elumatec

a voilàp company

RMZ

CENTROS DE ENSAMBLAJE

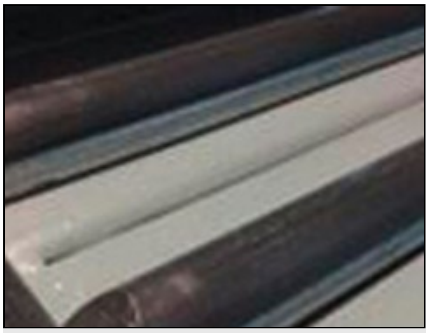


La innovadora y altamente eficiente estación de taladrado y atornillado de herrajes para bisagras y pivotes de marcos. Trabaje con rapidez y precisión: esta máquina permite un increíble aumento de la productividad en la fabricación de ventanas. Gracias al fácil manejo y a la secuencia de trabajo diseñada ergonómicamente, el taladrado, el montaje y el atornillado de las bisagras basculantes y pivotantes pueden ser realizados por un solo operario. Gracias al sistema de tope móvil, se puede prescindir de la laboriosa perforación de los orificios de localización y atornillado con una plantilla. La unidad puede girar 90° para el mecanizado de marcos de varias hojas. El dispositivo de ajuste puede posicionarse en la dirección Y utilizando dimensiones de rejilla para taladrar pernos de pivote en marcos de varias hojas. Las bisagras y los pivotes se atornillan al marco cerrado mediante la unidad de alimentación de atornillado vertical que se desplaza manualmente sobre placas de soporte móviles. La unidad está equipada con una entrada automática de tornillos, una turbina atornilladora para atornillar tornillos autoperforantes y un tope neumático de profundidad de atornillado. El dispositivo neumático de sujeción y posicionamiento del bastidor puede desplazarse más allá del centro de la mesa. Dimensiones del galce del bastidor de 360 a 3.400 mm. Dos topes de galce bajables neumáticamente con revólver para hasta cuatro profundidades de marco diferentes. La unidad de láser muestra la posición del tornillo y pivotes.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

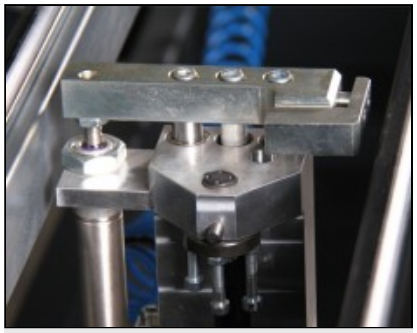
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



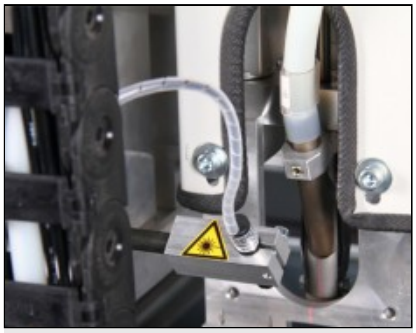
Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



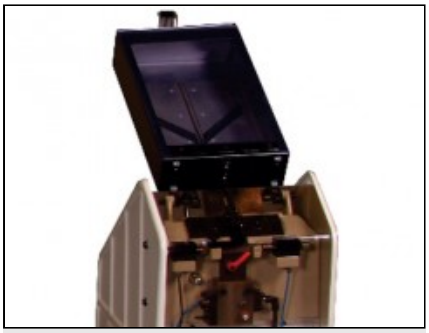
Topes abatibles

Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes



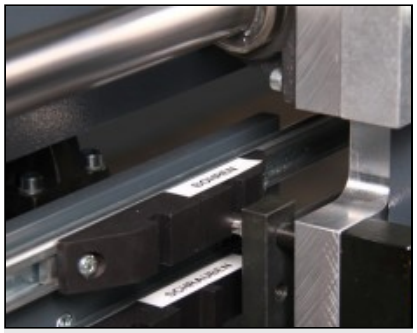
Unidad de atornillado

La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos. Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado



Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



Sistema de topes

El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RMZ / CENTROS DE ENSAMBLAJE

MODELOS

RMZ 4000



DIMENSIÓN Y PESO

Longitud total (mm)	4.220
Ancho total (mm)	2.010
Altura (mm)	1.720
Peso (kg)	650

SUPERFICIE DE APOYO

Longitud de la mesa (mm)	4.040
Ancho de la mesa (mm)	1.700
Altura de la mesa regulable (mm)	950 ÷ 1.000
Dimensiones mínimas del armazón (mm)	560 x 200
Dimensiones máximas del armazón (mm)	3.800 x 1.700
Altura mínima del perfil (mm)	54
Altura máxima perfil (mm)	110

DIMENSIONES DEL TORNILLO

Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNIDAD DE PERFORACIÓN (opcional)

Cabezal de 6 mandriles	○
Cabezal de 2 mandriles	○

CONSUMO AIRE

Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (l/min)	40

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión de aire de funcionamiento (bar)	7

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Potencia de conexión aprox. (a 2.825 rpm) (kW)	1,1

Incluido ● Disponible ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.