

SBZ122/75

Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlos von -120° bis +120° positionierbare A-Achse
- Stufenlos von -220° bis +220° positionierbare C-Achse
- Alle fünf Achsen lassen sich per RTCP (Rotation Tool Centerpoint) simultan verfahren
- Durch die zusätzliche C-Achse ist eine stirnseitige Bearbeitung von links und rechts möglich
- Spannerverschiebung, autonom
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Auf dem 2-Achs-Aggregat mit der A- und C-Achse lässt sich ein Sägeblatt mit einem Durchmesser von 180 mm einsetzen
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Automatischer Werkzeugwechsler mit zwölf Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 5-Achs-Steuerung
- Keine Referenzfahrt der Hauptachsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5“, Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

Maschinenausstattung

- Wassergekühlte Frässpindel 7 kW, S1
- Autonome Spannerverschiebung
- Automatische Spannererkennung
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

Optionen

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Sägeblatt 180 mm
- Längenmessung beidseitig
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6“, Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Kollisionsoptimierte Spanneinheit



elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



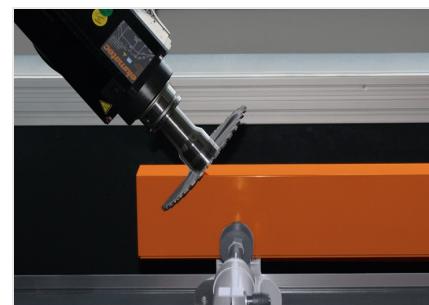
A-Achse Winkelverstellung

Stufenlose Winkelverstellung von -120° bis +120°



C-Achse

Stufenlose Winkelverstellung von -220° bis +220°. Stirnseitige Bearbeitung von links und rechts möglich.



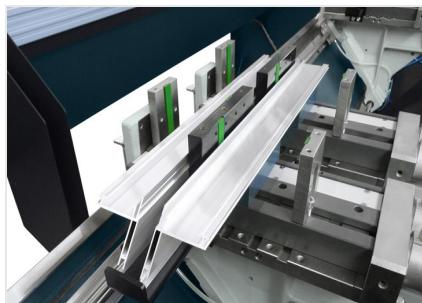
Stabbearbeitungszentrum SBZ 122/75

Auf dem 2-Achs-Aggregat mit der A- und C-Achse lässt sich ein Sägeblatt mit einem Durchmesser von 180 mm einsetzen

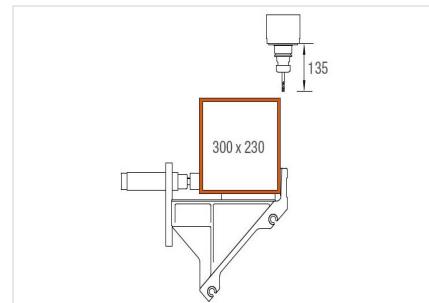


Werkzeugmagazin

Für ein kurzes,einfaches Rüsten und minimale Nebenzeiten sorgt das Werkzeugmagazin mit 12-fach-Werkzeugwechsler



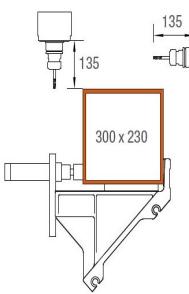
Doppelspannung



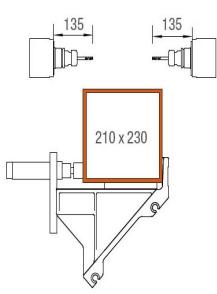
Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse

Stabbearbeitung von oben



**Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse**

Stabbearbeitung von oben und hinten

**Bearbeitungsbereich Y- und Z-Achse**

Stabbearbeitung von vorne und hinten

SBZ 122/75 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 122/75

| | |
|--|--|
| Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung | 3.851 mm |
| Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung | 3.525 mm |
| Verfahrweg X-Achse | 4.176 mm, Vmax. 120 m/min. |
| Verfahrweg Y-Achse | 1.040 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Verfahrweg Z-Achse | 540 mm, Vmax. 30 m/min. |
| Bearbeitungsrichtung | 5 (oben, hinten, vorne, links, rechts) |
| Positioniergenauigkeit | +/- 0,1 mm |
| Frässpindeldrehzahl | max. 20.000 1/min. |
| Frässpindelleistung | 7 kW, S1 (wassergekühlt) |
| Werkzeugaufnahme | HSK-F63 |
| Werkzeugwechsel | automatisch |
| Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin | 12 |
| Winkelkopf | Nein |
| Scheibenfräserdurchmesser | 120 mm |
| Sägeblattdurchmesser | 180 mm |
| Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) | max. 150 mm |
| Spannerverschiebung | autonom |
| Spanner | Premium (mit Linearführung) |
| Software | eluCam |
| Druckluftanschluss | >7 bar |
| Elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Luftverbrauch pro Minute | ca. 185 l mit Sprühen |
| Gesamtlänge | 7.643 mm |
| Tiefe | 2.171 mm |
| Höhe | 3.000 mm |
| Gewicht | ca. 3.800 kg |