

25/11/2025

RMZ**4000**

Herraje de marcos



- La innovadora y altamente eficaz estación de taladro para herrajes y de atornillado para bisagras y compases para marcos
- Trabajo rápido y exacto: esta máquina logra un empuje sorprendente de la productividad en la fabricación de ventanas
- El fácil manejo y el proceso ergonómicamente estructurado garantiza que un único empleado pueda encargarse de taladrar, colocar y atornillar las bisagras y compases.
- El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.
- La unidad puede girarse 90° para mecanizar marcos de varias hojas.
- El dispositivo de regulación puede colocarse sobre la dimensión modular en la dirección Y para taladrar los orificios de apoyo en marcos de varias hojas.
- Las bisagras y compases se atornillan al marco cerrado con la unidad vertical de avance de atornillado manualmente desplazable sobre un carro corredizo.
- La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos.
- El dispositivo neumático de colocación y fijación de marcos puede desplazarse sobre el centro de la mesa.
- Dimensión posible para ranura de marco entre 360 y 3.400 mm
- Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes
- Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



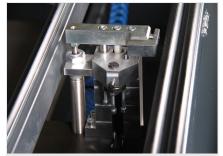
25/11/2025



Centro de montaje de marcos RMZ 4000



Superficie de apoyo Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



Topes abatibles

Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes



Unidad de atornillado

La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos. Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado



Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



Sistema de topes

El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



25/11/2025



Cabezal de taladrar

Puede equiparse con 2 o 6 cabezales de brocas de cañón



25/11/2025

RMZ 4000 / HERRAJE DE MARCOS

Longitud de mesa: 4.040 mm
Anchura de mesa: 1.700 mm
Longitud total: 4.220 mm
Anchura total: 2.010 mm

• Altura 1.720 mm

Altura de mesa regulable: 950 - 1.050 mm
Dimensión min. del marco: 560 x 200 mm
Dimensión max. del marco: 3.800 x 1.700 mm

Altura min. del perfil: 54 mmAltura max. del perfil: 110 mm

Peso 650 kg

• Toma de aire comprimido 7 bar

• Consumo de aire:

- Atornillador: aprox. 250 l/min.

- Dispositivo de fijación: aprox. 40 l/min.

• Dimensiones de tornillos:

Diámetro de cabeza: aprox. 5,0 - 9,0 mm
Diámetro de vástago: aprox. 3,5 - 4,5 mm

- Longitud: aprox. 10,0 - 35,0 mm

Conexión eléctrica: 230/400 V, 3~, 50 Hz
Potencia del motor: 1,1 kW a 2.825 1/min.