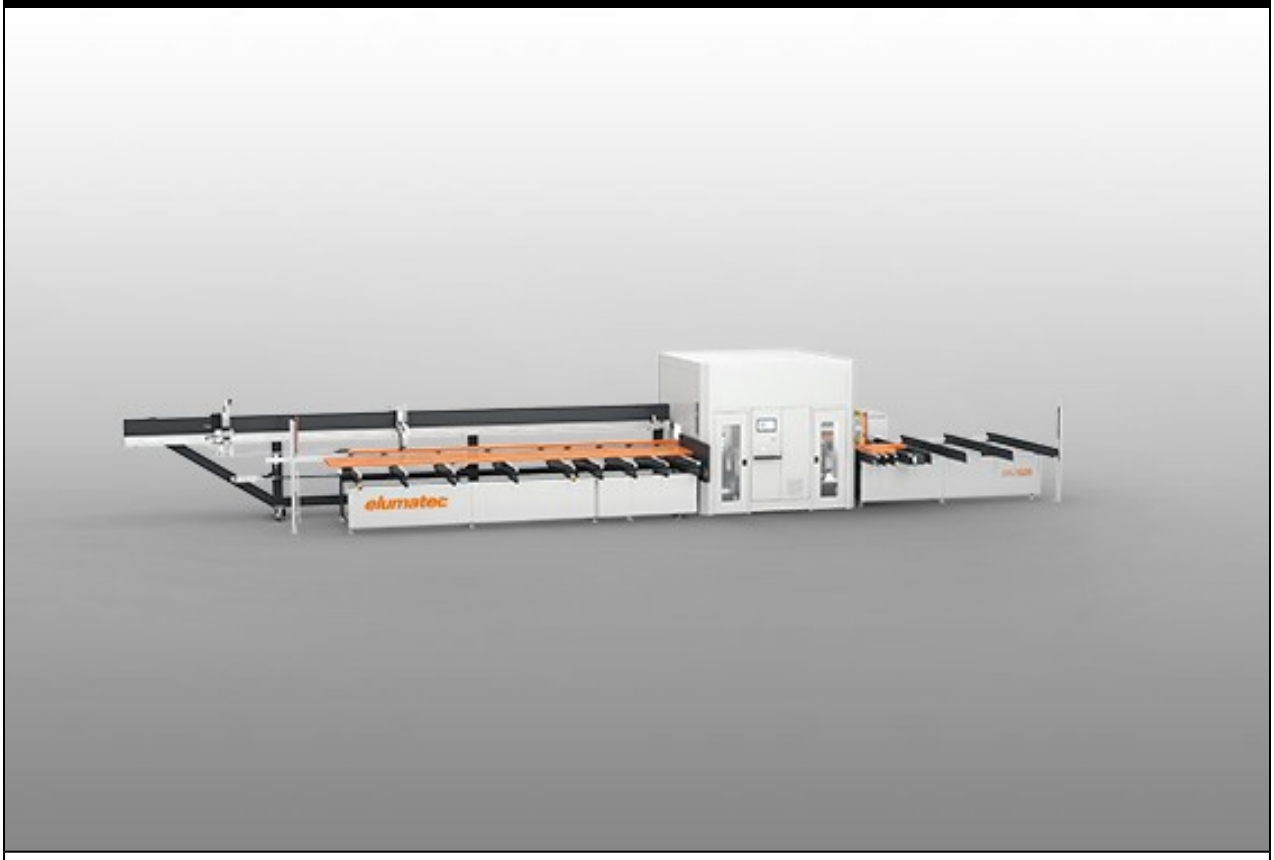
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XL

CENTROS DE PROCESAMIENTO DE PASO CONTINUO



La serie SBZ 628 ofrece la máxima flexibilidad en la mecanización y en el corte a medida de perfiles de aluminio. Se utiliza tanto en el sector de construcciones metálicas como en la industria. Ventajas como seguridad de producción, rapidez y rentabilidad así como la impresionante versatilidad hacen que este flexible centro de mecanizado de barras sea un centro perfectamente polivalente. Así, las hasta ocho unidades de fresadoras utilizables libremente sobre la sección del perfil en combinación con innovaciones –como dispositivos de fijación de marcha y pinzas orientables– permiten mecanizar los más diferentes tipos de perfil para ventanas, puertas o fachadas.

SBZ 628 XL: Equipo de paso para ventanas, puertas y fachadas

- Hasta ocho husillos para fresar o taladrar
- Diferentes estrategias de corte de separación de 22,5° a 157,5° y entalladuras (giro)

Equipamiento de la máquina

- Cargador a la izquierda para el proceso de producción automática
- Motores portafresa colocados 360° de forma continua respecto a la barra perfilada así como un ángulo de corte ajustable 360° de forma continua para mecanizar perfiles en las más diferentes posiciones de sujeción
- La amplia cabina con aislamiento acústico así como los elementos de mando y de mantenimiento fácilmente

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

accesibles facilitan el trabajo
- Los perfiles mecanizados se ponen cuidadosamente en el depósito de descarga
- Pueden proyectarse tipos específicos para el cliente si se solicita

Opciones
- Longitudes de barra de hasta 10.500 mm
- Ampliaciones para transporte al exterior de hasta 6.000 mm/8.000 mm
- Transporte al exterior "Barra maciza"
- Transporte al exterior de piezas cortas >150 mm
- Cortar series fijas de piezas cortas (en modo de barra individual) >50 mm >150 mm
- Mecanizado de tubos redondos
- Correderas adicionales en el transportador introductor
- Impresora de etiquetas
- Aspiración de vapores
- Climatizador, armario de distribución para temperatura ambiente <35°C
- Herramientas

Discos de corte

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

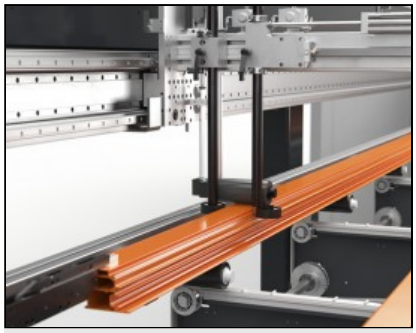
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



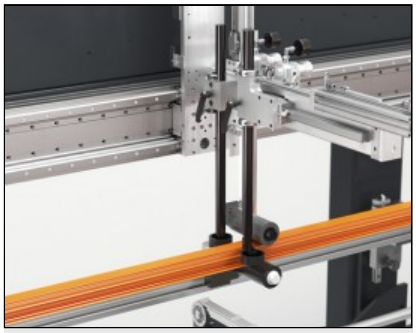
Cargador de transportador introductor

En el modelo SBZ 628 XL pueden colocarse entre cinco y diez perfiles con una longitud de 1.500 - 7.600 mm en dependencia de la sección del perfil. El centro SBZ 628 XL está equipado de forma estándar con cinco correderas de soporte y cinco rodillos elevadores. Las correderas de soporte y los rodillos elevadores pueden ampliarse opcionalmente a nueve en todos los modelos. El modelo SBZ 628 XL mecaniza los trozos residuales automáticamente a través del cargador utilizando la medición de trozo residual (opción).



Sistema de pinzas

El sistema de pinzas coloca en la posición exacta de mecanización incluso perfiles con las más complejas secciones en poquísimo tiempo utilizando un servoaccionamiento lineal. El sistema de pinzas del modelo SBZ 628 XL gira y se alinea vertical y lateralmente automáticamente por motor a través de los parámetros específicos del perfil. El SBZ 628 XL dispone además de una función de giro continuo de 360°.



Sistema de pinzas

El sistema de pinzas coloca en la posición exacta de mecanización incluso perfiles con las más complejas secciones en poquísimo tiempo utilizando un servoaccionamiento lineal. El sistema de pinzas del modelo SBZ 628 XL gira y se alinea vertical y lateralmente automáticamente por motor a través de los parámetros específicos del perfil. El SBZ 628 XL dispone además de una función de giro continuo de 360°.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

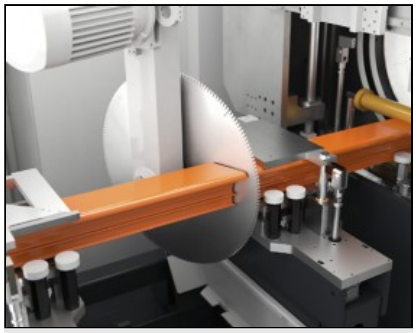
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Módulo de mecanizado

Los ocho husillos pueden utilizarse flexiblemente sobre la sección del perfil y pueden mecanizar perfiles con cualquier combinación de ángulos entre 0 y 360°. También pueden mecanizarse flexiblemente secciones más grandes gracias al generoso dimensionamiento del paso y de los campos de desplazamiento del servo-eje. La mecanización puede hacerse alternativamente "flotante" con el eje empujador X o de forma estacionaria con un segundo eje X, por ejemplo, en elcaso de espesores gruesos. Para ello secoloca el perfil sobre el eje empujador Xy se fija con el sistema de fijacióncombinada. La mordaza rodante reducelas separaciones de fijación para obtenerun resultado de



Grupo de corte a medida

El grupo de sierra de 4 ejes con una potencia motriz de 5,5 kW tiene un campo de desplazamiento de 1.050 x 720 x 400 mm y permite hacer cortes de separación de entre 22,5° und 127,5°. Luego pueden hacerse cortes orientables de forma continua de entre 0° y 360°. Los grados de libertad permiten aplicar al perfil diferentes estrategias de entalladuras y cortes de separación por tres lados. Los modazas de placas sujetan para ello la pieza a mecanizar con absoluta fiabilidad porque la estrecha ejecución permite acortar extremamente la distancia de fijación ajustable de forma continua a



Transporte de extracción de perfiles con depósito de descarga

En todos los modelos se encarga una pinza exterior de colocar los perfiles mecanizados en la cinta transportadora de descarga sin dañar el material. El sistema de fijación pone las pinzas exteriores en posición ya durante el corte a medida asegurando así su entrega controlada y la extracción definida de piezas válidas incluso con la más corta longitud. Los rodillos guía del perfil y las placas de sujeción pueden adaptarse a perfiles con forma especial utilizando el sistema de cambio rápido. El modo de colocación manual permite

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.