

FICHA TÉCNICA

16/12/2025

SAS**142/43**

Tronzadoras automáticas



- Potente tronzadora automática con control de 2 ejes y disco de corte de grandes dimensiones para cortar perfiles de aluminio en gran escala
- Ajustar el ángulo de corte a través de volante y visualización digital
- El principio de elumatec "Corte ascendente" de eficacia probada para disponer de una accesibilidad óptima y aprovechar óptimamente la hoja de la unidad de corte
- Avance de material (sincronización) cuidadoso con las superficies gracias al sistema elevador de perfiles en la superficie de apoyo y de contacto
- Gran gama de corte con perfiles anchos
- Desconexión automática al llegar al final del perfil
- Avance de material controlado por servoeje para velocidad de transporte y longitud de piezas
- · Avance de la unidad de corte controlado por servoeje para velocidad y altura de la sierra
- Introducción de los parámetros de perfil en la base de datos de perfiles

Accesorios suministrados

- Disco de corte de metal duro para aluminio con un diámetro de 500 mm y 120 dientes
- Una mordaza vertical y horizontal respectivamente a la izquierda y derecha del disco de corte
- Aceite de corte de altas prestaciones 500 ml

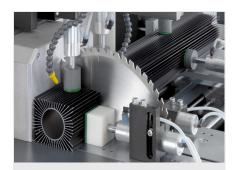
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



FICHA TÉCNICA

16/12/2025



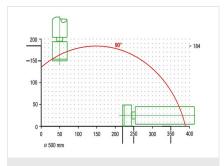
Tronzadora automática SAS 142/43



Tronzadora automática SAS 142/43



Tronzadora automática SAS 142/43



Tronzadora automática SAS 142/43

Diagrama de corte



FICHA TÉCNICA

16/12/2025

SAS 142/43 / TRONZADORAS AUTOMÁTICAS

- Longitud de avance 5 mm 780 mm (en cortes de 90°)
- Ángulo de corte inclinado entre 90° y 45°
- Véase la gama máxima de corte en el diagrama de corte
- N.° de revoluciones del disco de corte: 2.800 1/min.
- Potencia: 5,5 kW a 400 V / 50 Hz
- Toma de aire comprimido 7 bar
- Consumo de aire por ciclo de trabajo: 50 l, con lubricación a cantidad mínima: 64 l