



SBZ140

Stabbearbeitungszentren



- 4-Achs-Stabbearbeitungszentrum
- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Standardausführung mit luftgekühlter Frässpindel (Ausführung mit wassergekühlter Frässpindel optional verfügbar)
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlose Bearbeitung mit allen Werkzeugen von -90° bis +90°
- Automatische Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Das mitfahrende Werkzeugmagazin sorgt für kurze Werkzeugwechselzeiten und damit für optimale Bearbeitungszyklen
- Das Magazin ist mit acht Werkzeugen bestückbar
- Für die Doppelstab- und Stirnbearbeitung stehen bis zu zwei Rotationswinkelköpfe mit jeweils zwei unterschiedlichen Werkzeugen zur Verfügung (0° – 90° – 180° – 270°) (Option)
- Zwei getrennte Bearbeitungszonen erlauben eine Bearbeitung im Pendelbetrieb (Option). Bereichsabsicherung erfolgt mit Laserscanner an der Bedienerseite für maximale Sicherheit
- 4-Achs-Steuerung
- 18,5"-Farbbildschirm, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Windows-Betriebssystem
- eluCam

Bearbeitungslängen

SBZ 140 – 4,2 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 4.200 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 4.320 mm

SBZ 140 – 7,6 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 7.600 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 7.720 mm

SBZ 140 – 9,7 m

- Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung 9.700 mm
- Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung 9.820 mm



Optionen

- 2-Lagen-Bearbeitung für Pendelbetrieb
- Automatische Längenmessung beidseitig
- Spanneinrichtung zur Doppelstabbearbeitung
- Barcode-Scanner
- Stationäres Werkzeugmagazin (16-fach)
- Mitfahrende Werkzeugwechsler für Winkelkopf oder Sägekopf
- Winkelfräsköpfe
- Sägekopf
- Werkzeugaufnahmen
- Spannzangenfutter
- Spannzangen
- Werkzeuge
- eluCad (Office-Softwarepaket für das optimierte Produktionsmanagement)



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



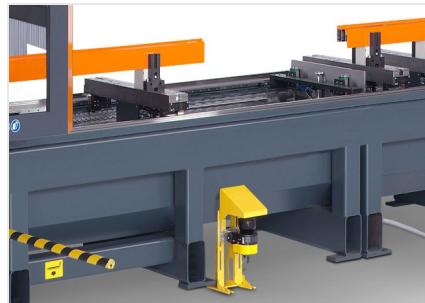
SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum



SBZ 140
Stabbearbeitungszentrum

SBZ 140 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

SBZ 140

| | |
|--|---|
| Max. Bearbeitungslänge ohne stirnseitige Bearbeitung | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Verfahrweg X-Achse | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (weitere Längen auf Anfrage), Vmax. 63 m/min. |
| Verfahrweg Y-Achse | 845 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Verfahrweg Z-Achse | 620 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Schwenkbereich A-Achse | -90° 0° +90° |
| Spindeldrehzahl | max. 24.000 1/min. |
| Spindelleistung | 11 kW S1 |
| Bearbeitungsrichtung | oben / vorne / hinten / (links/rechts) |
| Positioniergenauigkeit | 0,1 mm/m |
| Werkzeugaufnahme | HSK-63F |
| Werkzeugwechsel | Werkzeugwechsler acht Werkzeuge, weitere Werkzeugplätze auf Anfrage |
| Werkzeugablageplätze im automatischen Magazin | 8 |
| Winkelkopf | max. 2 (optional) |
| Scheibenfräserdurchmesser | 120 mm |
| Sägeblattdurchmesser | 180 mm |
| Spannerverschiebung | automatisch |
| Spanner | 4 / 8 / 12 (max. 16) |
| Software | eluCam |
| Druckluftanschluss | >7 bar |
| Elektrischer Anschluss | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Luftverbrauch pro Minute | ca. 180 l/min. mit Sprühen |
| Gesamtlänge | ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Tiefe | ca. 3.400 mm |
| Höhe | ca. 2.950 mm |
| Gewicht | ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |