

07/12/2025

## SBZ**122/74**

#### Stabbearbeitungszentren



- Für die wirtschaftliche und rationelle Bearbeitung von Aluminium-, Kunststoff- und dünnwandigen Stahlprofilen
- Alle Arbeitsgänge wie Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden finden bei ruhendem Profilstab zur Schonung der Profiloberfläche statt
- Stufenlos von -120° bis +120° positionierbare A-Achse
- Spannerverschiebung, autonom
- Arbeitsergebnisse werden durch intelligente Regeltechnik verbessert
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 120 m/min. durch dynamische Servoantriebe
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Automatische Spannererkennung und -positionierung
- Automatischer Werkzeugwechsler mit zwölf Werkzeugablageplätzen (ohne Werkzeuge)
- Moderne 4-Achs-Steuerung
- Ergonomisches Arbeiten dank modernem Schrägbett
- Keine Referenzfahrt der Hauptachsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Vermeidung von Kollisionen durch automatische Spannererkennung und -positionierung
- · Power-Torque-Fräsmotor mit geschlossener Drehzahlregelung für kurze Hochlauf- und Bremszeiten der Spindel
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- Niedriger Stromverbrauch durch intelligente Regeltechnik
- Energieeffizienter durch Zwischenkreiskopplung der Achsantriebe
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)
- Windows-Betriebssystem
- Panel-PC 18,5", Prozessor i5, USB-Anschlüsse und Netzwerkanschluss
- Einfache und komfortable Programmeingabe durch eluCam am Bedienterminal auch während des Bearbeitungsablaufs
- Fernwartung über Internet

#### Maschinenausstattung

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



07/12/2025

- Wassergekühlte Frässpindel 7 kW, S1
- Autonome Spannerverschiebung
- Automatische Spannererkennung
- Kabine zum Schutz des Bedieners
- Vier horizontale pneumatische Materialspanneinrichtungen
- Ein Materialanschlag, links
- Werkzeugaufnahme HSK-F63
- Späneentsorgung über Spänewannen
- Minimalmengenschmierung
- Hochleistungsschneidmittel
- Handbediengerät
- Tiefenmaß

#### **Optionen**

- Werkzeuge
- Werkzeugaufnahmen
- Längenmessung beidseitig
- Zusatzanschlag für Überlängenbearbeitung links
- Rechter Materialreferenzanschlag zum Anlegen der Werkstücke mit Überlängenbearbeitung
- Green-Line Kühlgerät für den Schaltschrank mit reduziertem Energieverbrauch
- Barcode-Scanner
- Schutzkabine wahlweise rundum geschlossen
- Standardmäßig vier Spanner. Erweiterbar auf bis zu acht Spanner
- Doppelspannung sowie weiteres Zubehör auf Anfrage
- Panel-PC 21,6", Prozessor i7
- Notizhalter
- Schallschutzhaube
- Kollisionsoptimierte Spanneinheit



07/12/2025



A-Achse Winkelverstellung

Stufenlose Winkelverstellung von -120° bis +120°



Profilbearbeitungszentru m SBZ 122/74

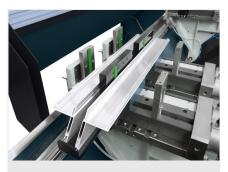


Profilbearbeitungszentru m SBZ 122/74

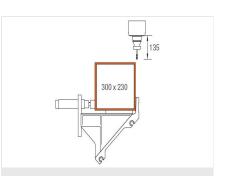


#### Werkzeugmagazin

Das 12-fache Werkzeugmagazin mit Werkzeugwechsler ermöglicht ein schnelles und einfaches Einrichten und minimale Nebenzeiten.



**Doppelte Klemmung** 



#### Bearbeitungsbereich,Yund Z-Achse

Profilbearbeitung von oben

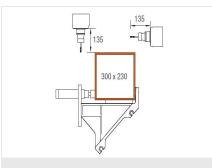
elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.



# *elumatec*

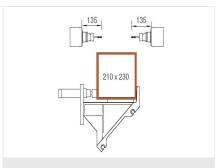
## **TECHNISCHES BLATT**

07/12/2025



#### Bearbeitungsbereich,Yund Z-Achse

Profilbearbeitung von oben und von hinten



#### Bearbeitungsbereich,Yund Z-Achse

Profilbearbeitung von vorne und von hinten



Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



07/12/2025

#### SBZ 122/74 / STABBEARBEITUNGSZENTREN

#### SBZ 122/74

Max. Bearbeitungslänge 4.050 mm

ohne stirnseitige Bearbeitung Max. Bearbeitungslänge mit stirnseitiger Bearbeitung

Verfahrweg X-Achse4.176 mm, Vmax. 120 m/min.Verfahrweg Y-Achse1.040 mm, Vmax. 60 m/min.Verfahrweg Z-Achse540 mm, Vmax. 30 m/min.Bearbeitungsrichtung3 (oben, hinten, vorne)

Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm

Frässpindeldrehzahl max. 20.000 1/min. Frässpindelleistung 7 kW, S1 (wassergekühlt)

Werkzeugaufnahme HSK-F63 Werkzeugwechsel automatisch

Werkzeugablageplätze 12

im automatischen Magazin

Winkelkopf Nein Scheibenfräserdurchmesser 120 mm

Sägeblattdurchmesser -

Werkzeuglänge (ab Kegelmaß) max. 150 mm Spannerverschiebung autonom

Spanner Premium (mit Linearführung)

Software eluCam
Druckluftanschluss >7 bar

Elektrischer Anschluss 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A Luftverbrauch pro Minute ca. 185 I mit Sprühen

Gesamtlänge 7.643 mm
Tiefe 2.171 mm
Höhe 3.000mm
Gewicht ca. 3.800 kg

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.