



SBZ140

Stabbearbeitungszentren



- 4-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel (Ausführung mit wassergekühlter Frässpindel optional verfügbar)
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von -90° bis $+90^\circ$
- Automatische Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Das mitfahrende Werkzeugmagazin sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Das Magazin ist mit acht Werkzeugen bestückbar
- Für die Doppelstab- und Stirnbearbeitung stehen bis zu zwei Rotationswinkelsköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung ($0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$) (Option)
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option). Bereichsabsicherung erfolgt mit Laserscanner an der Bedienerseite für maximale Sicherheit
- 4-Achs-Steuerung
- 18,5"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Bearbeitungslängen

SBZ 140 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.320 mm

SBZ 140 – 7,6 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.600 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.720 mm

SBZ 140 – 9,7 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.820 mm



Optionen

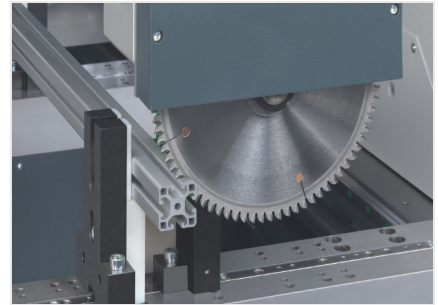
- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Stationäres Werkzeugmagazin (16-fach)
- Mitfahrende Werkzeugwechsler für Winkelkopf oder Sägekopf
- Winkelfräsköpfe
- Sägekopf
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



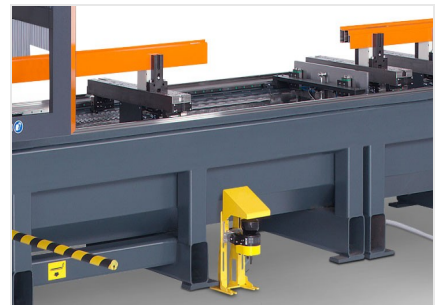
**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



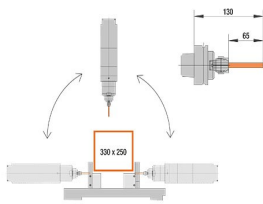
**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



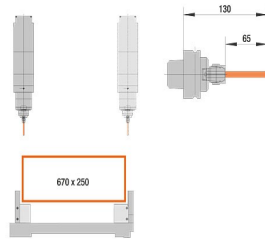
**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



**SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum**



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 140

| | |
|---|---|
| Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Verfahrweg X-Achse | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 63 m/min. |
| Verfahrweg Y-Achse | 845 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Verfahrweg Z-Achse | 620 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Schwenkbereich A-Achse | -90° 0° +90° |
| Spindeldrehzahl | max. 24.000 1/min. |
| Spindelleistung | 11 kW S1 |
| Bearbeitungsrichtung | oben / vorne / hinten / (links/rechts) |
| Positioniergenauigkeit | 0,1 mm/m |
| Werkzeugaufnahme | HSK-63F |
| Werkzeugwechsel | Werkzeugwechsler acht Werkzeuge, weitere Werkzeugplätze auf Anfrage |
| Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin | 8 |
| Winkelkopf | max. 2 (optional) |
| Scheibenfräserdurchmesser | 120 mm |
| Sägeblattdurchmesser | 180 mm |
| Spannerverschiebung | automatisch |
| Spanner | 4 / 8 / 12 (max. 16) |
| Software | eluCam |
| Druckluftanschluss | >7 bar |
| Elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Luftverbrauch pro Minute | ca. 180 l/min. mit Sprühen |
| Gesamtlänge | ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Tiefe | ca. 3.400 mm |
| Höhe | ca. 2.950 mm |
| Gewicht | ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |