



SBZ630 - SBZ 631

Stabbearbeitungszentren



- Stabbearbeitungszentrum mit Belade- und Austransportmagazin
- Dank des modularen Aufbaus kann das SBZ 630 je nach Bedarf als reiner Sägeautomat SBZ 630/01 oder als komplettes Stabbearbeitungszentrum SBZ 630/11 konzipiert werden
- Bei der Auslegung als Stabbearbeitungszentrum für Aluminium erfolgen die Bearbeitungen in einer Bearbeitungsstation mit der Möglichkeit von bis zu 30 Bearbeitungseinheiten
- Der Zuschnitt erfolgt dann nachfolgend mit der 7-Achs-Sägestation
- Beim Arbeitsablauf geben Sie die Richtung an - von links nach rechts oder rechts nach links

SBZ 631

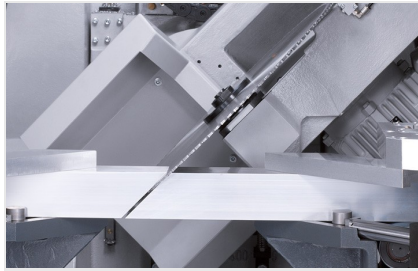
- Mit Ausklinkmodul AM 631

Optionen

- Etikettendrucker
- Barcode-Scanner
- Belademagazin für zehn Profilstangen für Profilbreiten bis 130 mm
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**



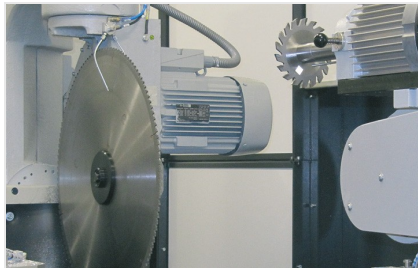
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**



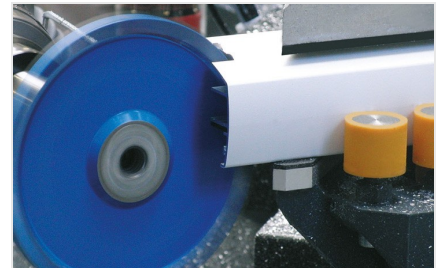
**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**



**Stabbearbeitungszentrum
SBZ 631**





SBZ 630/01 - SBZ 630/11 - SBZ 631

- Profillängen und Reststücke von 500–7.500 mm
- Belademagazin für sieben Profilstangen mit Profilbreiten bis 250 mm
- Automatische Höhen-, Seiten-, Drehachse (350°) des Greifarms
- Automatische horizontale Einstellung (5–70 mm) der Vertikalspanner
- Bearbeitungsmodul für bis zu 30 Fräseinheiten
- 1-Blattsäge 7 kW für variable Sägeschnitte 45°–135° geneigt oder geschwenkt
- Profilaustransport über Austransportband