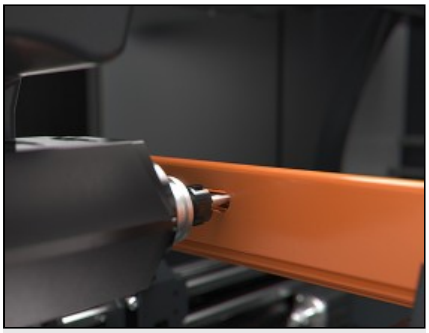
Máquina de baja altura

Requiere poco espacio gracias al eje Z interno y a la cadena de arrastre



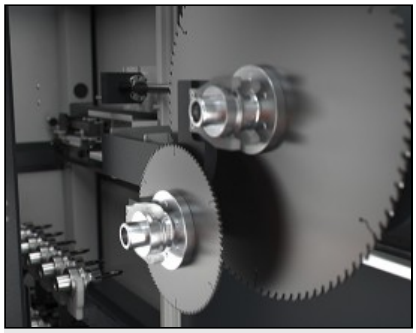
Posicionamiento rápido y sencillo de las mordazas

Mordazas de desplazamiento autónomo con ajuste rápido / desplazamiento de mordazas con el eje en V



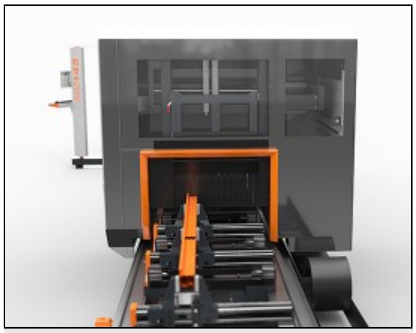
Ciclos de mecanizado optimizados

Flexibilidad insuperable: la asignación de útiles, la prevención de colisiones y el ajuste de mordazas ocurren automáticamente



Discos de corte

El cambiador de utillaje de avance conjunto ofrece espacio para hasta dos discos de corte con diámetros de 254 a 500 mm



Construcción de pórtico robusta y estable en un diseño moderno

Alta precisión de posicionamiento gracias a la estabilidad de la bancada de la máquina y el pórtico apoyado a ambos lados

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Cambiador de utillaje

Garantiza tiempos cortos de cambio de útiles: el cambiador de utillaje integrado, horizontal y de avance conjunto, con 18 espacios para útiles (3 filas de 6 útiles cada una)



Mecanización de barras

Producción de las piezas individuales a partir de la barra completa. Las piezas individuales se separan automáticamente para el mecanizado frontal o el retestado



Protección de la superficie del perfil

Todos los procesos de trabajo, como el fresado, taladrado, roscado, roscado interior, retestado y corte tienen lugar mientras la barra perfilada está inmóvil



Ventana de observación

La ventana de observación de generosas dimensiones situada en la parte delantera del pórtico proporciona una visión óptima del área de mecanizado y permite un fácil acceso para las tareas de mantenimiento y limpieza



Para construcciones metálicas e industria

Centro de mecanizado de barras de 5 ejes con opción de mecanizado por 6 lados desde abajo con cabezal angular



Solución limpia y eficiente para las piezas de desecho

La cinta transportadora de virutas está integrada en la bancada de la máquina

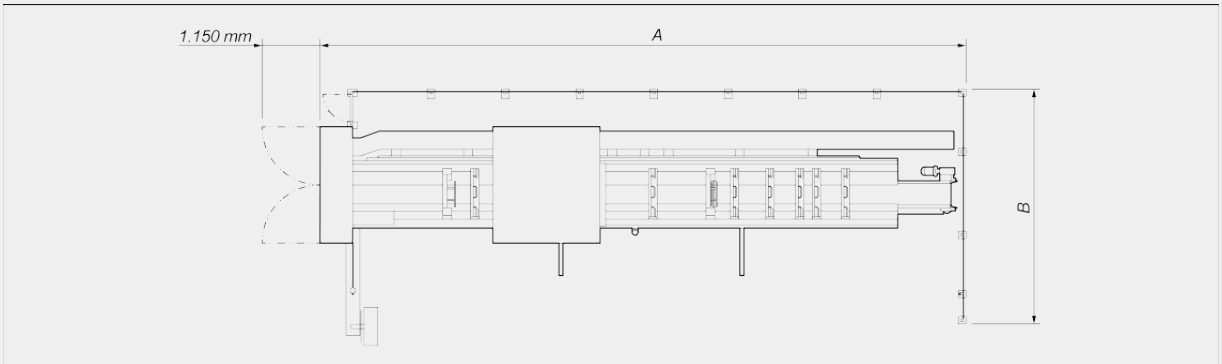
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / CENTROS DE MECANIZADO DE PÓRTICO

DISPOSICIÓN



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Longitud total (A) (mm)	12.060	15.330
Profundidad (B) (mm)	4.587	4.587
Altura (mm)	2.450	2.450
Peso (kg)	10.300	13.000

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
EJE Y (mm)	1.300
EJE Z (mm)	730
EJE A	-110° / +110°
EJE C	-182° / +182°

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	± 0,1
EJE Y (mm)	± 0,1
EJE Z (mm)	± 0,1
EJE A	± 0,1°
EJE C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	80
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	60
EJE A (°/s)	120
EJE C (°/s)	120
EJE V (m/min)	40

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s²)	4,0
EJE Y (m/s²)	3,0
EJE Z (m/s²)	3,0
EJE V (m/s²)	3,0

HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	11
Régimen máx. (rpm)	24.000
Momento de giro máx. (Nm)	11
Cono de alojamiento de útiles	HSK F63
Refrigeración por agua	●

MODO OPERATIVO

Modo pendular con 2 topes a la izquierda	●
Programa de barras	●

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección de acceso lateral (valla / panel de protección)	●
Protección de acceso frontal (cortina de luz / láser)	●
Dispositivo de protección parte trasera (valla)	○

LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	3 + 2

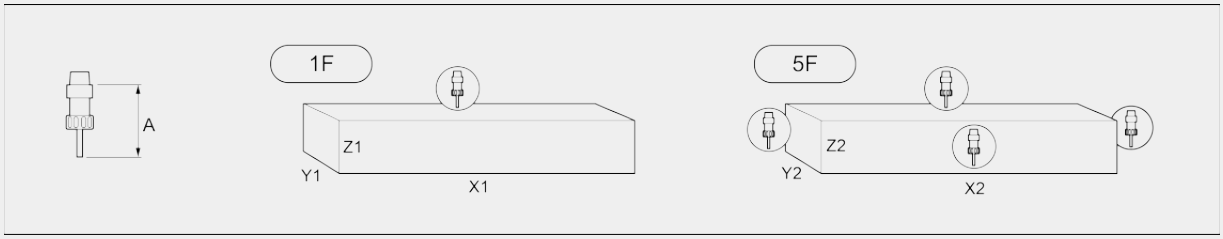
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ÁREA DE TRABAJO

1F = Mecanizado en 1 lado **5F = Mecanizado en 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pieza única	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	modo pendular	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	pieza única	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	modo pendular	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Dimensiones en mm

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Cambiador de herramienta solidario al husillo principal	●
EJE U (cambiador de utillaje)	●
Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal	●
Número de herramientas en el almacén	18
Número de útiles especiales en el cambiador de herramienta: discos de corte	2
Espacio para útiles nivel 1 (hasta D=100 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 2 (hasta D=63 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 3 (hasta D=63 mm y L=145 mm)	6
Útil especial 1: disco de corte hasta D=500 mm	1
Útil especial 2: disco de corte hasta D=250 mm	1
Útiles especiales hasta D=100 mm máx.	5
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	210
Fresa de disco máx. (en lugar del disco de corte 2) (mm)	250
Peso máx. de útil con soporte (kg)	8
Juego de portaútiles HSK63 + pinzas de sujeción	○

SUJECIÓN DE PIEZAS

EJE V (desplazamiento automático de mordazas)	●
Número de mordazas - 7,5m / 10,5m	8 / 10
N.º máx. mordazas adicionales con carrera máx.	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSICIONAMIENTO DE PERFILES

Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda)	2
Tope de material en la posición 2 (conectado a la mordaza)	●

DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

Transportador de viruta integrado en la bancada	●

ASPIRACIÓN

Aspiración de vapores	●

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar)	7
Consumo aire (Nl/min)	500

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Conexión eléctrica estándar	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

CONTROLADOR

Microsoft® Windows® Embedded	●
Puertos USB y conexión de red	●
SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida	●
Lector de código de barras	●
Mando manual	●
Impresora de etiquetas con una velocidad de 150 mm/seg	○

SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d	●

Incluido ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.