



DG102-P

Dvojité pokosové pily



Dvoukotoučová pila s automatickým posuvem pohyblivého pilového agregátu pomocí bezkartáčového motoru a řízením CNC. Pneumaticky řízené naklápění pilových agregátů od 90° do 22°30' (směrem ven) ve dvou pevných polohách nebo s volitelným mechanickým systémem nastavení meziúhlů. Hydropneumatický posuv pilového kotouče.



Upínání profilů

Spolehlivé a přesné upnutí profilu pomocí dvou horizontálních upínacích válců. Pokud je nezbytné vertikální upnutí, provádí se pomocí speciálního horizontálního přídržného systému. Ručně polohovatelná přídatná upínka přidržuje zbývající kus během řezu.



Ochranné kryty pilových agregátů

Dva pneumaticky a automaticky sklopné ochranné kryty na pilovém agregátu chrání pracovní prostor. Jsou vyrobeny z polykarbonátu odolného proti poškrábání a otevírají se a zavírají automaticky podle řezných cyklů.



Zakládání a vykládání

Dvojitá pokosová pila je vybavena válečkovým dopravníkem na pohyblivém pilovém agregátu pro standardní zakládání a vykládání. Volitelně lze na válečkový dopravník nainstalovat přídatnou upínku pro upnutí zbývající tyče. Volitelné zařízení pro měření výšky profilu umožňuje automatickou korekci rozměru řezu podle skutečných rozměrů profilu.



Řízení

Ručně posuvný ovládací panel je připojen k loži stroje a lze jej individuálně polohovat. Pila je vybavená osvědčeným elumatec HMI se 7palcovým dotykovým displejem. K dispozici je možnost jednotlivých řezů a automatický režim se seznamy řezů.



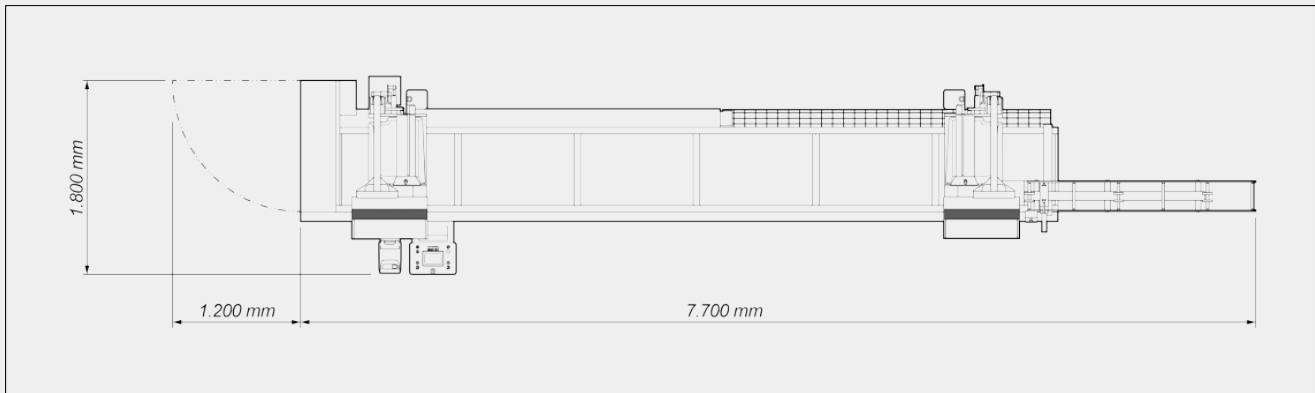
Zwischenwinkelleinstellung

Die Standard-Version ermöglicht Schnitte auf 45° und 22°30' mit einer mechanischen Voreinstellung der Anläufe. Als Optional ist ein manuelles Einstellsystem der Neigung der Sägeaggregate auf alle Zwischenwinkeln über ein manuell zu betätigendes Handrad vorgesehen, was insbesondere bei unregelmäßigen Schnitten nützlich ist.



DG 102-P / DVOJITÉ POKOSOVÉ PILY

LAYOUT

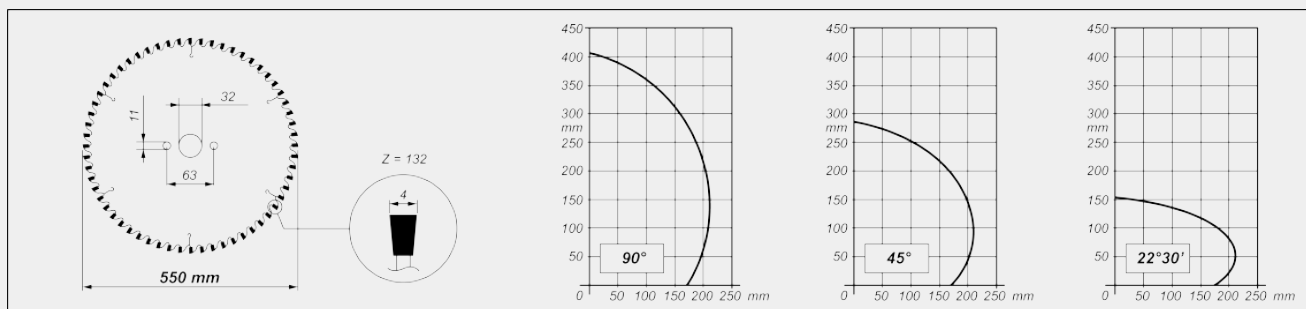


Celkové rozměry a hmotnost se mohou lišit v závislosti na konfiguraci výrobku

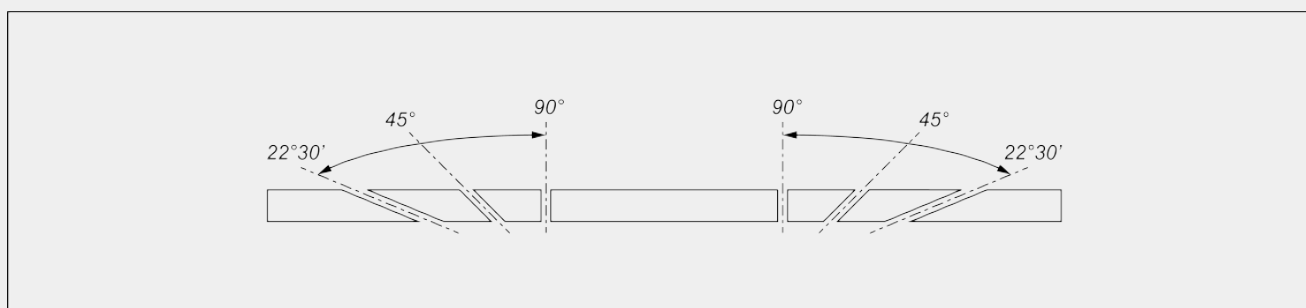
VLASTNOSTI STROJE

Elektronické řízení osy X	●
Rychlost polohování osy X (m/min)	○
Přímá detekce polohy pohyblivého pilového agregátu s měřicím systémem vedeným absolutním magnetickým pásem	●
Pneumatické naklápění agregátů	●
Naklápění směrem ven	○
Mechanické nastavení mezilehlých úhlů s digitálním zobrazením polohy	●
Hydropneumatický posuv pilového kotouče	●
Nastavitelná rychlost posuvu pilového kotouče	●
Použitelná délka řezu (mm)	○
Pilový kotouč z tvrdokovu	○
Průměr bříty (mm)	○
Výkon motoru kotouče (kW)	○
Elektronický měřič tloušťky profilu	●

DIAGRAM ŘEZU



NAKLÁPĚNÍ ŘEZACÍ JEDNOTKY



Mechanické nastavení mezilehlých úhlů

BEZPEČNOSTNÍ A OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ

Místní čelní ochrana s pneumatickým ovládáním

POLOHOVÁNÍ A UPÍNÁNÍ PROFILU

Pár horizontálních pneumatických svěráků s nízkotlakým zařízením

Dvojice horizontálních upínacích zařízení s vertikálním upínáním

Dvojice přídatných horizontálních svěráků

Mezipodpěry profilů pro ruční polohování

Válečkový dopravník na pohyblivé hlavě (mm)

Přídatné upínací zařízení pro podporu profilu na válečkovém dopravníku



MAZÁNÍ A ODSÁVÁNÍ

Mazání pomocí stříkacího zařízení s minimálním množstvím maziva na takt	●
Příprava pro automatické spuštění externího odsávání třísek	●
Výsuvné sběrné boxy na třísky a odřezky bez systému odklizení třísek	○
Systém odklizení třísek	○
Výsuvné sběrné boxy na třísky a odřezky se systémem odklizení třísek	○

POVELOVÉ FUNKCE

FUNKCE

Provádění jednotlivých řezů	●
Provádění nepravoúhlých řezů (mezilehlé úkosy)	●
Provádění cyklických řezů z nářezových plánů	●
Funkce prodloužených řezů, krátkých řezů a kapovacích řezů	●
Poloautomatická funkce řezání (přítlačný řez)	●
Import nářezových plánů (formát .dgc)	●

Included ● Available ○