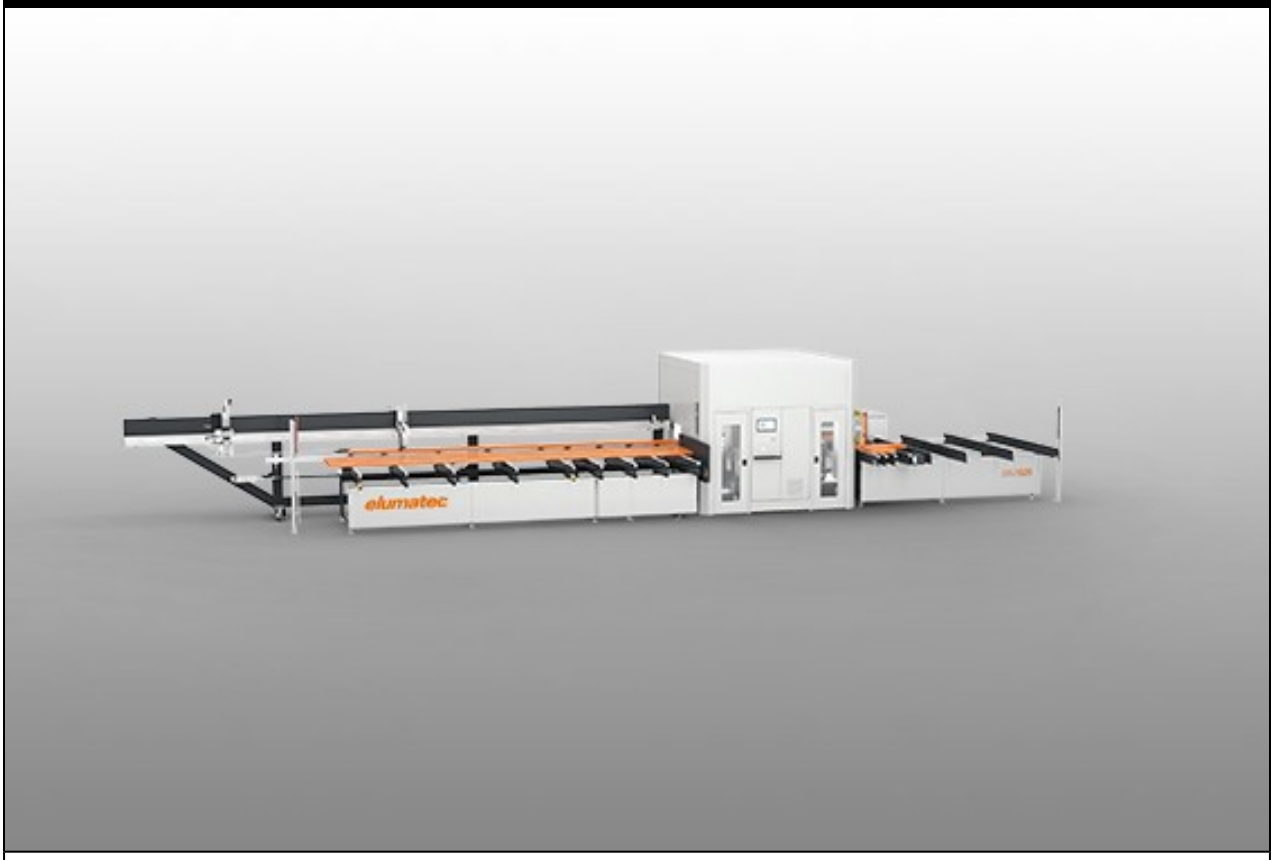
# SBZ 628 XL

DURCHLAUF-BEARBEITUNGSZENTREN




Die Baureihe SBZ 628 bietet höchste Flexibilität in der Bearbeitung und beim Zuschnitt von Aluminiumprofilen. Ihren Einsatz findet sie dabei sowohl im Metallbau als auch in der Industrie. Die Vorteile wie Produktionssicherheit, Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sowie die eindrucksvolle Vielseitigkeit machen das flexible Stabbearbeitungszentrum zu einem perfekten Allrounder. So erlauben es die bis zu acht frei auf dem Profilquerschnitt einsetzbaren Fräsaggregate im Zusammenspiel mit Innovationen wie Kombi-Spannsystem, Fahrspanner und schwenkbarem Greifer, unterschiedlichste Profilarten, etwa für Fenster, Türen und Fassaden, vollautomatisch zu bearbeiten.

**SBZ 628 XL: Durchlaufanlage für Fenster, Türen und Fassaden**

- Bis zu acht Spindeln zum Fräsen oder Bohren
- Verschiedene Trennschnittstrategien von 22,5° bis 157,5° und Klinkschnitte (schwenken)
- Schnellwechselsysteme bei Spannrollen und Spannplatten für atypische Profile
- Modus für manuelles Einlegen und Spannen von nichtlagestabilen Profilen.

**Maschinenausstattung**

- Lademagazin links für automatischen Produktionsablauf
- 360° stufenlos zum Profilstab positionierbare Frässpindeln sowie 360° stufenlos verstellbare Schnittwinkel zur

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Bearbeitung von Profilen in verschiedenen Spannsituationen

- Geräumige Schallschutzkabine sowie leicht zugängliche Bedien- und Wartungselemente erleichtern das Arbeiten
- Bearbeitete Profile werden materialschonend auf dem Entlademagazin abgelegt
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage projektierbar

**Optionen**

- Stablängen bis 10.500 mm
- Erweiterungen für Austransport bis 6.000 mm/8.000 mm
- Ausstransport „Vollstab“
- Austransport Kurzteile > 150 mm
- Takten Kurzteile (im Einzelstab-Betrieb) > 50 mm < 150 mm
- Rundrohr-Bearbeitung
- Zusatzschwingen im Eintransport
- Etikettendrucker
- Schwadenabsaugung
- Klimagerät, Schaltschrank für Umgebungstemperatur < 35 °C
- Werkzeuge
- Sägeblätter

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

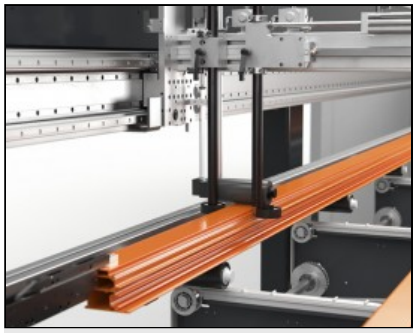
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



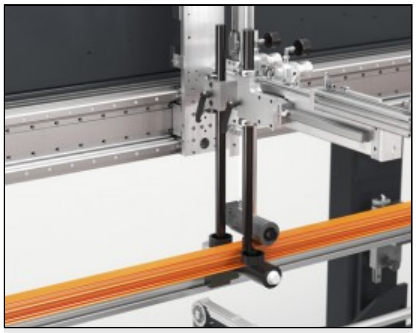
## Eintransport Belademagazin

Beim Modell SBZ 628 XL können fünf bis zehn Profile mit einer Länge von 1.500 - 7.600 mm in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt aufgelegt werden. Das SBZ 628 XL ist standardmäßig mit fünf Auflageschwingen und acht Hubrollen ausgestattet. Bei allen Modellen können die Auflageschwingen sowie die Hubrollen optional auf neun erweitert werden. Die Reststückverarbeitung erfolgt beim SBZ 628 XL vollautomatisch über das Belademagazin und Verwendung der Reststückmessung (Option).



## Greifersystem

Das Greifersystem bringt selbst komplexe Profilquerschnitte mittels Linearservoantrieb innerhalb kürzester Zeit in die exakte Bearbeitungsposition. Beim SBZ 628 XL werden über die profilspezifischen Parameter das motorisch höhen- und seitenverstellbare Greifersystem automatisch ausgerichtet. Das SBZ 628 XL verfügt zusätzlich über eine stufenlose 360° Drehfunktion.



## Profilspannung

Die Rollspanner fixieren das Profil zuverlässig und vollautomatisch. Sie sind über die komplette Stangenlänge verfahrbar und auch während des Bearbeitungszyklus verstellbar. Dadurch sind sie in der Lage,Profiltoleranzen auszugleichen und unterschiedlichste Profile auch mit „schwierigen“ Geometrien perfekt zu spannen und niederzuhalten.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

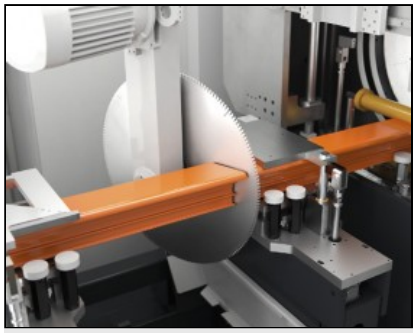
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Bearbeitungsmodul

Die acht flexibel auf demProfilquerschnitt einsetzbaren Spindelnkönnen Profile in jederbeliebigen Winkelkombination zwischen0° und 360° bearbeiten. Da der Durchlass und die Verfahrbereiche der Servo-Achse großzügig dimensioniert sind,lassen sich auch größere Querschnitte flexibel bearbeiten. Die Bearbeitung erfolgt wahlweise „fliegend“ mittels Pusher-X-Achse oderstationär mit zweiter X-Achse,etwa beidicken Wandstärken. Hierbei wird dasProfil über die Pusher-X-Achse positioniert und mit Hilfe derPlattenspanner des Kombi-Spannsystemsfixiert. Für ein perfektes Fräsergebnisverringert der Rollspanner dieSpannabstände. Der von vorne leicht zugängliche Bearbeitungsbereich und



## Zuschnittaggregat

Das 4-Achs-Sägeaggregat mit einer Antriebsleistung von 5,5 kW verfügt über einen Verfahrbereich von 1.050 x 720 x 400 mm mit trennenden Schnitten zwischen 22,5° und 127,5°. Danach sind stufenlose Schwenkschnitte zwischen 0° und 360° möglich. Dabei erlauben es die Freiheitsgrade verschiedene Klink- und Trennschnittstrategien von drei Seiten am Profil auszuführen. Hierbei fixieren die Plattenspanner das Werkstück absolut zuverlässig,denn durch ihre schmale Ausführung lässt sich der mittels einer Servo-Achse stufenlos verstellbare Spannabstand extrem verkürzen. Die absenkbaren Tischplatten gewährleisten einen



## Profilaustransport mit Entlademagazin

Bei allen Modellen legt ein Außengreifer die bearbeiteten Profile materialschonend auf dem Austransportband ab. Das Spannsystem,das die Außengreifer bereits beim Zuschnitt in Position bringt,sichert eine kontrollierte Übergabe und ein definiertes Ausziehen der Gutteile,selbst bei kürzesten Längen. Bei Bedarf lassen sich Profilführungsrollen und Spannplatten über ein Schnellwechselsystem an spezielle Profilformen anpassen. Per Handeinlege-Modus können sogar komplexere Profile individuell automatisiert bearbeitet und

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.