

16/12/2025

SBZ**145** 

Stabbearbeitungszentren



Ausgelegt für die Anforderungen im Metallbau und den Industriellen Einsatz bietet das SBZ 145 mit seinen 5 Bearbeitungsachsen einen Bearbeitungsbereich von 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Ausgestattet mit autonomer Spanner-Achse und einem großzügig ausgelegten Werkzeugmagazin für Fräser, Bohrer, Gewindeschneider und Sägeblatt verfügt. Das SBZ 145 über zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten für die Bearbeitung und den Zuschnitt aus der Profilstange oder der Bearbeitung von vorgeschnittenen Einzelteilen im optionalen Pendelbetrieb (2x 3.250mm).

1



16/12/2025



## Zwei getrennte Bearbeitungszonen

Wahlweise für Pendelbetrieb oder zur Stangenbearbeitung



### Für Metallbau und Industrie

5-Achs-Stabbearbeitungszentrum mit Option für 6-Seiten-Bearbeitung von unten mit Winkelkoof



## Sichtfenster

Das großzügig bemessene Sichtfenster an der Portal-Vorderseite bietet optimale Einsicht in den Bearbeitungsbereich und ermöglicht einfachen Zugang für Wartungsund Reinigungsarbeiten



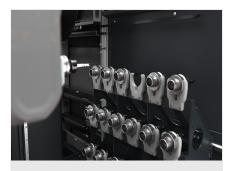
## Schonung der Profiloberfläche

Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Gewindefräsi und Sägen finden bei ruhendem Profilstab statt



#### Stangenbearbeitung

Fertigung der Einzelteile aus dem Vollstab. Für stirnseitige Bearbeitungen oder Klinkungen werden die Einzelteile automatisch auseinandergezogen



### Werkzeugwechsler

Sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten: Der integrierte horizontale,mitfahrende Werkzeugwechsler mit 18 Werkzeugplätzen (3 Reihen à 6 Werkzeuge)



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com



16/12/2025



## Robuste und stabile Portalbauweise in modernem Design

Hohe Positioniergenauigkeit durch stabiles Maschinenbett und beidseitig gelagertes Portal



### Sägeblätter

Der mitfahrende Werkzeugwechsler bietet Platz für bis zu zwei Sägeblätter mit Durchmessern von 254 bis 500 mm



# Optimierte Bearbeitungszyklen

Höchste Flexibilität: Werkzeugzuordnung,Kollisionsbetrachtung und Spannersetzen erfolgen automatisch



# Schnelle und einfache Spannerpositionierung

Autonom verfahrende Spanner mit Schnellverstellung / Spanner-Verschiebung mit V-Achse



#### Geringe Maschinenhöhe

Geringer Platzbedarf durch innenliegende Z-Achse und Schleppkette



# Saubere und effiziente Lösung für Abfallstücke

Der Späneförderer ist in das Maschinebett integriert

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

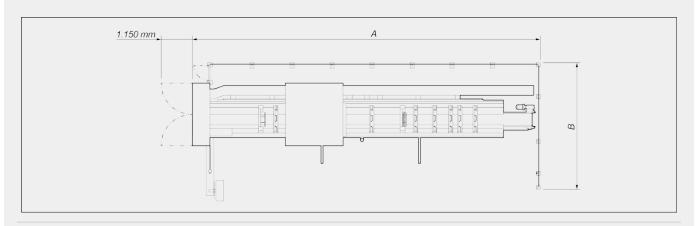






### **SBZ 145** / STABBEARBEITUNGSZENTREN

# LAYOUT



#### **SBZ 145**

Gesamtlänge (A) (mm)	12.060
Tiefe (B) (mm)	4.587
Höhe (mm)	2.450
Gewicht (kg)	10.300

Die Gesamtabmessungen und das Gewicht können der Produktkonfiguration entsprechend variieren

# **ACHSEN-VERFAHRWEGE**

X-ACHSE (mm)	7.500
Y-ACHSE (mm)	1.300
Z-ACHSE (mm)	730
A-ACHSE	-110° / +110°
C-ACHSE	-182° / +182°

POSITIONIERUNGSGENAUIGKEIT
----------------------------

X-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Y-ACHSE (mm)	+/- 0,1
Z-ACHSE (mm)	+/- 0,1
A-ACHSE	+/- 0,1°
C-ACHSE	+/- 0,1°

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com



16/12/2025

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT	
X-ACHSE (m/min)	80
Y-ACHSE (m/min)	60
Z-ACHSE (m/min)	60
A-ACHSE (°/s)	120
C-ACHSE (°/s)	120
V-ACHSE (m/min)	40

ACHSENBESCHLEUNIGUNG	
X-ACHSE (m/s²)	4,0
Y-ACHSE (m/s²)	3,0
Z-ACHSE (m/s²)	3,0
V-ACHSE (m/s²)	3,0

FRÄSSPINDEL	
Max. Leistung auf S1 (kW)	11
Max. Drehzahl (U/min.)	24.000
Max. Drehmoment (Nm)	11
Werkzeugaufnahmekonus	HSK 63F
Wasserkühlung	•

BETRIEBSART	
Pendelbetrieb mit 2 x Anschlag links	0
Stangenprogramm	0

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN UND SCHUTZVORRICHTUNGEN	
Zugangsschutz seitlich (Zaun / Schutzwand)	•
Zugangsschutz vorne (Lichtvorhang / Laser)	0
Schutzeinrichtung Rückseite (Zaun)	0

ZU BEARBEITENDE SEITEN	
Direkt mit Werkzeug (vorne/oben/hinten, Enden)	5

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany

Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com



**AUTOMATISCHES WERKZEUGMAGAZIN** 

Sonderwerkzeug 1: Sägeblatt bis D=500 mm

Sonderwerkzeug 2: Sägeblatt bis D=250 mm

Sonderwerkzeuge bis D=100 mm max.

Max. Werkzeuggewicht mit Halter (kg)

Max. Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) (mm)

Werkzeughalterset HSK63 + Spannzangen

Max Anzahl Zusatzsnanner mit max Verfahrwen

# **TECHNISCHES BLATT**

16/12/2025

2

6

6

6

1

1

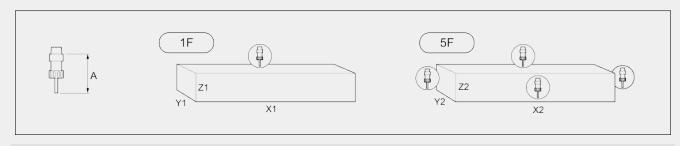
5

8

210

#### **ARBEITSBEREICH**

#### 1F = Bearbeitung an 1 Seite 5F = Bearbeitung an 5 Seiten



		Α	X1	Y1	<b>Z1</b>	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	Einzelstück	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	Pendelbetrieb	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Abmessungen in mm

# Werkzeugmagazin Mitfahrend U-ACHSE (Werkzeugwechsler) Magazinart: Linearwechsler Anzahl der Werkzeuge im Standard-Werkzeugmagazin 18 Anzahl der Sonderwerkzeuge im Werkzeugmagazin: Sägeblatter Werkzeugplatz Ebene 1 (bis D=100mm und L=210mm) Werkzeugplatz Ebene 2 (bis D=63mm und L=210mm) Werkzeugplatz Ebene 3 (bis D=63mm und L=145mm)

Max. Scheibenfräser (anstatt Sägeblatt 2) (mm)	250
STÜCKEINSPANNUNG	
V-ACHSE (Spannerverschiebung autonom)	•
Anzahl Spanner	8

Flux. 7 Hzdrii. Zasatzsparii er iliazi. 7 eridii Weg	-
Weitere Zusatzspamner mit eingeschränktem Verfahrweg	0



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com





16/12/2025

Anzahl Materialanschlag (Spannlage links)	
Materialstop in Lage 2 (ist an Spanner angebunden)	
SPÄNE- AUD ABFALLAUSTRAG	
Späne Förderer im Bett integriert	
päne Knick Förderer	
ABSAUGUNG	
ichwaden Absaugung	
PNEUMATISCHER ANSCHLUSS	
Druck (bar)	6
Durchschnittlicher Luftverbrauch pro Minute [l/min]	5

STEUERUNG	
Microsoft® Windows® 10 eingebettet	•
Panel-PC 21,6" Prozessor i7	•
USB-Ports und Netzwerkanschluss	•
UPS - Unterbrechungsfreie Stromversorgung	•
Online-Hilfe	•
Barcode-Leser	0
Handsteuerung	•
3D-Funktaster	0
Etikettendrucker	0

SOFTWARE	
eluCam 2d/3d Cad Modul	•

Enthalten ● Verfügbar ○

