



SBZ630

Centres d'usinage CNC



- Centre d'usinage de barres à magasin de chargement et d'évacuation
- La construction modulaire du SBZ 630 permet de le concevoir comme une scie automatique SBZ 630/01 ou comme un centre d'usinage de barres complet SBZ 630/11
- Lors de sa création comme centre d'usinage des barres pour l'aluminium, les usinages sont réalisés dans une station d'usinage acceptant jusqu'à 30 unités d'usinage.
- Le sciage est alors réalisé à l'aide de la station de sciage 7 axes
- Pouvez déterminer le sens du cycle de travail - de gauche à droite ou de droite à gauche

Options

- Imprimante d'étiquettes
- Scanner de code-barres
- Magasin de chargement pour 10 barres de profilé pour les largeurs de profilé jusqu'à 130 mm
- eluCad (suite logicielle bureau pour la gestion de production optimisée)



Centre d'usinage de barres SBZ 630

SBZ 630/11/L + accessoires spéciaux



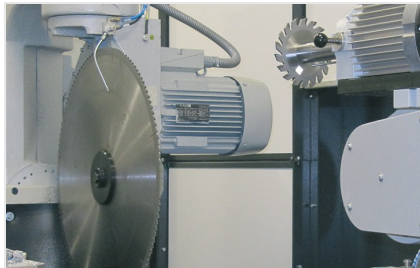
Centre d'usinage de barres SBZ 630



Centre d'usinage de barres SBZ 630



Centre d'usinage de barres SBZ 630



Centre d'usinage de barres SBZ 630



SBZ 630 / CENTRES D'USINAGE CNC

- Longueurs du profilé et restes réutilisables de 500 - 7 500 mm
- Magasin de chargement pour 7 barres de profilé pour les barres de profilé d'une largeur jusqu'à 250 mm
- Axes vertical, horizontal et de rotation (350°) automatiques de la prise de pince
- Réglage horizontal automatique (5 - 70 mm) des dispositifs de serrage verticaux
- Module d'usinage pour 30 unités de fraisage maximum
- Scie 1 lame de 7 kW pour des coupes de sciage variables en inclinaison ou en pivotement de 45° à 135°
- Evacuation du profilé par bande d'évacuation