



### FAZ

#### Kovací centra křídel



Kovací centrum křídel pro montáž kování na plastových a hliníkových okenních křídlech. Ergonomické šroubování kování během krátké doby. Kovací stůl křídel k měření a zkracování dílů kování. Optimalizace opracování křídel sloučením různých pracovních operací na jednom pracovišti. Montážní stůl pneumaticky naklopatelný. Měřicí a centrovací zařízení křídel pneumaticky pojížděné. Lisovadlo na kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Dva zarážkové špalky pro různé šířky křídel. Šroubovací jednotka pojížděná s pneumatickým nastavením výšky. Přístroj pro přivádění šroubů. Podložka stolu s plastovými posuvnými lištami.

FAZ 2800: Trychtýř pro ruční vhazování pro druhou délku šroubů. Automatické přerušení hloubky.



### Opěrná plocha

Obložení stolu s plastovými kluznými lištami



### Šroubovací jednotka FAZ 2800

Šroubovací jednotka pojízdná s pneumatickým nastavením výšky. Trychtýř pro ruční vhazování pro druhou délku šroubů. Automatické přerušení hloubky



### Šroubovací jednotka FAZ 2800/60

Šroubovací jednotka pojízdná s pneumatickým nastavením výšky



### Zarážkový špalek FAZ 2800

Dva zarážkové špalky pro dvě šířky křídel



### Lisovadlo na kování FAZ 2800

Lisovadlo na kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Lisovadlo na kování s otevřeným řezným nástrojem



### Lis pro kování FAZ 2800/60

Lis pro kování se zarážkami pro polohu kliky středovou a konstantní. Lis pro kování s otevřeným řezným nástrojem



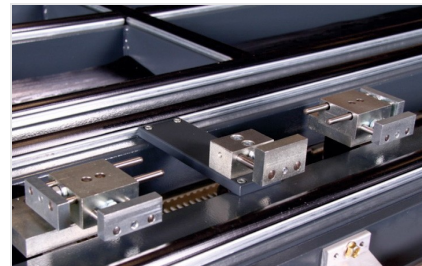
### Přístroj pro podávání šroubů FAZ 2800

Posuvný šroubovák s automatickým podáváním šroubů



### Zařízení pro podávání šroubů FAZ 2800/60

Posuvový šroubovák s automatickým podáváním šroubů



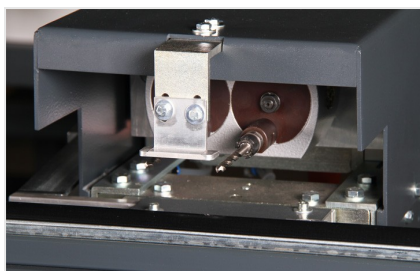
### Zarážkový špalek

Zarážkový špalek pro další šířky křídel



### Laserová jednotka (volitelné příslušenství)

Laser pro polohu šroubu



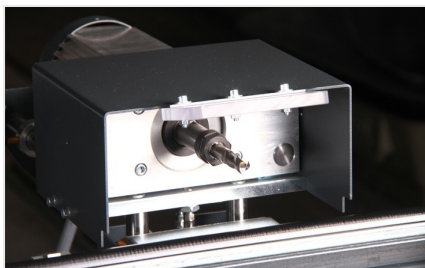
### Rohová pásová vrtací jednotka

Rohová pásová vrtací jednotka s nastavitelnou dvouvřetenovou vrtací hlavou, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro polohy vrtání vlevo a vpravo

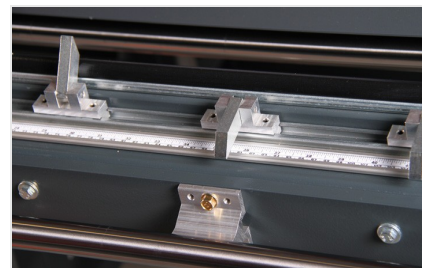


### Vrtací jednotka pro olivy FAZ 2800

Vrtací jednotka pro olivy stacionárně namontovaná s hydropneumatickým posuvem při vrtání a upínací jednotkou, 3vřetenová vrtací hlava


**Frézovací jednotka  
kastlíku zámku FAZ 2800**

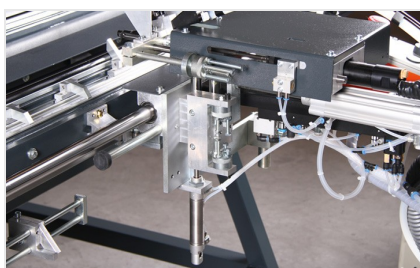
Frézovací jednotka ruční pojezdná se  
zarážkou pro vyfrézování kastlíku zámku.  
Frézovací průměr 12 mm


**Pneumatické nastavení  
výšky pro kastlík zámku  
FAZ 2800**

**Sklápěcí zarážka  
FAZ 2800**

Dorazová lišta se 14 sklápěcími zarážkami  
pro konstantní polohu kliky (7x vlevo, 7x  
vpravo)


**Kartáčová lišta FAZ 2800**

Podložka na stůl kartáčová lišta


**Šroubovací jednotka s  
nátrubkem s trychtýřem  
pro ruční vřazování  
FAZ 2800/60**

Šroubovací jednotka s nátrubkem  
s trychtýřem pro ruční vřazování pro  
druhou délku šroubů


**8násobné nastavení  
výšky FAZ 2800/60**

8násobné nastavení výšky pro různé výšky  
šroubů



### Regál na kování

Pro přehledné skladování kování u  
montážního místa křidel



### MODELY

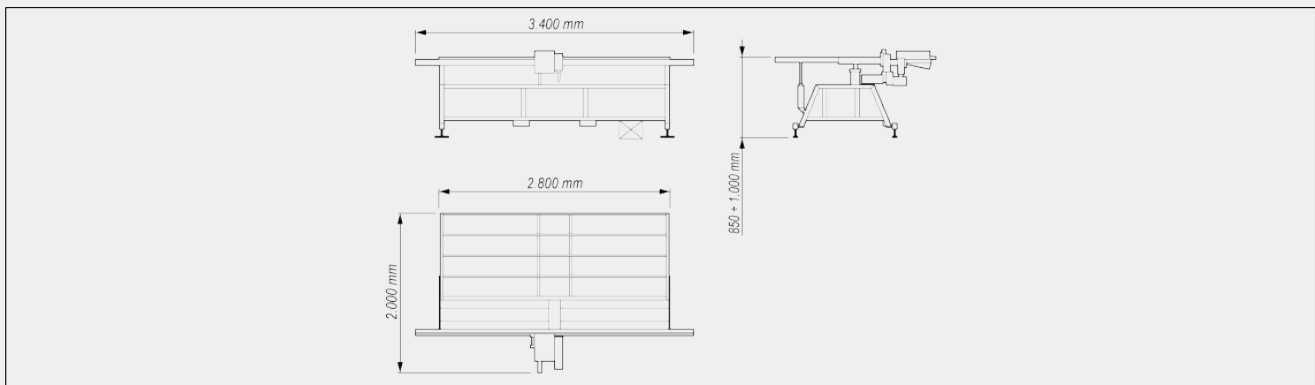
FAZ 2800

FAZ 2800/60

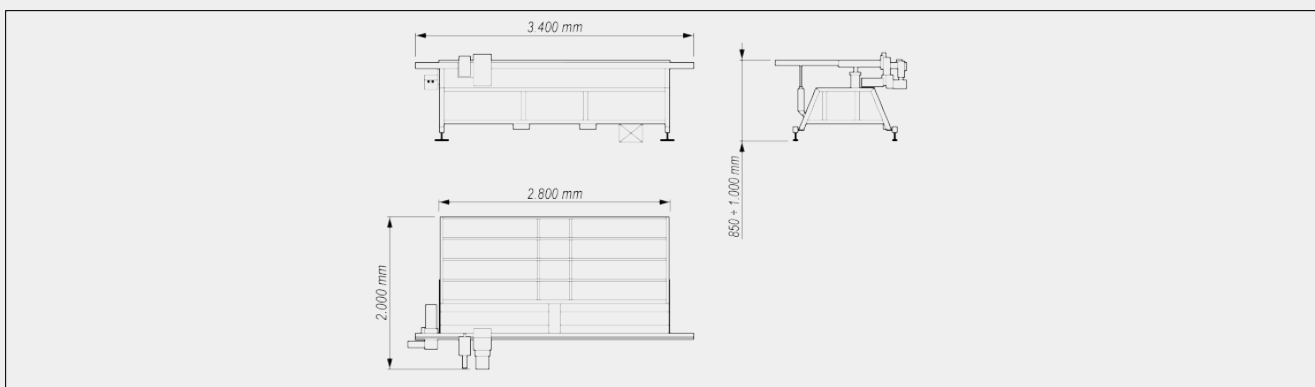


### LAYOUT

#### FAZ 2800



#### FAZ 2800/60



Celkové rozměry se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku.



### ROZMĚRY A HMOTNOST

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Celková délka (mm)	3.400
Celková šířka (mm)	2.000
Hmotnost (kg)	450 / 400

### OPĚRNÁ PLOCHA

Délka stolu (mm)	2.800
Šířka stolu (mm)	1.400
Nastavitelná výška stolu (mm)	850 ÷ 1.000
Sklon stolu (°)	15
Vnitřní rozměry křídla (mm)	280 ÷ 2.300

### ROZMĚRY ŠROUBU

Průměry hlavy (mm)	5,0 ÷ 9,0
Průměry dřívku (mm)	3,5 ÷ 4,5
Přibližná délka (mm)	10,0 ÷ 35,0



### PŘÍSLUŠENSTVÍ

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Dorazy pro různé šířky křídla (pár, počet závisí na profilu) ○
- Úhlová vrtací jednotka s vrtací hlavou s 1 vřetenem, pneumatický posuv (včetně vrtačky s vřetenem 0,8 mm až 10 mm, bez vrtáku) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Úhlová pásová vrtačka s vrtací hlavou s 1 vřetenem, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro pravou a levou vrtací polohu. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Úhlová vrtací jednotka s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny (včetně vrtačky s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny 17-113 mm, bez vrtáku s kleštinou ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Úhlová pásová vrtačka s nastavitelnou vrtací hlavou se 2 vřeteny, pneumatickým nastavením výšky, s dorazy pro pravou a levou vrtací polohu. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Laser pro značení polohy šroubu ○
- Děrovací nástroj s nadstandardní perforací (nutné informace od výrobce kovových dílů) ○
- Opěrná plocha s kartáčovými lištami ○

#### FAZ 2800

- Nastavení výšky do 8 poloh pro různé výšky šroubů ○
- Vodící lišta s dorazy pro pevnou polohu rukojeti ○
- Vrtací jednotka pro vrtání otvorů na rukojeti pro PVC a ocel (nutné informace o umístění otvoru (velikost kopule)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W ○
- Pevná vrtací jednotka pro vrtání otvorů s hydropneumatickým posuvem vrtáku, upínací jednotkou a vrtací hlavou se 3 vřeteny. Vertikální směr práce zdola nahoru (\*) ○
- Frézovací jednotka na zámková pouzdra (včetně standardní frézy D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W s FU Umax.=17000 1/min ○
- Ruční pojízdná frézovací jednotka pro zámková pouzdra s dorazem pro soustružení zámkových pouzder. Horizontální směr práce zvenku směrem dovnitř ○
- Pneumatické nastavení výšky pro zámková pouzdra (skládající se z válce s ventilem a páčkového spínače) ○
- 2. razník na kovový díl pro upevnění středové rukojeti + pneumatické spouštěcí zařízení (\*\*\*) ○
- Levostranný děrovací nástroj s rovným řezem (nutné informace od výrobce kovových dílů, viz nářadí) ○
- Nástavec pro zařízení na upínání křídla 2400-3000 mm ○
- Šnekový podavač pro přídavný šroub (2. podavač šroubů s přepínačem) ○
- Centrovací a upínací zařízení, spouštěcí, lze použít pouze bez vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti (\*\*\*) ○



### PŘÍSLUŠENSTVÍ

#### FAZ 2800/60

Nastavení výšky do 8 poloh pro šrouby (Revolver)

Levostranný děrovací nástroj s rovným řezem (nutné informace od výrobce kovových dílů, viz specifikace)

Otvor s ručním zaváděním pro 2. délku šroubu

(\*) Pozor:

- nelze použít při výběru 2. razníku na kovové díly (TC)
- nelze použít při výběru spouštěcí centrovací a upínací jednotky

(\*\*) Pozor:

- nelze použít při výběru vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti
- nelze použít při výběru spouštěcí centrovací a upínací jednotky

(\*\*\*) Pozor:

- nelze použít při výběru vrtací jednotky pro vrtání otvorů na rukojeti
- nelze použít při výběru 2. razníku na kovové díly (TC)

### PŘÍDAVNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

BR 36 – police na kovové díly

BR 40 – police na kovové díly

### PŘÍPOJKA STLAČENÉHO VZDUCHU

Provozní tlak vzduchu (bar) 7

Připojení hadice DN10

### SPOTŘEBA VZDUCHU

Šroubovací jednotka cca (l/min.) 250

Upínací jednotka cca (l/min.) 35

Included ● Available ○