

25/11/2025

SBZ**122/75**

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlos von -120° bis +120° positionierbare A-Achse
- Stufenlos von -220° bis +220° positionierbare C-Achse
- Alle fünf Achsen lassen sich per RTCP (Rotation Tool Centerpoint) simultan verfahren
- Durch die zusätzliche C-Achse ist eine stirnseitige Bearbeitung von links und rechts möglich
- Spannerverschiebung, autonom
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Auf dem 2-Achs-Aggregat mit der A- und C-Achse lässt sich ein Sägeblatt mit einem Durchmesser von 180 mm einsetzen
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Automatischer Werkzeugwechsler mit zwölf Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 5-Achs-Steuerung
- Keine Referenzfahrt der Hauptachsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

Maschinenausstattung



elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



25/11/2025

- Wassergekühlte Frässpindel 7 kW, S1
- Autonome Spannerverschiebung
- Automatische Spannererkennung
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Sägeblatt 180 mm
- · Längenmessung beidseitig
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Kollisionsoptimierte Spanneinheit



25/11/2025



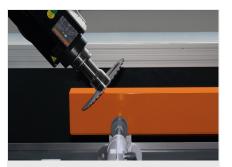
A-Achse Winkelverstellung

Stufenlose Winkelverstellung von -120° bis



C-Achse

Stufenlose Winkelverstellung von -220° bis +220°. Stirnseitige Bearbeitung von links und rechts möglich.



Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/75

Auf dem 2-Achs-Aggregat mit der A- und C-Achse lässt sich ein Sägeblatt mit einem Durchmesser von 180 mm einsetzen

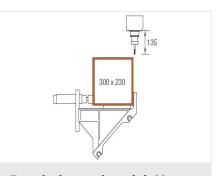


Werkzeugmagazin

Für ein kurzes,einfaches Rüsten und minimale Nebenzeiten sorgt das Werkzeugmagazin mit 12-fach-Werkzeugwechsler



Doppelspannung



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben

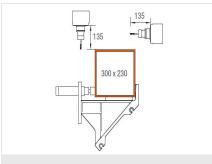
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

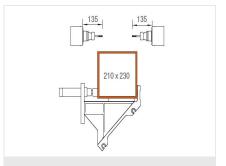
TECHNISCHES BLATT

25/11/2025



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von oben und hinten



Bearbeitungsbereich Yund Z-Achse

Stabbearbeitung von vorne und hinten



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



25/11/2025

SBZ 122/75 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/75

Max. Bearbeitungslänge 3.851 mm

ohne stirnseitige Bearbeitung

Max. Bearbeitungslänge 3.525 mm

mit stirnseitiger Bearbeitung

Verfahrweg X-Achse4.176 mm, Vmax. 120 m/min.Verfahrweg Y-Achse1.040 mm, Vmax. 60 m/min.Verfahrweg Z-Achse540 mm, Vmax. 30 m/min.

Bearbeitungsrichtung 5 (oben, hinten, vorne, links, rechts)

Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm

Frässpindeldrehzahl max. 20.000 1/min. Frässpindelleistung 7 kW, S1 (wassergekühlt)

Werkzeugaufnahme HSK-F63 Werkzeugwechsel automatisch

Werkzeugablageplätze 12

im automatischen Magazin

Winkelkopf Nein
Scheibenfräserdurchmesser 120 mm
Sägeblattdurchmesser 180 mm
Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) max. 150 mm
Spannerverschiebung autonom

Spanner Premium (mit Linearführung)

Software eluCam
Druckluftanschluss >7 bar

Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A Luftverbrauch pro Minute ca. 185 I mit Sprühen

Gesamtlänge7.643 mmTiefe2.171 mmHöhe3.000 mmGewichtca. 3.800 kg

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.