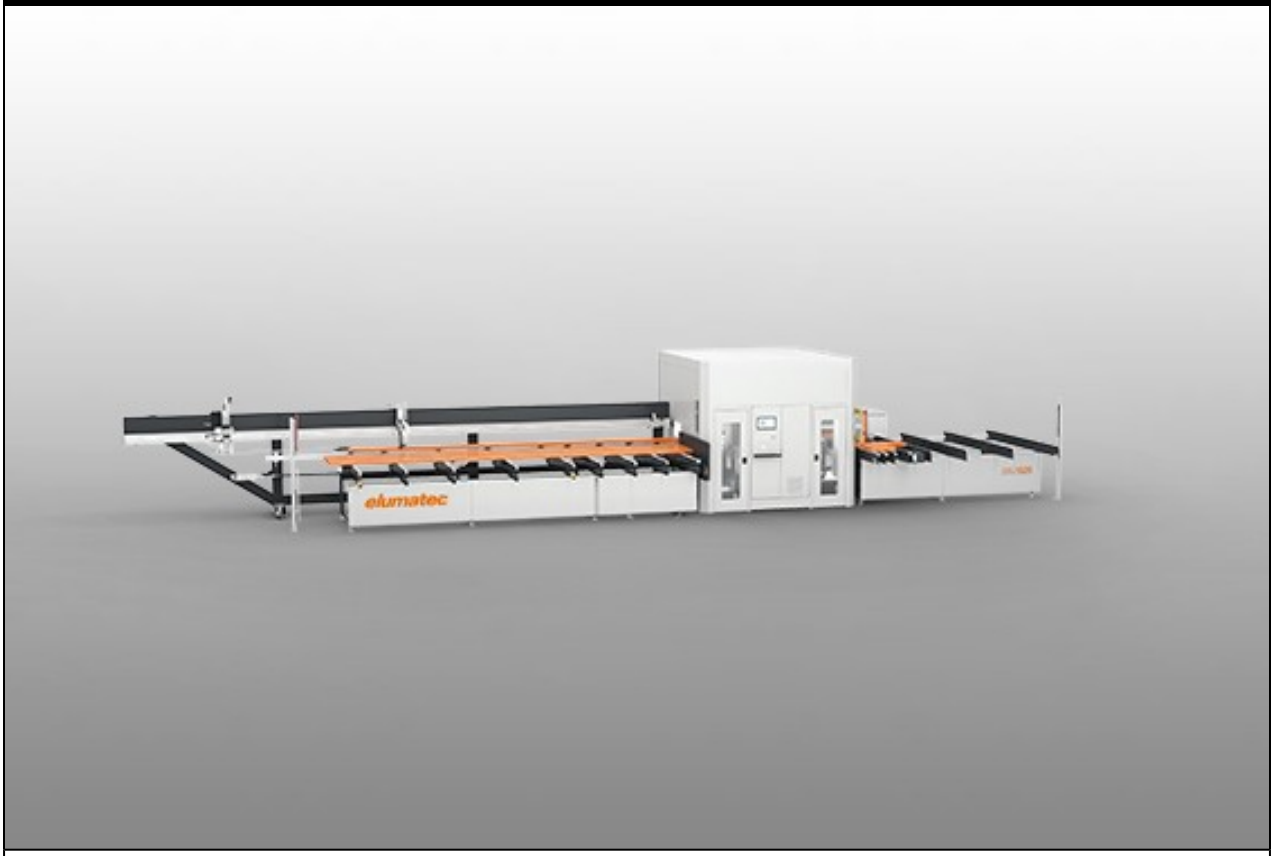
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU



La série SBZ 628 s'avère extrêmement flexible dans l'usinage et la découpe des profilés en aluminium. Ils s'utilisent tant dans la construction métallique que dans l'industrie. Grâce à des atouts tels que sécurité de production, rapidité et économie ainsi que polyvalence remarquable, le centre de débit et d'usinage de barres flexible constitue une solution polyvalente parfaite. Jusqu'à huit groupes de fraisage, qui peuvent être utilisés librement sur la section transversale du profilé, en combinaison avec des innovations telles qu'un système de serrage combiné, une pince mobile et une pince inclinable, permettent d'usiner de manière entièrement automatique une grande variété de types de profilés, par ex. pour les fenêtres, les portes et les façades.

SBZ 628 XXL : Machine en ligne pour les fenêtres, portes et façades :

- Jusqu'à huit broches d'usinage ou de perçage
- Différentes stratégies de coupe de séparation de 22,5° à +157,5° (pivotement)
- Groupe de sciage supplémentaire de 45° à 135° (inclinaison)
- Coupes de grugeages combinées
- Systèmes de changement rapide des galets de serrage et des plaques de serrage pour les profilés atypiques
- Mode d'insertion et de serrage manuel des profilés non stables.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Equipement de la machine

- Magasin de chargement pour cycle de production automatique
- Broches d'usinage positionnement linéaire à 360° autour de la barre de profilé et angles de coupe variables pour l'usinage des profilés dans différentes situations de serrage
- La cabine insonorisée spacieuse et les éléments de commande et de maintenance faciles d'accès simplifient le travail
- Les profilés usinés sont déposés lors de l'évacuation avec le magasin de déchargement sur la bande d'évacuation en respectant le matériau
- Possible d'étudier des versions spécifiques au client sur demande

Options

- Longueur des barres jusqu'à 10 500 mm
- Extensions pour le déchargement jusqu'à 6 000 mm/8 000 mm
- Évacuation « barre pleine »
- Évacuation des pièces courtes >150 mm
- Cadences (fonctionnement barre seule une à une) Pièces courtes > 50 mm < 150 mm
- Usinage de tubes ronds
- Oscillation supplémentaire dans le transport entrée
- Imprimante d'étiquettes
- Aspiration des des fumées et vapeurs
- Climatiseur, armoire électrique pour une température ambiante de <35 °C
- Outils
- Lames de scie

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

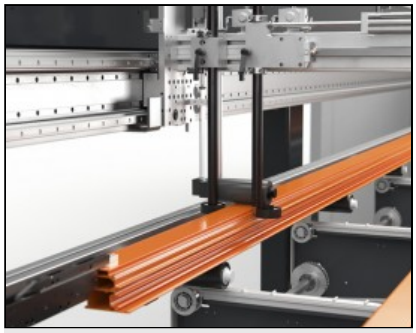
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



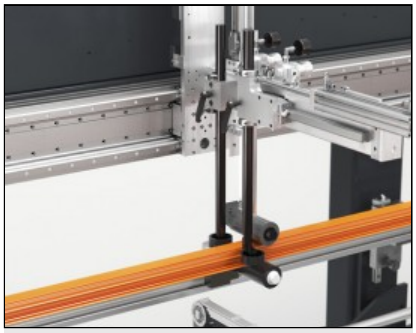
Magasin de chargement

Le magasin de chargement du SBZ 628 XXL peut être chargé de cinq à dix profilés d'une longueur de 3 000 - 7 600 mm en fonction de la section du profilé. Le SBZ 628 XXL est équipé en standard de trois supports de chargement et de cinq rouleaux de levage. Les supports de chargement ainsi que les rouleaux de levage peuvent être étendus en option à neuf. L'usinage des pièces restantes est réalisé par insertion manuelle dans la station de levage.



Système de prise en pince du profilé

Le système de prise en pince du profilé positionne les sections de profilés, y compris lorsqu'elles sont complexes, à leur position d'usinage précise dans les délais les plus courts. Le système de prise en charge du profilé motorisé orientable et réglable en hauteur et latéralement est mis en position automatiquement à l'aide des paramètres du profilé.



Serrage du profilé

Les dispositifs de serrage à galets assurent une fixation entièrement automatique et fiable du profilé. Ils peuvent être déplacés sur toute la longueur de la barre ainsi que pendant le cycle d'usinage. Ceci leur permet de compenser les tolérances du profilé et de serrer en maintenant parfaitement les profilés les plus variés, y compris lorsqu'ils ont des géométries « difficiles ».

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Module d'usinage

Les huit broches peuvent être positionnées autour de la section du profilé à n'importe quel angle de 0° à 360°. Les vitesses d'avance élevées etles grandes courses des axes permettentun usinage flexible des profilés degrandes dimensions. L'usinage peutss'effectuer « à la volée » avec unpousseur sur l'axe X ou en mode fixeavec un second axe X, idéal pour lesprofilés à parois épaisses. En mode fixe,le pousseur positionne le profilé,immobilisé par le dispositif de serrage àplaque du système combiné. Un supportà rouleaux réduit les distances de serrage pour un fraisage précis. L'accès frontal et les porte-outils HSK-C 40 permettent un changement rapide de configuration.



Magasin de déchargement

Sur tous les modèles, une pince extérieure dépose les profilés usinés sur la bande d'évacuation en respectant le matériau. Le système de serrage chargé de positionner la pince extérieure lors de la découpe garantit un transfert contrôlé et une extraction définie des pièces conformes, même avec des longueurs extrêmement courtes. Si besoin, les galets de guidage des profilés et les plaques de serrage peuvent être ajustés à l'aide d'un système à changement rapide et à des formes de profilés spécifiques. Le mode d'insertion manuelle permet un usinage et une découpe des profilés



Groupe de sciage

Le groupe de sciage 2 axes doté d'une puissance de 5,5 kW possède une zone de déplacement permettant de découper des sections de profilé de 200 x 160 ou de 160 x 200 mm et permet des coupes de séparation entre 45 et 135°. Les dispositifs de fixation à plaques permettent une fixation extrêmement fiable de la pièce. Les tables abaissables assurent un transport du profilé dans de bonnes conditions.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.