

DG 102P

TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL



Tronzadora de doble cabezal electrónica con movimiento automático del cabezal móvil mediante motor brushless accionado por un control numérico. Inclinação neumática de los cabezales de corte de 90° hasta 22°30' (externa) en dos posiciones fijas o con sistema opcional mecánico de regulación de los ángulos intermedios. Avance disco oleoneumático.



Sujeción de perfiles

Sujeción de perfiles fiable y precisa mediante dos cilindros de sujeción horizontales. Si se requiere una sujeción vertical, esta se realiza con un sistema especial de sujeción horizontal. Una mordaza adicional posicionable manualmente sujeta la pieza residual durante el corte a medida.



Cubiertas de protección para grupos de corte

Dos cubiertas de protección con descenso neumático automático en el grupo de corte protegen el área de mecanizado. Se fabrican de policarbonato resistente a los arañazos y se abren y cierran automáticamente en función de los ciclos de corte.



Control

El panel de control, montado sobre un pedestal, está conectado a la bancada de la máquina y puede colocarse individualmente. La tronadora incorpora la probada HMI de elumatec con pantalla táctil de 7 pulgadas. Existe la opción de cortes individuales y modo automático con listas de corte.



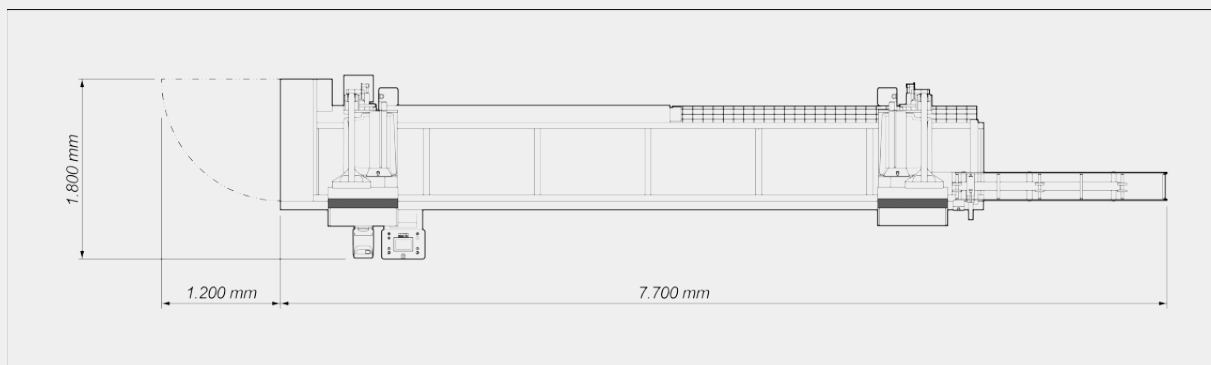
Carga y descarga

La tronadora para cortar ingletes dobles dispone de una base de rodillos en el grupo de corte móvil para la carga y descarga estándar. Como opción, se puede instalar un dispositivo de sujeción adicional en la base de rodillos para sujetar la barra restante. Un dispositivo opcional para medir la altura del perfil permite corregir automáticamente la dimensión de corte en función de las dimensiones reales del perfil.



Regulación inclinaciones intermedias

La versión estándar permite realizar cortes a 45° y 22°30' mediante el preajuste mecánico de topes de detención. Como opción, está previsto un sistema de regulación manual de la inclinación de los cabezales de corte en todos los ángulos intermedios. Mediante un volante manual se pueden regular los ángulos intermedios, particularmente útil en la realización de cortes fuera de escuadra.

DG 102P / TRONZADORAS DE DOBLE CABEZAL
DISPOSICIÓN


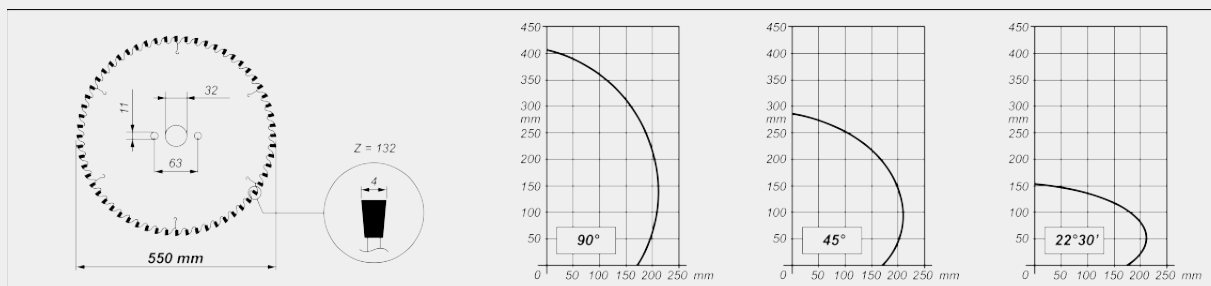
Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

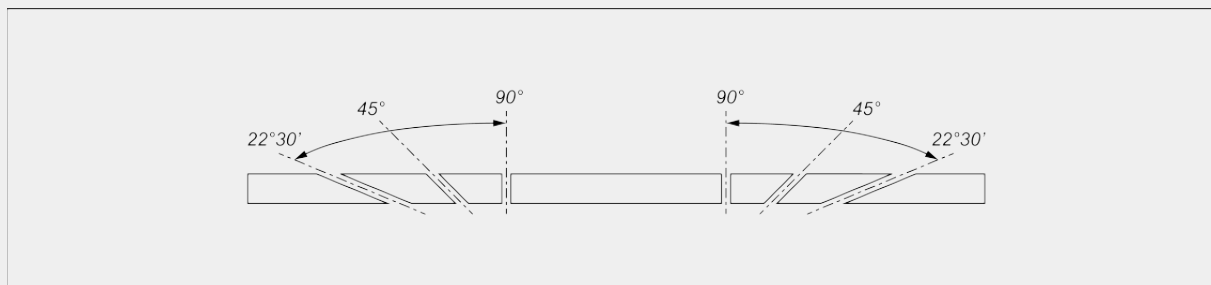
Control electrónico eje X	●
Velocidad de posicionamiento del eje X (m/min)	25
Detección posición cabezal móvil mediante sistema de medición directo con banda magnética absoluta	●
Inclinación neumática cabezales	●
Inclinación hacia fuera	45° / 22°30'
Regulación mecánica de los ángulos intermedios con visualización digital de la posición	●
Avance oleoneumático de los discos	●
Velocidad avance disco regulable	●
Corte útil (mm)	5.000
Disco de corte para metal duro	2
Diámetro de la hoja (mm)	550
Potencia del motor de la cuchilla (kW)	2,2
Medidor electrónico espesor perfil	●

Incluido ● Disponible ○

DIAGRAMA DE CORTE



INCLINACIÓN DE LA UNIDAD DE CORTE



Ajuste mecánico de los ángulos intermedios

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección local frontal de accionamiento neumático

●

POSICIONAMIENTO Y SUJECCIÓN DEL PERFIL

Par de mordazas neumáticas horizontales con dispositivo de "baja presión"

●

Juego de mordazas horizontales con cierre vertical

○

Par de mordazas horizontales adicionales

○

Soportes intermedios perfil posición manual

1

Transportador de rodillos sobre cabezal móvil

2.000

Mordaza adicional sostén perfil en mesa de rodillos

●

LUBRICACIÓN Y ASPIRACIÓN

Sistema de lubricación por aceite con difusión mínima	●
Preparado para arranque automático aspirador externo	●
Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos sin sistema de dragado para la evacuación de las virutas	6
Sistema dragante para la evacuación de virutas	○
Cajas extraíbles para recogida de virutas y trozos con sistema de dragado para la evacuación de las virutas	2

FUNCIONES

Ejecución de cortes individuales	●
Ejecución de cortes fuera de escuadra (ángulos intermedios)	●
Ejecución de cortes cíclicos a partir de listas de cortes	●
Función corte sobredimensionado, subdimensionado y despuntado	●
Función de corte semiautomática (corte de empuje)	●
Importación de listas de corte (formato .dgc)	●