

FICHA TÉCNICA

19/12/2025

SBZ**122/74**

Centros de mecanizado de barras



- · Para la mecanización rentable y racional de perfiles de aluminio, plástico y acero de pared delgada
- Todos los procesos de trabajo como fresar, taladrar y roscar se realizan con la barra perfilada fija para no deteriorar la superficie del perfil.
- Posicionamiento continuo del eje A de -120° a +120°
- Posicionamiento autónomo de la mordaza
- Los resultados del trabajo se mejoran gracias a la técnica de regulación inteligente
- · Rápido posicionamiento del grupo de mecanizado con hasta 120 m/min. gracias a servoaccionamientos dinámicos
- Aterrajado sin mandril de compensación
- Detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Cambiador automático de utillaje con hasta doce espacios para útiles (sin útiles)
- Moderno control de 4 ejes
- Trabajo ergonómico gracias a la moderna bancada inclinada
- Los ejes principales ya no necesitan desplazamientos de referencia gracias al uso de sistemas de codificadores rotatorios absolutos
- Evitación de colisiones gracias a la detección y posicionamiento automáticos de mordazas
- Motor de fresa "Power-Torque" con regulación cerrada de la velocidad para reducir el tiempo de arranque y frenaje de los husillos
- Funciones de seguridad certificadas integradas en el accionamiento
- Reducido consumo de corriente gracias a la técnica de regulación inteligente
- Mayor eficacia energética gracias al acoplamiento de circuitos intermedios de los accionamientos de eje
- Sistema de alimentación ininterrumpida (SAI)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", procesador i5, conectores USB y conexión a red
- Entrada sencilla y confortable de programas a través de eluCam en el terminal de mando incluso durante el proceso de mecanización
- Mantenimiento remoto a través de Internet

Equipamiento de la máquina

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



FICHA TÉCNICA

19/12/2025

- Motor portafresa refrigerado por agua: 7 kW, S1
- Desplazamiento autónomo de las mordazas
- Detección automática de mordazas
- Cabina para la protección del usuario
- Cuatro dispositivos neumáticos horizontales de fijación de material
- Un tope de material a la derecha
- Alojamiento de útiles HSK-F63
- Evacuación de virutas a través de bandejas
- · Lubricación a cantidad mínima
- Aceite de corte de altas prestaciones
- Aparato de mando manual
- Calibre de profundidad

Opciones

- Herramientas
- Alojamientos de útiles
- Medición de longitud a ambos lados
- Tope adicional para mecanizado de sobrelongitudes a la izquierda
- Tope de material de referencia a la derecha para colocar las piezas a mecanizar con mecanizado de sobrelongitudes
- · Aparato refrigerador Green-Line para el armario de distribución con reducido consumo de energía
- Escáner de código de perfiles
- Cabina de protección opcionalmente cerrada en todo su alrededor
- Cuatro mordazas estándar. Puede ampliarse hasta a ocho mordazas.
- Fijación doble y otros accesorios a petición
- Panel PC 21,6", procesador i7
- Portanotas
- Cubierta de protección acústica
- Unidad de fijación optimizada contra colisiones

elumatec

FICHA TÉCNICA

19/12/2025



Centro de mecanizado de perfiles SBZ 122/74



Centro de mecanizado de perfiles SBZ 122/74



Centro de mecanizado de perfiles SBZ 122/74

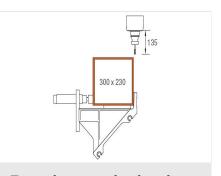


Almacén de herramientas

El almacén de herramientas de 12 posiciones con cambiador de herramientas permite una preparación rápida y sencilla y un tiempo secundario mínimo.



Doble sujeción



Zona de mecanizado, ejes Y y Z

Mecanizado de perfiles desde arriba

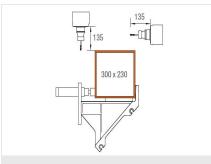
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



elumatec

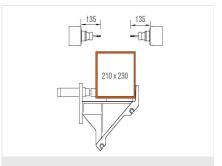
FICHA TÉCNICA

19/12/2025



Área de mecanizado, ejes Y y Z

Mecanizado de perfiles por arriba y por detrás



Zona de mecanizado, ejes Y y Z

Mecanizado de perfiles por delante y por detrás





FICHA TÉCNICA

SBZ 122/74 / CENTROS DE MECANIZADO DE BARRAS

SBZ 122/74

Longitud máx. de mecanizado sin mecanizado frontal Longitud máx. de mecanizado con mecanizado frontal

Recorrido del eje X Recorrido del eje Y Recorrido del eje Z Dirección de mecanizado Precisión de posicionamiento:

N.° de revoluciones del motor portafresa

Potencia del husillo portafresa

Alojamiento de útiles Cambio de útiles

Espacios para depositar herramientas en el carrusel automático 12 Cabezal angular Diámetro de la fresa de disco

Diámetro del disco de corte

Longitud de herramienta (a partir de dimensión de cono)

Desplazamiento de mordaza

Mordazas Software

Toma de aire comprimido

Conexión eléctrica

Consumo de aire por minuto

Longitud total Profundidad Altura Peso

4.050 mm

4.176 mm. Vmax. 120 m/min. 1.040 mm, Vmax. 60 m/min. 540 mm, Vmax. 30 m/min. 3 (arriba, atrás, delante)

+/- 0,1 mm

máx. 20.000 1/min.

7 kW, S1 (refrigerado por agua)

HSK-F63 automático

120 mm

max. 150 mm autónomo (con guía lineal)

eluCam > 7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A con rociado: aprox. 185 l

7.643 mm 2.171 mm 3.000 mm aprox. 3.800 kg

Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.