



SBZ140

Stabbearbeitungszentren



- 4-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel (Ausführung mit wassergekühlter Frässpindel optional verfügbar)
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von -90° bis +90°
- Automatische Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Das mitfahrende Werkzeugmagazin sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Das Magazin ist mit acht Werkzeugen bestückbar
- Für die Doppelstab- und Stirnbearbeitung stehen bis zu zwei Rotationswinkelköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung (0° – 90° – 180° – 270°) (Option)
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option). Bereichsabsicherung erfolgt mit Laserscanner an der Bedienerseite für maximale Sicherheit
- 4-Achs-Steuerung
- 18,5"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Bearbeitungslängen

SBZ 140 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.320 mm

SBZ 140 – 7,6 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.600 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.720 mm

SBZ 140 – 9,7 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.820 mm



Optionen

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Stationäres Werkzeugmagazin (16-fach)
- Mitfahrende Werkzeugwechsler für Winkelkopf oder Sägekopf
- Winkelfräsköpfe
- Sägekopf
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum

SBZ 140 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 140

Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Verfahrweg X-Achse	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 63 m/min.
Verfahrweg Y-Achse	845 mm, Vmax. 60 m/min.
Verfahrweg Z-Achse	620 mm, Vmax. 60 m/min.
Schwenkbereich A-Achse	-90° 0° +90°
Spindeldrehzahl	max. 24.000 1/min.
Spindelleistung	11 kW S1
Bearbeitungsrichtung	oben / vorne / hinten / (links/rechts)
Positioniergenauigkeit	0,1 mm/m
Werkzeugaufnahme	HSK-63F
Werkzeugwechsel	Werkzeugwechsler acht Werkzeuge, weitere Werkzeugplätze auf Anfrage
Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin	8
Winkelkopf	max. 2 (optional)
Scheibenfräserdurchmesser	120 mm
Sägeblattdurchmesser	180 mm
Spannerverschiebung	automatisch
Spanner	4 / 8 / 12 (max. 16)
Software	eluCam
Druckluftanschluss	>7 bar
Elektrischer Anschluss	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Luftverbrauch pro Minute	ca. 180 l/min. mit Sprühen
Gesamtlänge	ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Tiefe	ca. 3.400 mm
Höhe	ca. 2.950 mm
Gewicht	ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg