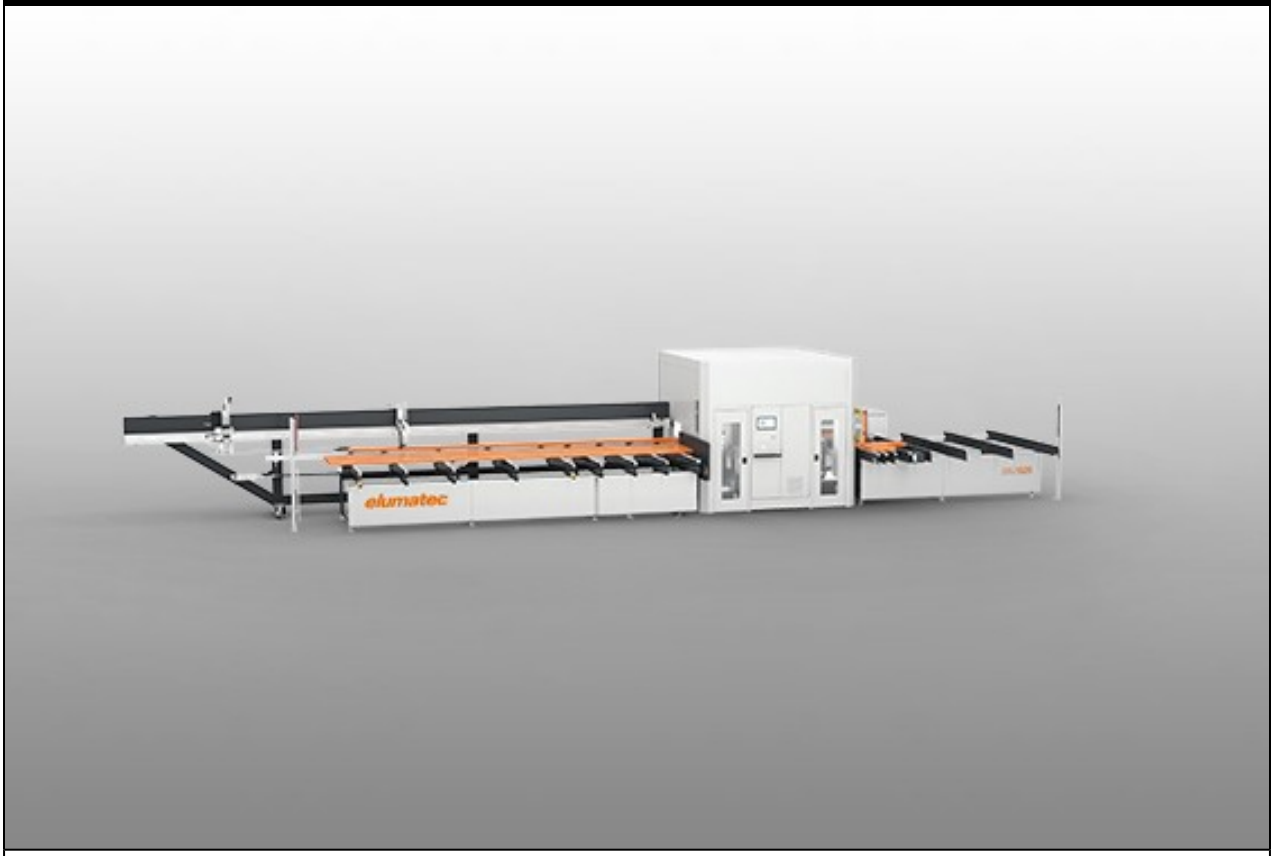
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

PRŮBĚŽNÁ ZPRACOVACÍ CENTRA



Konstrukční řada SBZ 628 poskytuje maximální flexibilitu při obrábění a řezání hliníkových profilů. Používá se jak v kovovýrobě, tak i v průmyslu. Díky výhodám jako bezpečnost výroby, rychlost, hospodárnost a mimořádná mnohostrannost je flexibilní centrum pro obrábění tyčí perfektním univerzálním řešením. Až osm frézovacích agregátů, které lze volně nasadit na příčný řez profilu, společně s inovacemi jako pojízdný upínač a otočný podavač, tak umožňuje plně automaticky obrábět nejrůznější druhy profilů, např. pro okna, dveře a fasády.

SBZ 628 XL: Průběžné zařízení pro okna, dveře a fasády

- Až osm vřeten pro frézování nebo vrtání
- Různé strategie řezání od 22,5° do 157,5° a vyřezávání (natáčení)
- Rychlovýměnné systémy u upínacích válečků a upínacích desek pro atypické profily
- Režim pro ruční vkládání a upínání profilů s nestabilní polohou.

Vybavení stroje

- Vkládací zásobník vlevo pro automatický průběh výroby
- 360° plynule k profilové tyči nastavitelná frézovací vřetena a 360° plynule nastavitelné řezné úhly pro obrábění profilů v různých upínacích situacích
- Prostorná protihluková kabina a snadno dostupné ovládací prvky a prvky k provádění údržby usnadňují práci

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Obrobené profily se šetrně odloží na výstupní dopravník
- Na vyžádání možnost projektovat speciální provedení

Možnosti vybavení

- Délky tyče do 10.500 mm
- Rozšíření pro výstup do 6.000 mm/8.000 mm
- Výstupní transport „plná tyč“
- Výstupní transport krátké díly > 150 mm
- Taktování krátkých dílů (v provozu jednotlivých tyčí) > 50 mm > 150 mm
- Obrábění kulatých trubek
- Dodatečná podpěrná ramena ve vstupním transportu
- Tiskárna etiket
- Odsávání výparů
- Klimatizace, skříňový rozvaděč pro okolní teplotu < 35 °C
- Nástroje
- Pilové kotouče

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

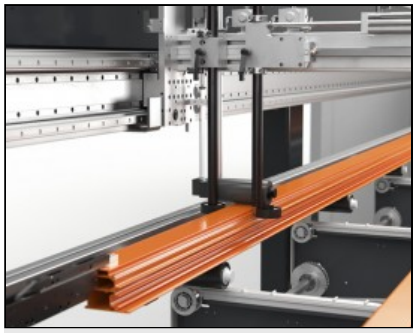
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



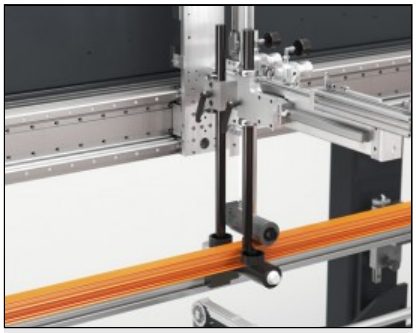
Vstupní transport pomocí vkládacího zásobníku

U modulu SBZ 628 XL se může umístit pět až deset profilů o délce 1.500 - 7.600 mm v závislosti na příčném řezu profilu. Stroj SBZ 628 XL je standardně vybavený pěti podpěrnými rameny a osmi zdvihacími válečky. U všech modelů je možné podpěrná ramena a zdvihací válečky rozšířit na devět. Zpracování zbytkových kusů se u stroje SBZ 628 XL provádí plně automaticky vkládacím zásobníkem a použitím měření zbývajících kusů (možnost).



Uchopovací systém

Uchopovací systém přivádí sám komplexní příčné řezy profilů pomocí lineárního servopohonu ve velmi krátkých časech přesně do polohy obrábění. U SBZ 628 XL se přes parametry specifické pro profil motoricky výškově i do stran nastavitelný uchopovací systém samočinně nastaví. Stroj SBZ 628 XL navíc disponuje plynulou funkcí otáčení o 360°.



Upnutí profilů

Válečkové upínače fixují profil spolehlivě a plně automaticky. Upínače mohou pojíždět po celé délce tyče a je možné je nastavovat i během procesu obrábění. Díky tomu jsou schopny vyrovnávat tolerance profilů a dokonale upnout a stlačit nejrůznější profily i s „obtížnou“ geometrií.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

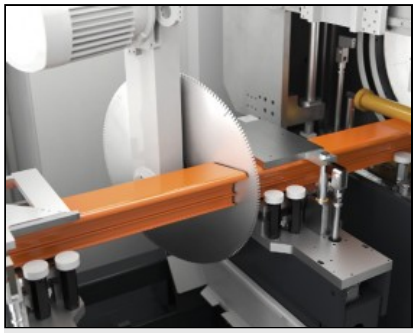
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Obráběcí modul

Osm vřeten, která lze flexibilně nasadit na příčný řez profilu, může obrábětprofily v jakékoliv úhlové kombinaci vrozmezí 0° až 360°. Protože průchod arozsah pojezdů servoosy jsou velkolepě dimenzované, lze flexibilně obrábět ivětší příčné řezy. Obrábění probíhá dlevýběru „za letu“ pomocí osy podavače X,nebo stacionárně s druhou osou X,například u silnostěnných profilů. Zde seprofil polohuje pomocí druhé osypodavače X a fixuje kombinovanýmupínacím systémem. Aby se dosáhldokonalý výsledek frézování, zmenšujeválečkový upínač rozestupy upínačů.Oblast obrábění snadno přístupná zpředua držák nástrojů HSK-C 40 umožňují v případě potřeby rychlé přestavění



Pilový agregát

4osý pilový agregát s výkonem pohonu 5,5 kW má rozsah pojíždění od 1.050 x 720 x 400 mm s oddělujícími řezy od 22,5° do 127,5°. To umožňuje plynulé radiální řezy v rozmezí od 0 do 360°. Profil je přitom možné objíždět ze tří stran. Vedle radiálních řezů jsou možné i řezy tahové, jakož i zářezy a výřezy. Deskové upínače zde obrobek zafixují naprosto přesně, neboť díky jejich útlému provedení se dá pomocí servoosy plynule nastavitelný rozestup upínačů extrémně zkrátit. Výškově nastavitelné desky stolu zaručují bezporuchový transport profilů.



Výstup profilů pomocí vykládacího zásobníku

U všech modelů pokládá vnější uchopovač obrobené profily šetrně na výstupní dopravník. Tím, že upínací systém dovede vnější uchopavač do polohy již při řezání, zaručuje kontrolované předávání a definitivní vytažení obrobeného materiálu dokonce i u nejkratších délek. V případě potřeby lze vodicí válečky profilů a upínací desky přizpůsobit speciálním tvarům profilů pomocí rychlovýměnného systému. Při využití ručního způsobu zadávání mohou být individuálně automaticky obráběny a řezány dokonce komplexnější profily.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.