elumatec

a voilàp company

# SBZ 122/75

CENTROS DE MECANIZADO CON CABINA




- Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Posicionamiento continuo del eje A de -120° a +120°
- Posicionamiento continuo del eje C de -220° a +220°
- Los cinco ejes pueden moverse simultáneamente por RTCP (Rotation Tool Centerpoint)
- El eje C adicional permite una mecanización frontal por la izquierda y la derecha
- Guías lineales para el desplazamiento automático de mordaza, autónomo
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- Rápido posicionamiento del grupo de mecanizado con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- En el grupo de 2 ejes, con los ejes A y C, puede utilizarse un disco de corte con un diámetro de 180 mm
- Posicionamiento autónomo de la mordaza
- Trabajo ergonómico gracias a la moderna bancada inclinada
- Cambiador automático de utillaje con hasta doce espacios para útiles (sin útiles)
- Moderno control de 5 ejes

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Los ejes principales ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Evitación de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y asto de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", procesador i5, conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y confortable de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanización
- Mantenimiento remoto a través de Internet

**Equipamiento de la máquina**

- Motor portafresa refrigerado por agua: 7 kW, S1
- Desplazamiento autónomo de las mordazas
- Detección automática de mordazas
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

**Opciones**

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

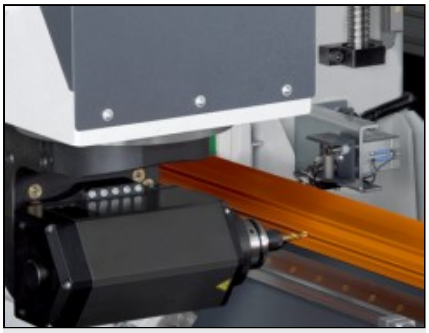
The right to make technical alterations is reserved.

- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Disco de corte: 180 mm
- Medición de longitud a ambos lados
- Tope adicional para mecanización de sobrelongitudes a la izquierda
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanización de sobrelongitudes
- Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Fijación doble y otros accesorios a petición
- Panel PC 21,6", procesador i7
- Portanotas
- Cubierta de protección acústica
- Unidad de fijación optimizada contra colisiones

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Ajuste angular del eje A

Ajuste angular continuo de -120° a +120°



## Eje C

Ajuste angular continuo de -220° a +220°. Es posible la mecanización frontal por la izquierda y la derecha.



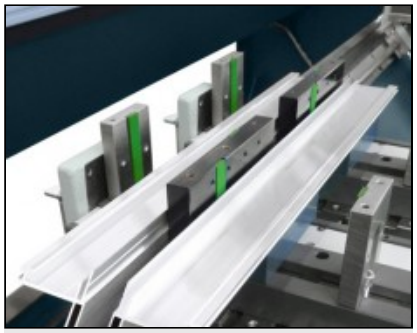
## Centro de mecanizado de barras SBZ 122/75

En el grupo de 2 ejes, con los ejes A y C, puede utilizarse un disco de corte con un diámetro de 180 mm

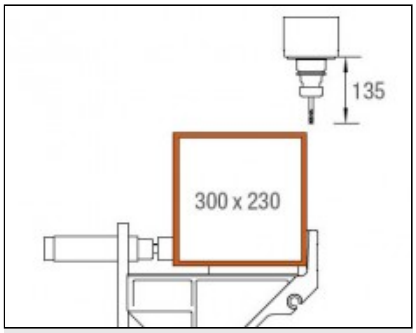


## Carrusel de útiles

El carrusel de útiles con cambiador de utillaje de 12 espacios permite un equipamiento breve y sencillo con un tiempo improductivo mínimo



## Fijación doble



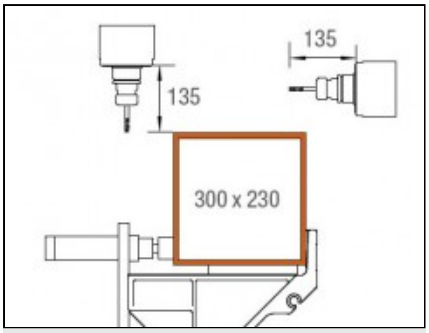

## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

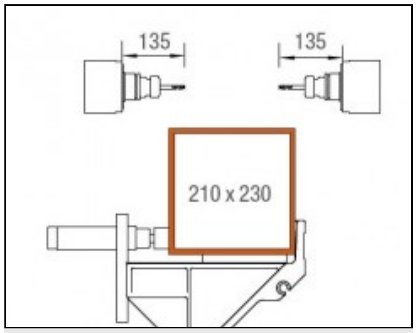
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.




## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por arriba y por atrás




## Área de mecanización ejes Y y Z

Mecanizado de barras por delante y por atrás

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.