

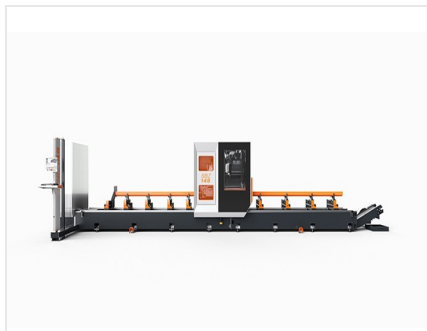


SBZ145

Centra pro obrábění tyčí



Stroj SBZ 145 koncipovaný pro požadavky kovovýroby a průmyslu poskytuje se svými 5 obráběcími osami rozsah obrábění 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Vybavený samostatnou osou upínek a velkoryse řešeným zásobníkem nástrojů pro frézy, vrtáky, závitníky a pilový kotouč. SBZ 145 disponuje mnoha možnostmi pro obrábění a řezání z celých tyčí nebo obráběním nařezaných dílců ve volitelném kyvadlovém režimu (2x 3.250mm).



Dvě oddělené obráběcí zóny

Volitelně pro kyvadlový provoz nebo pro obrábění tyčí



Pro kovovýrobu a průmysl

5osé centrum pro obrábění tyčí s volitelným 6stranným obráběním zesedu s úhlovou hlavou



Průhled

Velkoryse dimenzované okno na přední straně portálu poskytuje optimální výhled na obráběcí prostor a umožňuje snadný přístup pro údržbu a čištění



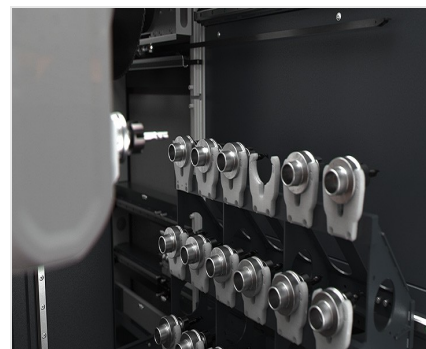
Ochrana povrchu profilu

Všechny operace jako frézování, vrtání, řezání závitů, frézování závitů, výřezy a řezání probíhají, když je profilová tyč v klidu, aby byl chráněn povrch profilu



Obrábění tyčí

Výroba jednotlivých dílů z plných tyčí. Jednotlivé díly se automaticky roztahují pro čelní obrábění nebo výřezy



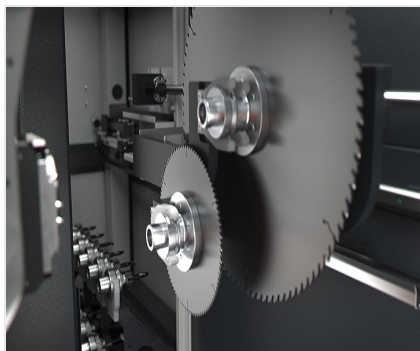
Zásobník nástrojů

Zajišťuje krátké časy výměny nástrojů: 18místný (3 řady po 6 nástrojích) integrovaný horizontální pojízdný zásobník nástrojů



Robustní a stabilní portálová konstrukce v moderním designu

Vysoká přesnost polohování díky stabilnímu loži stroje a portálu umístěnému na obou stranách



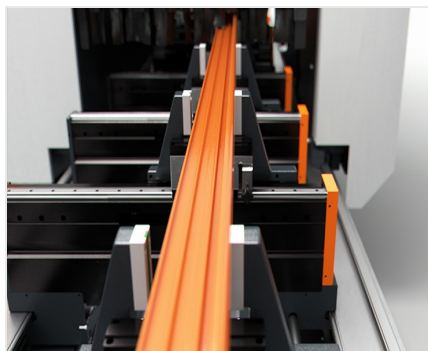
Pilové kotouče

Pojízdný zásobník nástrojů nabízí prostor až pro dva pilové kotouče o průměru 254 až 500 mm



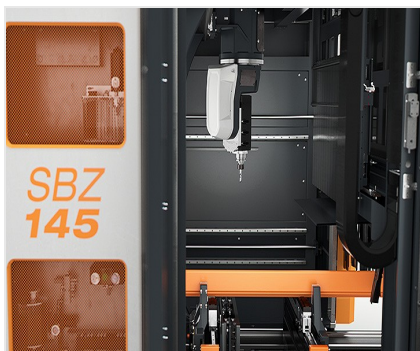
Optimální obráběcí cykly

Maximální flexibilita: Přiřazení nástrojů, detekce kolizí a nastavení upínek probíhají automaticky



Rychlé a jednoduché polohování upínek

Samostatně pojízdné upínky s rychlým nastavením / posun upínek s osou V



Malá výška stroje

Nízké nároky na prostor díky vnitřní ose Z a energetickému řetězu



Čistě a efektivní řešení pro odpad

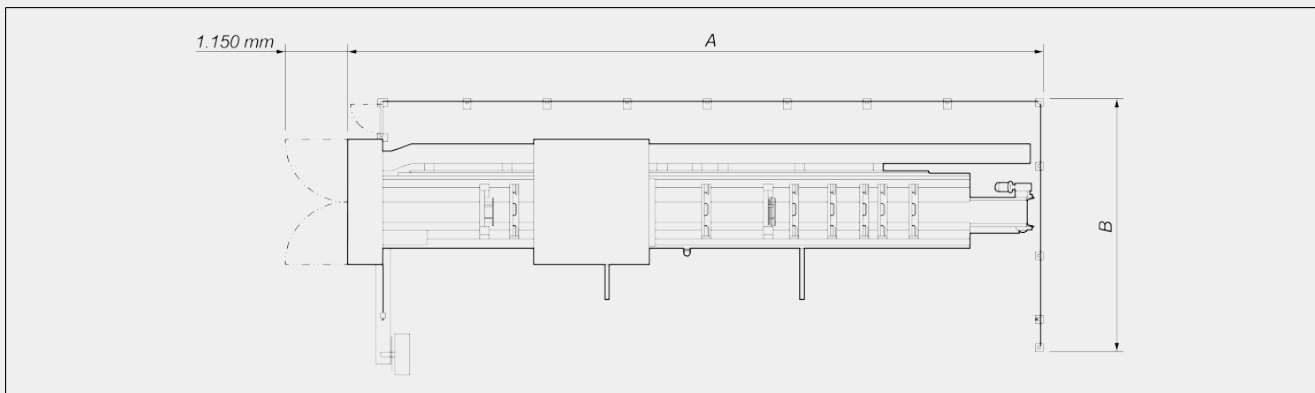
Dopravník třísek je integrovaný do lože stroje





SBZ 145 / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

LAYOUT



SBZ 145

| | |
|------------------------|--------|
| Celková délka (A) (mm) | 12.060 |
| Hloubka (B) (mm) | 4.587 |
| Výška (mm) | 2.450 |
| Hmotnost (kg) | 10.300 |

Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

DRÁHY POJÍŽDĚNÍ OS

| | |
|------------|---------------|
| OSA X (mm) | 7.500 |
| OSA Y (mm) | 1.300 |
| OSA Z (mm) | 730 |
| OSA A | -110° / +110° |
| OSA C | -182° / +182° |

PŘESNOST POLOHOVÁNÍ

| | |
|------------|----------|
| OSA X (mm) | +/- 0,1 |
| OSA Y (mm) | +/- 0,1 |
| OSA Z (mm) | +/- 0,1 |
| OSA A | +/- 0,1° |
| OSA C | +/- 0,1° |



RYCHLOST POLOHOVÁNÍ

| | |
|---------------|-----|
| OSA X (m/min) | 80 |
| OSA Y (m/min) | 60 |
| OSA Z (m/min) | 60 |
| OSA A (°/s) | 120 |
| OSA C (°/s) | 120 |
| OSA V (m/min) | 40 |

ZRYCHLENÍ OS

| | |
|---------------------------|-----|
| OSA X (m/s ²) | 4,0 |
| OSA Y (m/s ²) | 3,0 |
| OSA Z (m/s ²) | 3,0 |
| OSA V (m/s ²) | 3,0 |

FRÉZOVACÍ VŘETENO

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Max. výkon na S1 (kW) | 11 |
| Max. otáčky (ot./min.) | 24.000 |
| Max. točivý moment (Nm) | 11 |
| Upínací kužel nástrojů | HSK 63F |
| Chlazení vodou | <input checked="" type="checkbox"/> |

ZPŮSOB PROVOZU

| | |
|---|--------------------------|
| Kyvadlový režim s 2 dorazy vlevo | <input type="checkbox"/> |
| Tyčový program | <input type="checkbox"/> |
| Automatické přeměřování délek na obou stranách | ? |
| Automatické přeměřování délek na obou stranách se zdvihem Z | ? |
| Přeměřování délky nástroje pro kontrolu zlomení nástroje | ? |

BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ A OCHRANY

| | |
|---|-------------------------------------|
| Boční ochrana přístupu (plot / ochranný panel) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ochrana přístupu z přední strany (světelná clona / laser) | <input type="checkbox"/> |
| Ochranné zařízení zadní strany (plot) | <input type="checkbox"/> |

OBRÁBĚNÉ STRANY

| | |
|--|---|
| Přímo s nářadím (vpředu/nahoře/vzadu, konce) | 5 |
| Úhlovou jednotkou (zespodu) | 1 |

PRACOVNÍ ROZSAH

1F = obrábění na 1 straně

5F = obrábění na 5 stranách



| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|------------------------|------------------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 - 7,5 m | jednotlivý kus | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
| | kyvadlový provoz | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Rozměry v mm

AUTOMATICKÝ ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

| | |
|---|-----|
| Zásobník nástrojů pojízdný | ● |
| OSA U (výměník nástrojů) | ● |
| Druh zásobníku: lineární měnič | ● |
| Počet nástrojů ve standardním zásobníku nástrojů | 18 |
| Počet speciálních nástrojů v zásobníku nástrojů: pilové kotouče | 2 |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 1 (až D=100mm a L=210mm) | 6 |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 2 (až D=63mm a L=210mm) | 6 |
| Umístění nástroje v zásobníku rovina 3 (až D=63mm a L=145mm) | 6 |
| Speciální nástroj 1: pilový kotouč až D=500 mm | 1 |
| Speciální nástroj 2: pilový kotouč až D=250 mm | 1 |
| Speciální nástroje až D=100 mm max. | 5 |
| Max. délka nástroje (od rozměru kuželu) (mm) | 210 |
| Max. hmotnost nástroje s držákem (kg) | 8 |
| Sada držáků nástrojů HSK63 + kleštiny | ○ |
| Max. kotoučová fréza (místo pilového kotouče 2) (mm) | 250 |

UPNUTÍ KUSŮ

| | |
|--|---|
| OSA V (samostatné posouvání upínek) | ● |
| Počet upínek | 8 |
| Max. počet přidavných upínek s max. délkou pojezdu | 2 |
| Další přidavné upínky s omezenou dráhou pojezdu | ○ |



POLOHOVÁNÍ PROFILŮ

| | |
|--|----------------------------------|
| Počet materiálových dorazů (upínací poloha vlevo) | 2 |
| Zastavení materiálu v poloze 2 (je připojené k upínce) | <input checked="" type="radio"/> |

ODVOD TŘÍSEK A ODPADU

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Dopravník třísek integrovaný v loži | <input type="radio"/> |
| Šikmý dopravník třísek | <input type="radio"/> |

ODSÁVÁNÍ

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Odsávání výparů | <input type="radio"/> |
|-----------------|-----------------------|

PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

| | |
|---|-------|
| Tlak (barů) | 6 - 7 |
| Průměrná spotřeba vzduchu za minutu [l/min] | 500 |

POVELOVÉ FUNKCE

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded | <input checked="" type="radio"/> |
| Panel-PC 21,6" Procesor i7 | <input checked="" type="radio"/> |
| Porty USB a síťové připojení | <input checked="" type="radio"/> |
| UPS - nepřerušitelný zdroj napájení | <input checked="" type="radio"/> |
| Online asistence | <input checked="" type="radio"/> |
| Čtečka čárových kódů | <input type="radio"/> |
| Ruční ovládání | <input checked="" type="radio"/> |
| 3D rádiová sonda | <input type="radio"/> |
| Tiskárna štítků | <input type="radio"/> |

SOFTWARE

| | |
|------------------------|----------------------------------|
| eluCam 2d/3d Cad modul | <input checked="" type="radio"/> |
|------------------------|----------------------------------|

Included ● Available ○