elumatec

a voilàp company

# SBZ 145 (PM)

PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

Ausgelegt für die Anforderungen im Metallbau und den Industriellen Einsatz bietet das SBZ 145 mit seinen 5 Bearbeitungsachsen einen Bearbeitungsbereich von 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Ausgestattet mit autonomer Spanner-Achse und einem großzügig ausgelegten Werkzeugmagazin für Fräser, Bohrer, Gewindeschneider und Sägeblatt verfügt. Das SBZ 145 über zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten für die Bearbeitung und den Zuschnitt aus der Profilstange oder der Bearbeitung von vorgeschnittenen Einzelteilen im optionalen Pendelbetrieb (2x 3.250mm).

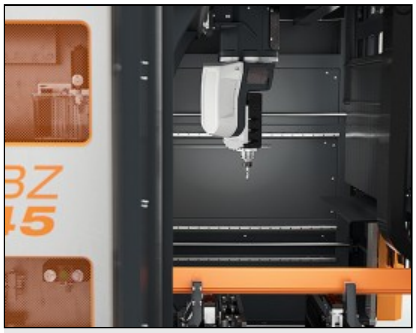
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

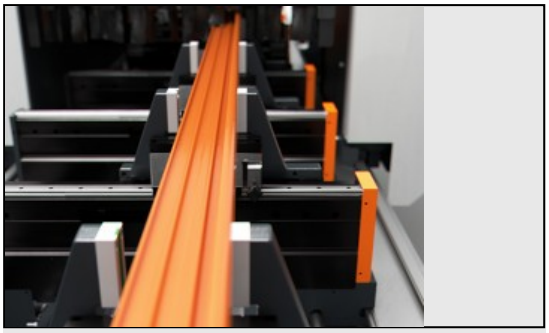
## Zwei getrennte Bearbeitungszonen

Wahlweise für Pendelbetrieb oder zur Stangenbearbeitung



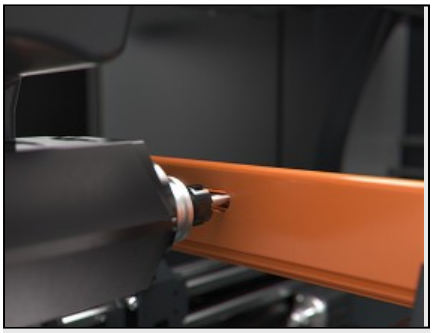
## Geringe Maschinenhöhe

Geringer Platzbedarf durch innenliegende Z-Achse und Schleppkette



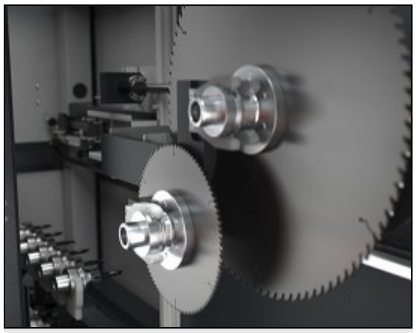
## Schnelle und einfache Spannerpositionierung

Autonom verfahrende Spanner mit Schnellverstellung / Spanner-Verschiebung mit V-Achse



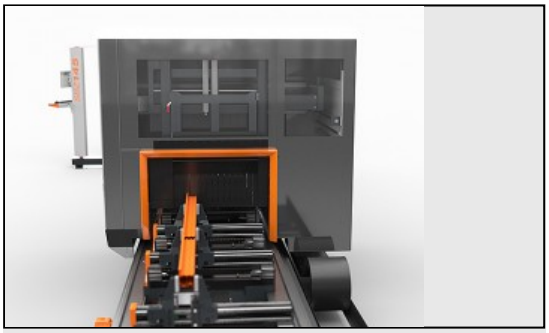
## Optimierte Bearbeitungszyklen

Höchste Flexibilität: Werkzeugzuordnung,Kollisionsbetrachtung und Spannersetzen erfolgen automatisch



## Sägeblätter

Der mitfahrende Werkzeugwechsler bietet Platz für bis zu zwei Sägeblätter mit Durchmessern von 254 bis 500 mm



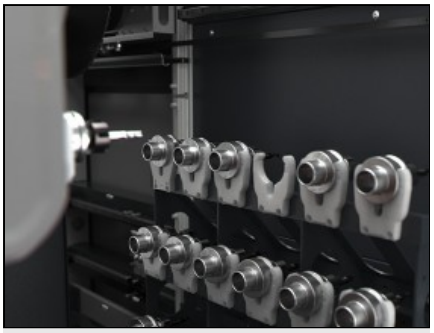
## Robuste und stabile Portalbauweise in modernem Design

Hohe Positioniergenauigkeit durch stabiles Maschinenbett und beidseitig gelagertes Portal

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Werkzeugwechsler

Sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten: Der integrierte horizontale,mitfahrende Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugplätzen (3 Reihen à 6 Werkzeuge)

## Stangenbearbeitung

Fertigung der Einzelteile aus dem Vollstab. Für stirnseitige Bearbeitungen oder Klinkungen werden die Einzelteile automatisch auseinandergezogen

## Schonung der Profiloberfläche

Alle Arbeitsgänge wie Fräsen,Bohren,Gewindeschneiden,Gewindefräsen,Klink und Sägen finden bei ruhendem Profilstab statt

## Sichtfenster

Das großzügig bemessene Sichtfenster an der Portal-Vorderseite bietet optimale Einsicht in den Bearbeitungsbereich und ermöglicht einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten

## Für Metallbau und Industrie

5-Achs-Stabbearbeitungszentrum mit Option für 6-Seiten-Bearbeitung von unten mit Winkelkopf

## Saubere und effiziente Lösung für Abfallstücke

Der Späneförderer ist in das Maschinebett integriert

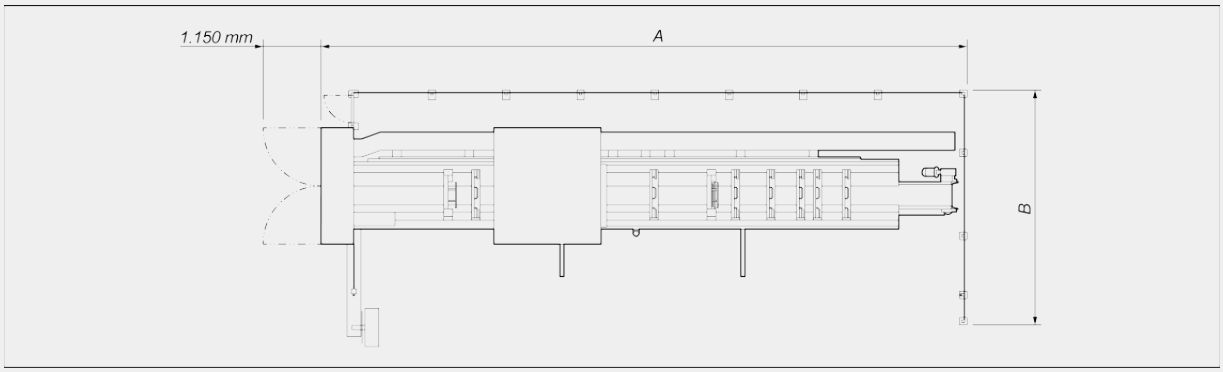
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **SBZ 145 (PM)** / PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

### LAYOUT




| **SBZ 145 (PM)** | **7,5 m** | **10,5 m** |
|---|---|---|
| Gesamtlänge (A) (mm) | 12.060 | 15.330 |
| Tiefe (B) (mm) | 4.587 | 4.587 |
| Höhe (mm) | 2.450 | 2.450 |
| Gewicht (kg) | 10.300 | 13.000 |

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

### ACHSEN-VERFAHRWEGE

| | |
|---|---|
| X-ACHSE - 7,5m / 10,5m (mm) | 7.500 / 10.500 |
| Y-ACHSE (mm) | 1.300 |
| Z-ACHSE (mm) | 730 |
| A-ACHSE | -110° / +110° |
| C-ACHSE | -182° / +182° |

### POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT

| | |
|---|---|
| X-ACHSE (mm) | ± 0,1 |
| Y-ACHSE (mm) | ± 0,1 |
| Z-ACHSE (mm) | ± 0,1 |
| A-ACHSE | ± 0,1° |
| C-ACHSE | ± 0,1° |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

| | |
|---|---|
| X-ACHSE (m/min) | 80 |
| Y-ACHSE (m/min) | 60 |
| Z-ACHSE (m/min) | 60 |
| A-ACHSE (°/s) | 120 |
| C-ACHSE (°/s) | 120 |
| V-ACHSE (m/min) | 40 |

## ACHSENBESCHLEUNIGUNG

| | |
|---|---|
| X-ACHSE (m/s²) | 4,0 |
| Y-ACHSE (m/s²) | 3,0 |
| Z-ACHSE (m/s²) | 3,0 |
| V-ACHSE (m/s²) | 3,0 |

## FRÄSSPINDEL

| | |
|---|---|
| Max. Leistung auf S1 (kW) | 11 |
| Max. Drehzahl (U/min.) | 24.000 |
| Max. Drehmoment (Nm) | 11 |
| Werkzeugaufnahmekonus | HSK F63 |
| Wasserkühlung | ● |

## BETRIEBSART

| | |
|---|---|
| Pendelbetrieb mit 2 x Anschlag links | ● |
| Stangenprogramm | ● |

## SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

| | |
|---|---|
| Zugangsschutz seitlich (Zaun / Schutzwand) | ● |
| Zugangsschutz vorne (Lichtvorhang / Laser) | ● |
| Schutzeinrichtung Rückseite (Zaun) | ○ |

## ZU BEARBEITENDE SEITEN

| | |
|---|---|
| Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden) | 3 + 2 |
| Mit Winkeleinheit (vorne/oben/hinten, Enden, unten) | 3 + 2 +1 |

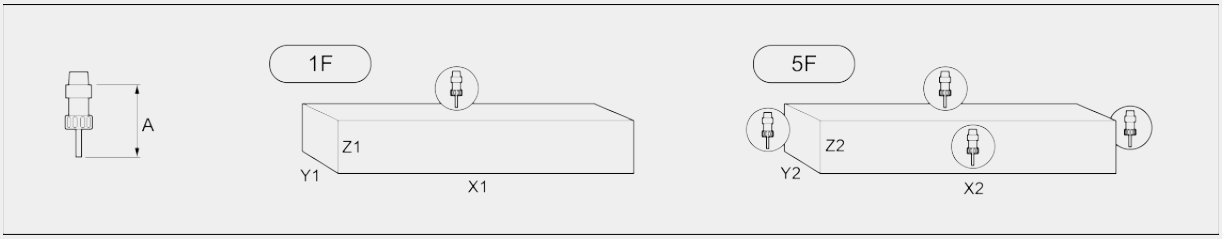
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## ARBEITSBEREICH

**1F = Bearbeitung an 1 Seite** **5F = Bearbeitung an 5 Seiten**




| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SBZ 145 - 7,5 m** | Einzelstück | 145 | 8.100 | 560 | 350 | 7.750 | 560 | 350 |
| | Pendelbetrieb | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |
| **SBZ 145 - 10,5 m** | Einzelstück | 145 | 11.100 | 560 | 350 | 10.750 | 560 | 350 |
| | Pendelbetrieb | 145 | 4.750 | 560 | 350 | 4.400 | 560 | 350 |

Abmessungen in mm

## AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN

| | |
|---|---|
| Werkzeugmagazin Mitfahrend | ● |
| U-ACHSE (Werkzeugwechsler) | ● |
| Magazinart: Linearwechsler | ● |
| Anzahl der Werkzeuge im Magazin | 18 |
| Anzahl der Sonderwerkzeuge im Werkzeugmagazin: Sägeblatter | 2 |
| Werkzeugplatz Ebene 1 (bis D=100mm und L=210mm) | 6 |
| Werkzeugplatz Ebene 2 (bis D=63mm und L=210mm) | 6 |
| Werkzeugplatz Ebene 3 (bis D=63mm und L=145mm) | 6 |
| Sonderwerkzeug 1: Sägeblatt bis D=500 mm | 1 |
| Sonderwerkzeug 2: Sägeblatt bis D=250 mm | 1 |
| Sonderwerkzeuge bis D=100 mm max. | 5 |
| Max. Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) (mm) | 210 |
| Max. Scheibenfräser (anstatt Sägeblatt 2) (mm) | 250 |
| Max. Werkzeuggewicht mit Halter (kg) | 8 |
| Werkzeughalterset HSK63 + Spannzangen | ○ |

## STÜCKEINSPANNUNG

| | |
|---|---|
| V-ACHSE (Spannerverschiebung autonom) | ● |
| Anzahl Spanner - 7,5m / 10,5m | 8 / 10 |
| Max. Anzahl. Zusatzspanner mit max. Verfahrweg | 2 |
| Max. Anzahl an Spanner inkl. Anschlag mit max. Verfahrweg 7,5m / 10,5m | 16 / 20 |

## PROFILPOSITIONIERUNG

| | |
|---|---|
| Anzahl Materialanschlag (Spannlage links) | 2 |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## PROFILPOSITIONIERUNG

| | |
|---|---|
| Materialstop in Lage 2 (ist an Spanner angebunden) | ● |

## SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG

| | |
|---|---|
| Späne Förderer im Bett integriert | ● |

## ABSAUGUNG

| | |
|---|---|
| Schwaden Absaugung | ● |

## PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

| | |
|---|---|
| Druck (bar) | 7 |
| Luftverbrauch (Nl/min) | 500 |

## ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

| | |
|---|---|
| Standardmäßiger elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |

## STEUERUNG

| | |
|---|---|
| Microsoft® Windows® 10 eingebettet | ● |
| Panel PC 21,5" Multitouch | ● |
| USB-Ports und Netzwerkanschluss | ● |
| UPS - Unterbrechungsfreie Stromversorgung | ● |
| Barcode-Leser | ● |
| Handsteuerung | ● |
| Etikettendrucker mit einer Geschwindigkeit von 150 mm/sec | ○ |

## SOFTWARE

| | |
|---|---|
| eluCam 2d/3d Cad Modul | ● |

Enthalten ● Verfügbar ○

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.