



### **SBZ616/02**

#### Durchlauf-Sägezentren



Sägeautomat für Aluminiumprofile

- Belademagazin für bis zu neun Profilstäbe
- Anhebefunktion für Taktung der Leerfächer
- Ein- und Austransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange
- Gummierte Greiferbacken zum Verhindern von Profilbeschädigungen
- Hydropneumatischer Sägevorschub
- Dosiersprüheinrichtung
- Teileausttransport über Riemenförderer, plus Anhebefunktion für das Austransportieren der fertigen Profile ohne Beeinflussung des Automatikablaufs

#### **Option**

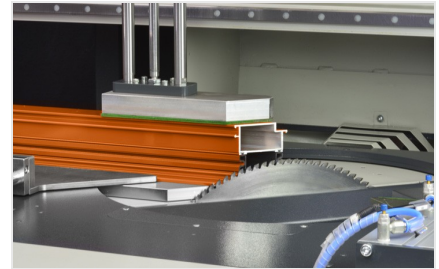
- Etikettendrucker



**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**



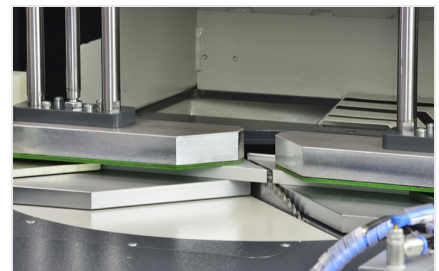
**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**

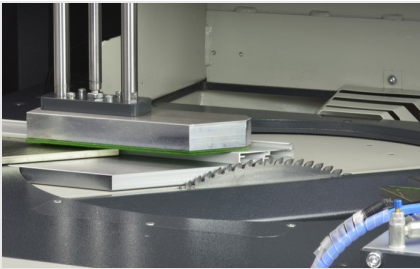


**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**

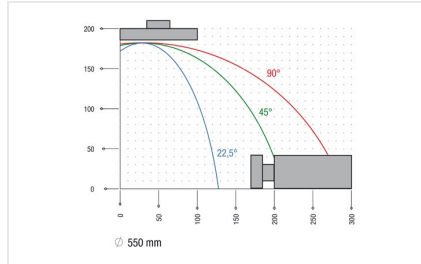


**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**





**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**



**Zuschnittzentrum SBZ  
616/02**





### SBZ 616/02 / DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

---

- Großdimensioniertes Sägeblatt mit 550 mm Durchmesser
- Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- Sägemotor 4 kW
- Stufenloser Schwenkbereich mit Servoachse von  $-22,5^\circ$  bis  $+22,5^\circ$