

SBZ145

Centros de mecanizado
de barras



Diseñada para las exigencias de la construcción metálica y el uso industrial, la SBZ 145 con sus 5 ejes de mecanizado ofrece un área de mecanizado de 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Está equipada con un eje de mordazas autónomo y un cambiador de herramienta generosamente dimensionado para fresas, brocas, machos de roscar y discos de corte. La SBZ 145 dispone de numerosas opciones de mecanizado para procesar y cortar desde la barra perfilada o procesar piezas individuales precortadas en el modo pendular opcional (2x 3250 mm).



Dos zonas de mecanizado separadas

Para modo pendular o para mecanizado de barras a elegir



Para construcciones metálicas e industria

Centro de mecanizado de barras de 5 ejes con opción de mecanizado por 6 lados desde abajo con cabezal angular



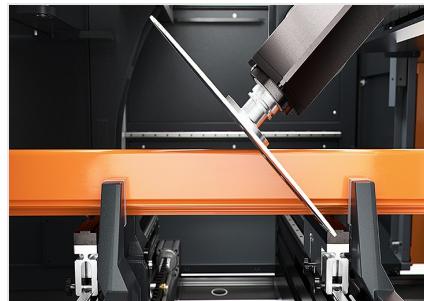
Ventana de observación

La ventana de observación de generosas dimensiones situada en la parte delantera del pórtico proporciona una visión óptima del área de mecanizado y permite un fácil acceso para las tareas de mantenimiento y limpieza



Protección de la superficie del perfil

Todos los procesos de trabajo, como el fresado, taladrado, rosado, rosado interior, retestado y corte tienen lugar mientras la barra perfilada está inmóvil



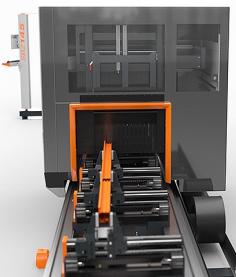
Mecanización de barras

Producción de las piezas individuales a partir de la barra completa. Las piezas individuales se separan automáticamente para el mecanizado frontal o el retestado



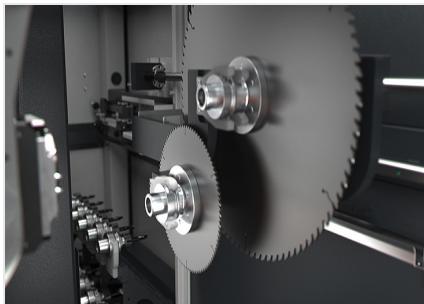
Cambiador de utilaje

Garantiza tiempos cortos de cambio de útiles: el cambiador de utilaje integrado, horizontal y de avance conjunto, con 18 espacios para útiles (3 filas de 6 útiles cada una)



Construcción de pórtico robusta y estable en un diseño moderno

Alta precisión de posicionamiento gracias a la estabilidad de la bancada de la máquina y el pórtico apoyado a ambos lados



Discos de corte

El cambiador de utilaje de avance conjunto ofrece espacio para hasta dos discos de corte con diámetros de 254 a 500 mm



Ciclos de mecanizado optimizados

Flexibilidad insuperable: la asignación de útiles, la prevención de colisiones y el ajuste de mordazas ocurren automáticamente



Posicionamiento rápido y sencillo de las mordazas

Mordazas de desplazamiento autónomo con ajuste rápido / desplazamiento de mordazas con el eje en V



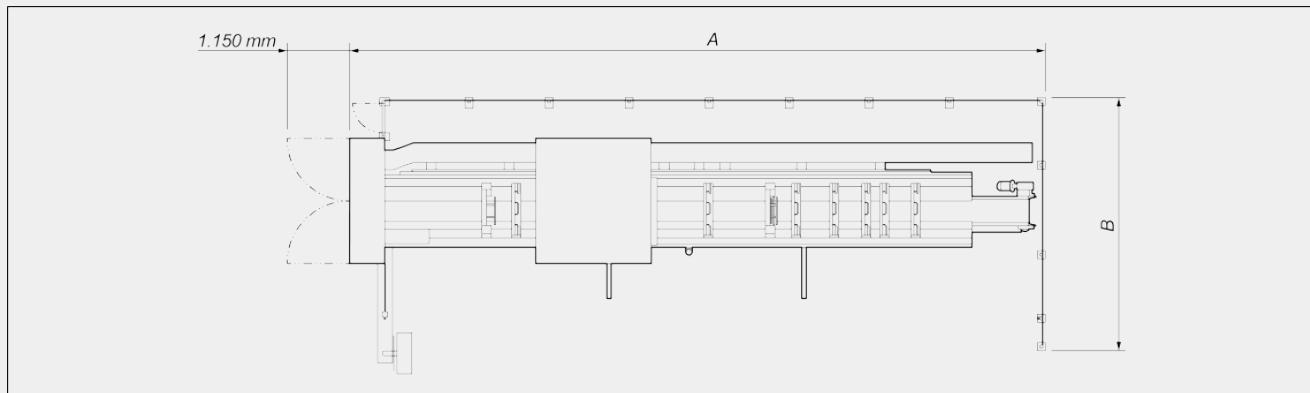
Máquina de baja altura

Requiere poco espacio gracias al eje Z interno y a la cadena de arrastre



Solución limpia y eficiente para las piezas de desecho

La cinta transportadora de virutas está integrada en la bancada de la máquina

SBZ 145 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS**DISPOSICIÓN****SBZ 145**

Longitud total (A) (mm)	12.060
Profundidad (B) (mm)	4.587
Altura (mm)	2.450
Peso (kg)	10.300

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X (mm)	7.500
EJE Y (mm)	1.300
EJE Z (mm)	730
EJE A	-110° / +110°
EJE C	-182° / +182°

PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	+/- 0,1
EJE Y (mm)	+/- 0,1
EJE Z (mm)	+/- 0,1
EJE A	+/- 0,1°
EJE C	+/- 0,1°

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	80
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	60
EJE A (°/s)	120
EJE C (°/s)	120
EJE V (m/min)	40

ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s ²)	4,0
EJE Y (m/s ²)	3,0
EJE Z (m/s ²)	3,0
EJE V (m/s ²)	3,0

HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	11
Régimen máx. (rpm)	24.000
Momento de giro máx. (Nm)	11
Cono de alojamiento de útiles	HSK 63F
Refrigeración por agua	●

MODO OPERATIVO

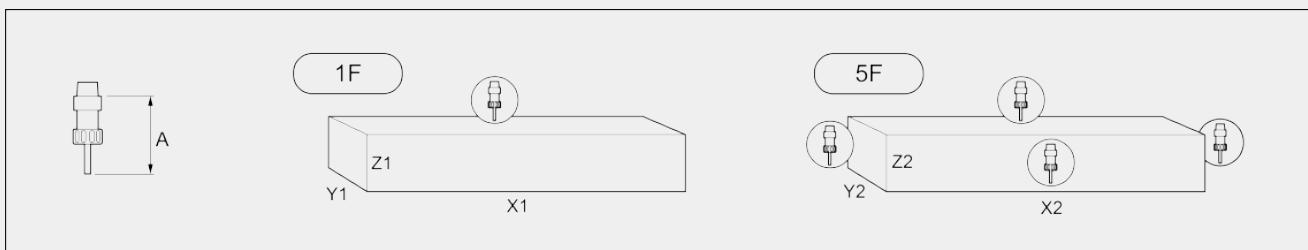
Modo pendular con 2 topes a la izquierda	<input checked="" type="radio"/>
Programa de barras	<input type="radio"/>

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección de acceso lateral (valla / panel de protección)	●
Protección de acceso frontal (cortina de luz / láser)	○
Dispositivo de protección parte trasera (valla)	○

LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	5
---	---

ÁREA DE TRABAJO
1F = Mecanizado en 1 lado
5F = Mecanizado en 5 lados


		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pieza única	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	modo pendular	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Dimensiones en mm

CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Cambiador de herramienta solidario al husillo principal	<input checked="" type="radio"/>
EJE U (cambiador de utilaje)	<input checked="" type="radio"/>
Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal	<input checked="" type="radio"/>
Número de útiles en el cambiador de herramienta	18
Número de útiles especiales en el cambiador de herramienta: discos de corte	2
Espacio para útiles nivel 1 (hasta D=100 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 2 (hasta D=63 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 3 (hasta D=63 mm y L=145 mm)	6
Útil especial 1: disco de corte hasta D=500 mm	1
Útil especial 2: disco de corte hasta D=250 mm	1
Útiles especiales hasta D=100 mm máx.	5
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	210
Peso máx. de útil con soporte (kg)	8
Juego de portaútiles HSK63 + pinzas de sujeción	<input type="radio"/>
Fresa de disco máx. (en lugar del disco de corte 2) (mm)	250

SUJECIÓN DE PIEZAS

EJE V (desplazamiento automático de mordazas)	<input checked="" type="radio"/>
Número de mordazas	8
N.º máx. mordazas adicionales con carrera máx.	2
Otras mordazas adicionales con carrera limitada	<input type="radio"/>

POSICIONAMIENTO DE PERFILES

Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda)

2

Tope de material en la posición 2 (conectado a la mordaza)



DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

Transportador de viruta integrado en la bancada



Transportador de viruta en ángulo



ASPIRACIÓN

Aspiración de vapores



CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar)

6 - 7

Consumo medio de aire por minuto (l/min)

500

CONTROLADOR

Microsoft® Windows® 10 Embedded



Panel-PC 21,6" Procesador i7



Puertos USB y conexión de red



SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida



Asistencia en línea



Lector de código de barras



Mando manual



Sonda de radio 3D



Impresora de etiquetas



SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d



Incluido ● Disponible ○