



SBZ616/02

Centres d'usinage CNC



Scie automatique pour profilés en aluminium

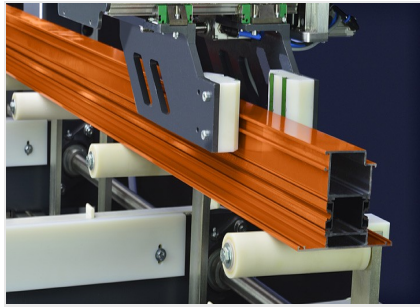
- Magasin de chargement pour 9 barres de profilé maximum
- Fonction de levage pour le passage des compartiments vides
- Transport entrée et sortie à griffe à réglage progressif
- Mâchoires de préhension en caoutchouc afin d'éviter d'endommager le profilé
- Avance de scie hydropneumatique
- Dispositif de pulvérisation avec dosage
- Évacuation des profilés sur convoyeur à bandes avec système de soulèvement permettant d'évacuer les profilés terminés sans interrompre le cycle automatique

Option

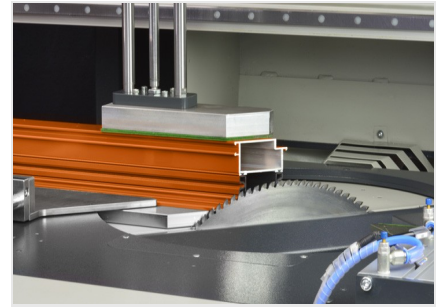
- Imprimante d'étiquettes



**Centre de découpe SBZ
616/02**



**Centre de découpe SBZ
616/02**



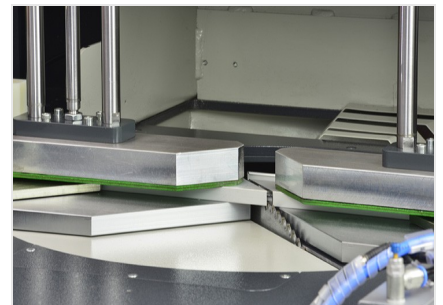
**Centre de découpe SBZ
616/02**



**Centre de découpe SBZ
616/02**

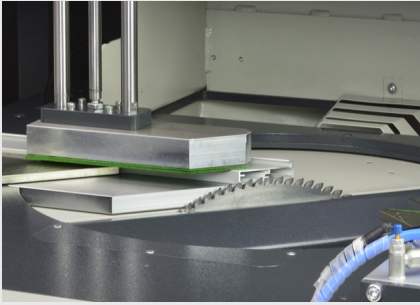


**Centre de découpe SBZ
616/02**

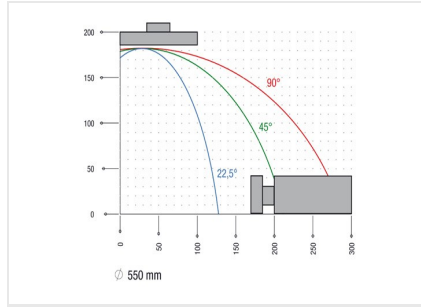


**Centre de découpe SBZ
616/02**





**Centre de découpe SBZ
616/02**



**Centre de découpe SBZ
616/02**

Diagramme de coupe SBZ 616





SBZ 616/02 / CENTRES D'USINAGE CNC

- Lame de scie de grandes dimensions de 550 mm de diamètre
- Zone de coupe voir Diagramme de coupe
- Moteur de la scie 4 kW
- Zone de pivotement progressive par axe numérique de -22,5° à +22,5°