



## SBZ122/70 Plus

Centra pro obrábění tyčí



- Pro hospodárné a racionální obrábění hliníkových, plastových a tenkostěnných ocelových profilů
- Všechny pracovní operace jako frézování, vrtání a řezání závitů se provádějí na profilové tyči v klidové poloze, aby nedošlo k poškození povrchu profilu
- Pracovní výsledky se zlepšují inteligentní řídicí technologií
- Rychlé polohování obráběcího agregátu až 60 m/min. díky dynamickým servopohonům
- Řezání závitů bez vyrovnávací vložky
- Automatické rozpoznávání a polohování upínek
- Automatický výměník nástrojů se čtyřmi ukládacími místy pro nástroje (bez nástrojů)
- Moderní 3osé řízení
- Ergonomická práce díky modernímu šikmému loži
- Není potřebná referenční jízda hlavních os díky použití systému absolutního měření
- Zamezení kolizím pomocí automatického rozpoznávání a polohování upínek
- Power-Torque- frézovací motor se silným točivým momentem s uzavřenou regulací otáček pro krátké doby rozběhu a brzdění vřetena
- Certifikované, do pohonu integrované bezpečnostní funkce
- Nízkou spotřebu energie zaručuje inteligentní regulační technika
- Energeticky účinné díky kruhovému spojení pohonů os
- Záložní zdroj napájení (UPS)
- Operační systém Windows
- Plochá obrazovka 15,6", procesor i315", přípojky USB a síťová přípojka
- Jednoduché a komfortní zadávání programu pomocí eluCam na ovládacím terminálu i během procesu obrábění
- Dálková údržba prostřednictvím internetového přístupu

### Vybavení stroje

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

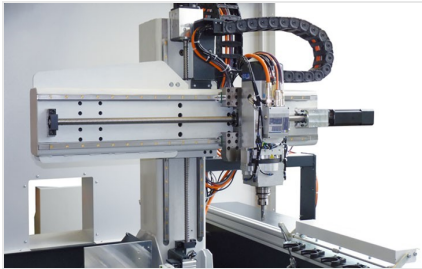
The right to make technical alterations is reserved.



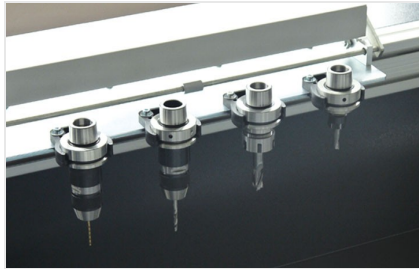
- Vzduchem chlazené frézovací vřeteno 8 kW, S1
- Kabina k ochraně obsluhy
- Čtyři horizontální pneumatické upínky materiálu
- Jeden materiálový doraz, vlevo
- Upnutí nástroje HSK-F63
- Mazání minimálním množstvím maziva
- Vysoce výkonný řezný prostředek
- Ruční ovládací přístroj
- Hloubkoměr

### Možnosti vybavení

- Nástroje
- Držáky nástrojů
- Automatický výměník nástrojů pro max. čtyři standardní nástroje
- Automatický výměník nástrojů pro úhlovou hlavu
- Rotační úhlová hlava HSK-F63 pro dva nástroje
- Chladicí přístroj Green-Line pro skříňový rozvaděč se sníženou spotřebou energie
- Čtečka čárových kódů
- Ochranná kabina dle volby kolem dokola uzavřená
- Standardně čtyři upínky. Možnost rozšíření až na osm upínek
- Doraz materiálu vpravo pro obrábění nadměrných délek
- Dodatečný doraz pro obrábění
- nadměrných délek vlevo
- Měření délky oboustranně
- Dvojitě upínky a další příslušenství na vyžádání
- Deskový počítač 18,5", procesor i5
- Deskový počítač 21,6", procesor i7
- Držák na poznámky
- Protihlukový kryt
- Odvod třísek pomocí van

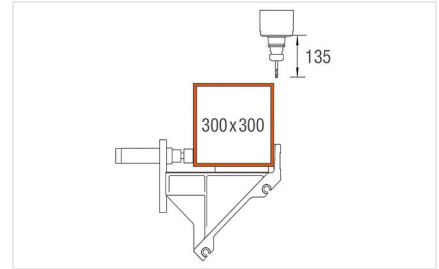


### Obráběcí agregát



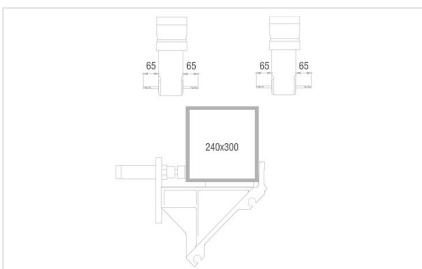
### Zásobník nástrojů

Modely SBZ 122 s délkou obrábění čtyři metry jsou standardně dodávány se stacionárním zásobníkem nástrojů se čtyřmi místy. V případě potřeby lze umístit přídatné zásobníky nástrojů podél osy X. (16 standardních nástrojů a dvě úhlové hlavy)



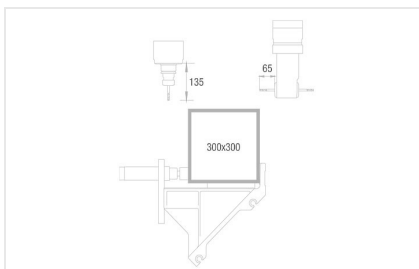
### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí zpredu a zezadu (možnost vybavení)



### Rozsah obrábění osa Y a Z

Obrábění tyčí shora a zezadu (možnost vybavení)





### SBZ 122/70 PLUS / CENTRA PRO OBRÁBĚNÍ TYČÍ

#### SBZ 122/70 Plus

Max. délka obrábění bez čelního obrábění	4.150 mm
Max. délka obrábění s čelním obráběním	4.000 mm (možnost)
Dráha poježdění osy X	4.295 mm, Vmax. 60 m/min.
Dráha poježdění osy Y	910 mm, Vmax. 45 m/min.
Dráha poježdění osy Z	475 mm, Vmax. 45 m/min.
Směr obrábění	1 (nahore), (5 volitelně)
Přesnost polohování	+/- 0,1 mm
Otáčky vřetena frézky	max. 24.000 ot./min.
Výkon vřetena frézky	8 kW, S1 se zpětným vedením (vzduchem chlazené)
Upnutí nástroje	HSK-F63
Výměna nástrojů	automaticky
Místa pro odkládání nástrojů v automatickém zásobníku	4 (max. 16)
Úhlová hlava	volitelné příslušenství
Průměr kotoučové frézy	100 mm
Průměr pilového kotouče	-
Délka nástroje (od rozměru kužele)	max. 150 mm
Posunutí upínače	automaticky
Upínač	Basic (s kruhovým vedením)
Software	eluCam
Přípojka stlačeného vzduchu	>7 barů
Elektrické připojení	400 V, 3~, 50 Hz, 25 A
Spotřeba vzduchu za minutu	cca 185 l s postřikováním
Celková délka	6.592 mm
Hloubka	2.171 mm
Výška	3.000 mm
Hmotnost	cca 2.900 kg