



SBZ616/02

Durchlauf-Sägezentren



Sägeautomat für Aluminiumprofile

- Belademagazin für bis zu neun Profilstäbe
- Anhebefunktion für Taktung der Leerfächer
- Ein- und Austransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange
- Gummierte Greiferbacken zum Verhindern von Profilbeschädigungen
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Dosiersprüheinrichtung
- Teileausttransport über Riemenförderer, plus Anhebefunktion für das Austransportieren der fertigen Profile ohne Beeinflussung des Automatikablaufs

Option

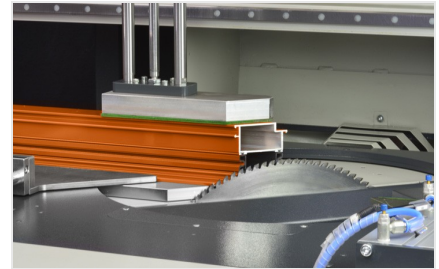
- Etikettendrucker



**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**



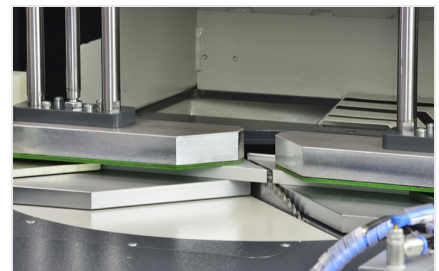
**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**

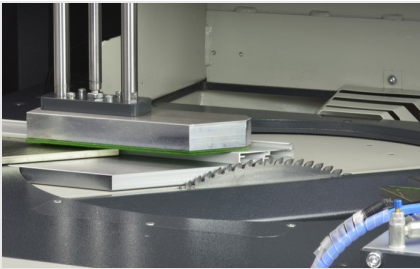


**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**

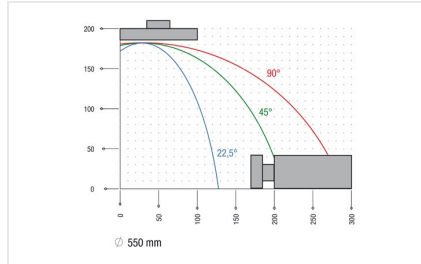


**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**





**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ
616/02**





SBZ 616/02 / DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

- Großdimensioniertes Sägeblatt mit 550 mm Durchmesser
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägemotor 4 kW
- Stufenloser Schwenkbereich mit Servoachse von -22,5° bis +22,5°