



### **SBZ145**

Centros de mecanizado  
de barras



Diseñada para las exigencias de la construcción metálica y el uso industrial, la SBZ 145 con sus 5 ejes de mecanizado ofrece un área de mecanizado de 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Está equipada con un eje de mordazas autónomo y un cambiador de herramienta generosamente dimensionado para fresas, brocas, machos de roscar y discos de corte. La SBZ 145 dispone de numerosas opciones de mecanizado para procesar y cortar desde la barra perfilada o procesar piezas individuales precortadas en el modo pendular opcional (2x 3250 mm).



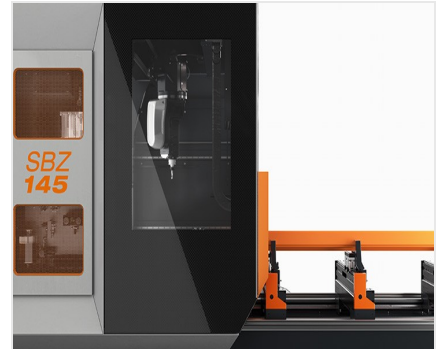
### Dos zonas de mecanizado separadas

Para modo pendular o para mecanizado de barras a elegir



### Para construcciones metálicas e industria

Centro de mecanizado de barras de 5 ejes con opción de mecanizado por 6 lados desde abajo con cabezal angular



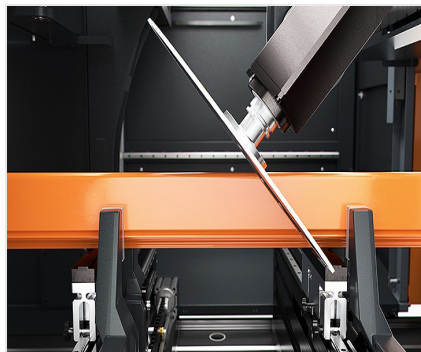
### Ventana de observación

La ventana de observación de generosas dimensiones situada en la parte delantera del pórtico proporciona una visión óptima del área de mecanizado y permite un fácil acceso para las tareas de mantenimiento y limpieza



### Protección de la superficie del perfil

Todos los procesos de trabajo, como el fresado, taladrado, roscado, roscado interior, retestado y corte tienen lugar mientras la barra perfilada está inmóvil



### Mecanización de barras

Producción de las piezas individuales a partir de la barra completa. Las piezas individuales se separan automáticamente para el mecanizado frontal o el retestado



### Cambiador de utillaje

Garantiza tiempos cortos de cambio de útiles: el cambiador de utillaje integrado, horizontal y de avance conjunto, con 18 espacios para útiles (3 filas de 6 útiles cada una)





### Construcción de pórtico robusta y estable en un diseño moderno

Alta precisión de posicionamiento gracias a la estabilidad de la bancada de la máquina y el pórtico apoyado a ambos lados



### Discos de corte

El cambiador de utillaje de avance conjunto ofrece espacio para hasta dos discos de corte con diámetros de 254 a 500 mm



### Ciclos de mecanizado optimizados

Flexibilidad insuperable: la asignación de útiles, la prevención de colisiones y el ajuste de mordazas ocurren automáticamente



### Posicionamiento rápido y sencillo de las mordazas

Mordazas de desplazamiento autónomo con ajuste rápido / desplazamiento de mordazas con el eje en V



### Máquina de baja altura

Requiere poco espacio gracias al eje Z interno y a la cadena de arrastre



### Solución limpia y eficiente para las piezas de desecho

La cinta transportadora de virutas está integrada en la bancada de la máquina





### SBZ 145 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

#### DISPOSICIÓN



#### SBZ 145

Longitud total (A) (mm)	12.060
Profundidad (B) (mm)	4.587
Altura (mm)	2.450
Peso (kg)	10.300

Las dimensiones totales y el peso pueden variar en función de la configuración del producto

#### LONGITUDES DE CARRERA DE LOS EJES

EJE X (mm)	7.500
EJE Y (mm)	1.300
EJE Z (mm)	730
EJE A	-110° / +110°
EJE C	-182° / +182°

#### PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO

EJE X (mm)	+/- 0,1
EJE Y (mm)	+/- 0,1
EJE Z (mm)	+/- 0,1
EJE A	+/- 0,1°
EJE C	+/- 0,1°



### VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

EJE X (m/min)	80
EJE Y (m/min)	60
EJE Z (m/min)	60
EJE A (°/s)	120
EJE C (°/s)	120
EJE V (m/min)	40

### ACELERACIÓN DE LOS EJES

EJE X (m/s <sup>2</sup> )	4,0
EJE Y (m/s <sup>2</sup> )	3,0
EJE Z (m/s <sup>2</sup> )	3,0
EJE V (m/s <sup>2</sup> )	3,0

### HUSILLO PORTAFRESA

Potencia máx. en S1 (kW)	11
Régimen máx. (rpm)	24.000
Momento de giro máx. (Nm)	11
Cono de alojamiento de útiles	HSK 63F
Refrigeración por agua	<input checked="" type="checkbox"/>

### MODO OPERATIVO

Modo pendular con 2 topes a la izquierda	<input type="checkbox"/>
Programa de barras	<input type="checkbox"/>
Medición automática de longitud a ambos lados	?
Medición automática de longitud a ambos lados con altura en Z	?
Medición de longitud de herramienta y control de roturas	?

### DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Protección de acceso lateral (valla / panel de protección)	<input checked="" type="checkbox"/>
Protección de acceso frontal (cortina de luz / láser)	<input type="checkbox"/>
Dispositivo de protección parte trasera (valla)	<input type="checkbox"/>

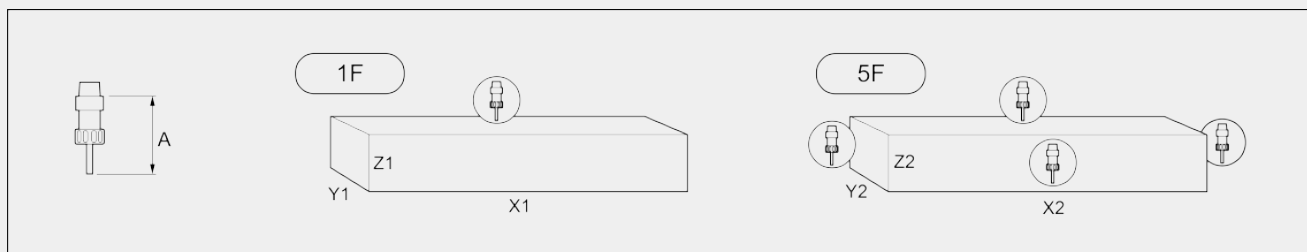
### LADOS DE MECANIZACIÓN

Directamente con el útil (frontal/superior/posterior, extremos)	5
Con unidad angular (inferior)	1

### ÁREA DE TRABAJO

1F = Mecanizado en 1 lado

5F = Mecanizado en 5 lados



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	pieza única	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	modo pendular	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Dimensiones en mm

### CAMBIADOR DE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

Cambiador de herramienta solidario al husillo principal	●
EJE U (cambiador de utillaje)	●
Tipo de cambiador de herramienta: cambiador lineal	●
Número de útiles en el cambiador de herramienta	18
Número de útiles especiales en el cambiador de herramienta: discos de corte	2
Espacio para útiles nivel 1 (hasta D=100 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 2 (hasta D=63 mm y L=210 mm)	6
Espacio para útiles nivel 3 (hasta D=63 mm y L=145 mm)	6
Útil especial 1: disco de corte hasta D=500 mm	1
Útil especial 2: disco de corte hasta D=250 mm	1
Útiles especiales hasta D=100 mm máx.	5
Longitud máx. de útil (a partir de dimensión de cono) (mm)	210
Peso máx. de útil con soporte (kg)	8
Juego de portaútiles HSK63 + pinzas de sujeción	○
Fresa de disco máx. (en lugar del disco de corte 2) (mm)	250

### SUJECIÓN DE PIEZAS

EJE V (desplazamiento automático de mordazas)	●
Número de mordazas	8
N.º máx. mordazas adicionales con carrera máx.	2
Otras mordazas adicionales con carrera limitada	○



### POSICIONAMIENTO DE PERFILES

Número de topes de material (posición de sujeción a la izquierda)	2
Tope de material en la posición 2 (conectado a la mordaza)	<input checked="" type="radio"/>

### DESCARGA DE VIRUTA Y RESTOS

Transportador de viruta integrado en la bancada	<input type="radio"/>
Transportador de viruta en ángulo	<input type="radio"/>

### ASPIRACIÓN

Aspiración de vapores	<input type="radio"/>
-----------------------	-----------------------

### CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión (bar)	6 - 7
Consumo medio de aire por minuto (l/min)	500

### CONTROLADOR

Microsoft® Windows® 10 Embedded	<input checked="" type="radio"/>
Panel-PC 21,6" Procesador i7	<input checked="" type="radio"/>
Puertos USB y conexión de red	<input checked="" type="radio"/>
SAI - Sistema de alimentación ininterrumpida	<input checked="" type="radio"/>
Asistencia en línea	<input checked="" type="radio"/>
Lector de código de barras	<input type="radio"/>
Mando manual	<input checked="" type="radio"/>
Sonda de radio 3D	<input type="radio"/>
Impresora de etiquetas	<input type="radio"/>

### SOFTWARE

Módulo CAD eluCam 2d/3d	<input checked="" type="radio"/>
-------------------------	----------------------------------

Incluido  Disponible