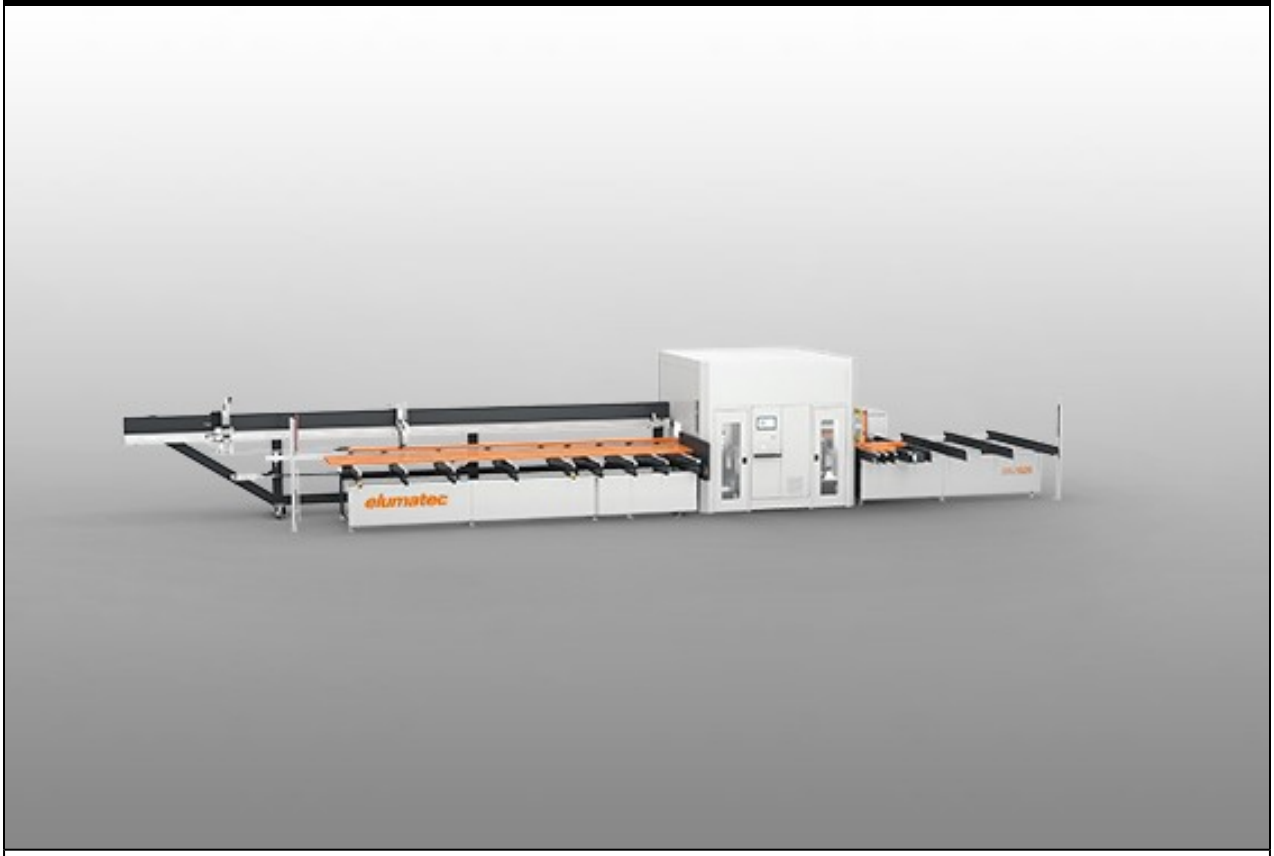
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 XXL

DURCHLAUF-BEARBEITUNGSZENTREN



Die Baureihe SBZ 628 bietet höchste Flexibilität in der Bearbeitung und beim Zuschnitt von Aluminiumprofilen. Ihren Einsatz findet sie dabei sowohl im Metallbau als auch in der Industrie. Die Vorteile wie Produktionssicherheit, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sowie die eindrucksvolle Vielseitigkeit machen das flexible Stabbearbeitungszentrum zu einem perfekten Allrounder. So erlauben es die bis zu acht frei auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Fräsaggregate im Zusammenspiel mit Innovationen wie Kombi-Spannsystem, Fahrspanner und schwenkbarem Greifer, unterschiedlichste Profilarten, etwa für Fenster, Türen und Fassaden, vollautomatisch zu bearbeiten.

SBZ 628 XXL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden

- Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5° (schwenken)
- Zusätzliches Sägeaggregat von 45° bis 135° (neigen)
- Kombinierte Klinkschnitte
- Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
- Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Maschinenausstattung

- Lademagazin links für automatischen Produktionsablauf
- 360° stufenlos zum Profilstab positionierbare Frässpindeln sowie 360° stufenlos verstellbare Schnittwinkel zur Bearbeitung von Profilen in verschiedenen Spannsituationen
- Geräumige Schallschutzkabine sowie leicht zugängliche Bedien- und Wartungselemente erleichtern das Arbeiten
- Bearbeitete Profile werden materialschonend auf dem Entlademagazin abgelegt
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage projektierbar

Optionen

- Stablängen bis 10.500 mm
- Erweiterungen für Austransport bis 6.000 mm/8.000 mm
- Ausstransport „Vollstab“
- Austransport Kurzteile > 150 mm
- Takten Kurzteile (im Einzelstab-Betrieb) > 50 mm < 150 mm
- Rundrohr-Bearbeitung
- Zusatzschwingen im Eintransport
- Etikettendrucker
- Schwadenabsaugung
- Klimagerät, Schaltschrank für Umgebungstemperatur < 35 °C
- Werkzeuge
- Sägeblätter

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

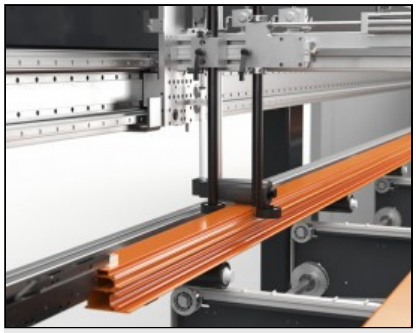
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



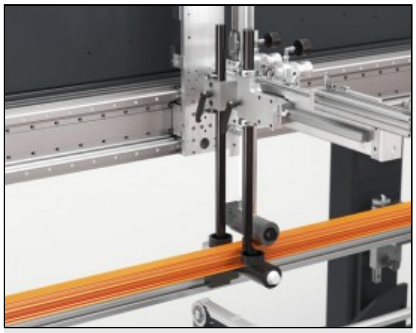
Eintransport Belademagazin

Beim Modell SBZ 628 XXL können fünf bis zehn Profile mit einer Länge von 1.500 - 7.600 mm in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt aufgelegt werden. Das SBZ 628 XXL ist standardmäßig mit fünf Auflageschwingen und acht Hubrollen ausgestattet. Bei allen Modellen können die Auflageschwingen sowie die Hubrollen optional auf neun erweitert werden. Die Reststückverarbeitung erfolgt beim SBZ 628 XXL vollautomatisch über das Belademagazin und Verwendung der Reststückmessung (Option).



Greifersystem

Das Greifersystem bringt selbst komplexe Profilquerschnitte mittels Linearservoantrieb innerhalb kürzester Zeit in die exakte Bearbeitungsposition. Beim SBZ 628 XXL werden über die profilspezifischen Parameter das motorisch höhen- und seitenverstellbare Greifersystem automatisch ausgerichtet. Das SBZ 628 XXL verfügt zusätzlich über eine stufenlose 360° Drehfunktion.



Profilspannung

Die Rollspanner fixieren das Profil zuverlässig und vollautomatisch. Sie sind über die komplette Stangenlänge verfahrbar und auch während des Bearbeitungszyklus verstellbar. Dadurch sind sie in der Lage,Profiltoleranzen auszugleichen und unterschiedlichste Profile auch mit „schwierigen“ Geometrien perfekt zu spannen und niederzuhalten.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Bearbeitungsmodul

Die acht Spindeln lassen sich rund um den Profilquerschnitt in jedem Winkelvon 0° bis 360° positionieren. Hohe Vorschubgeschwindigkeiten und große Verfahrwege ermöglichen die flexible Bearbeitung großer Profile. Die Bearbeitung erfolgt „fliegend“ mit einem X-Achsenschieber oder stationär miteiner zweiten X-Achse, ideal fürdickwandige Profile. Bei der stationärenBearbeitung positioniert der Schieber dasProfil, das anschließend durch denPlattenspanner des kombiniertenSpannsystems fixiert wird. EineRollenstütze verkürzt die Spannabständefür präzise Fräsergebnisse. Der einfacheZugang von vorne und HSK-C-40-Werkzeugaufnahmen ermöglichen ein



Profilaustransport mit Entlademagazin

Bei allen Modellen legt ein Außengreifer die bearbeiteten Profile materialschonend auf dem Austransportband ab. Das Spannsystem,das die Außengreifer bereits beim Zuschnitt in Position bringt,sichert eine kontrollierte Übergabe und ein definiertes Ausziehen der Gutteile,selbst bei kürzesten Längen. Bei Bedarf lassen sich Profilführungsrollen und Spannplatten über ein Schnellwechselsystem an spezielle Profilformen anpassen. Per Handeinlege-Modus können sogar komplexere Profile individuell automatisiert bearbeitet und



Zuschnittaggregat

Ein zusätzliches Sägeaggregat erweitert die Anlage und ermöglicht trennende geneigte Schnitte zwischen 45° und 135° und weitere horizontale Schnittstrategien.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.