



SBZ630

Stabbearbeitungszentren



- Stabbearbeitungszentrum mit Belade- und Austransportmagazin
- Dank des modularen Aufbaus kann das SBZ 630 je nach Bedarf als reiner Sägeautomat SBZ 630/01 oder als komplettes Stabbearbeitungszentrum SBZ 630/11 konzipiert werden
- Bei der Auslegung als Stabbearbeitungszentrum für Aluminium erfolgen die Bearbeitungen in einer Bearbeitungsstation mit der Möglichkeit von bis zu 30 Bearbeitungseinheiten
- Der Zuschnitt erfolgt dann nachfolgend mit der 7-Achs-Sägestation
- Beim Arbeitsablauf geben Sie die Richtung an – von links nach rechts oder rechts nach links

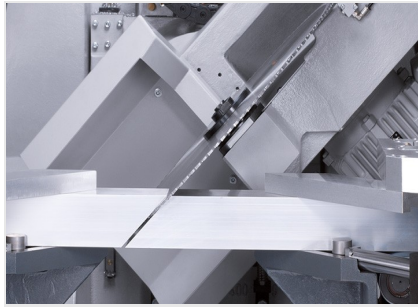
Optionen

- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner
- Belademagazin für zehn Profilstangen für Profilbreiten bis 130 mm
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)

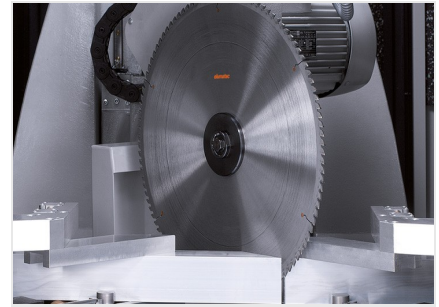


Stabbearbeitungszentrum SBZ 630

SBZ 630/11/L + Sonderzubehör



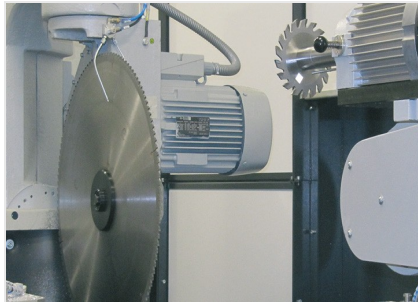
Stabbearbeitungszentrum SBZ 630



Stabbearbeitungszentrum SBZ 630



Stabbearbeitungszentrum SBZ 630



Stabbearbeitungszentrum SBZ 630



SBZ 630 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

- Profillängen und Reststücke von 500 bis 7.500 mm
- Belademagazin für sieben Profilstangen für Profilbreiten bis 250 mm
- Automatische Höhen-, Seiten-, Drehachse (350°) des Greifarms
- Automatische horizontale Einstellung (5–70 mm) der Vertikalspanner
- Bearbeitungsmodul für bis zu 30 Fräseinheiten
- 1-Blattsäge 7 kW für variable Sägeschnitte 45°–135° geneigt oder geschwenkt
- Profilaustransport über Austransportband